

# Karta Praktycznego Stosowania

## BaseTec 3540



do klejenia, zbrojenia i jako powłoka chroniąca przed wilgocią w systemie ociepleń ETICS firmy Brillux, do stosowania wyłącznie w połączeniu z BaseTec 3541 (składnik B)

### Zakres zastosowania

Do stosowania jako zaprawa klejąca, masa zbrojeniowa oraz jako ochrona przed wilgocią do uszczelniania pionowego w systemie ociepleń ETICS Brillux.

### Właściwości

- przeznaczona do wymieszania masa dyspersyjna o wysokiej sile klejenia
- przyczepność na bitumenach
- niewrażliwa na wilgoć
- paroprzepuszczalna
- długi czas otwarcia
- łatwa aplikacja
- do stosowania wyłącznie w połączeniu z BaseTec 3541 (składnik B)

### Opis produktu

<b>Kolor</b>	jasny szary
<b>Produkt bazowy</b>	Specjalny dyspersyjny środek wiążący z wypełniaczami mineralnymi.
<b>Gęstość</b>	ok. 1,2 g/cm <sup>3</sup>
<b>Opakowania</b>	20 kg (składnik B – BaseTec 3541 w oddzielnym opakowaniu)

### Przechowywanie

W chłodnym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte i niewymieszane opakowania.

### Deklaracja

<b>Wskazówka</b>	Produkt zawiera środki konserwujące.
<b>Kod produktu</b>	BSW20 Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

# BaseTec 3541



## Zakres zastosowania

Specjalny dodatek do mieszania z BaseTec 3540 (składnik A)

## Właściwości

- specjalny utwardzacz systemowy, ubogi w chromiany, o wyjątkowej homogeniczności
- rozmiar opakowania dostosowany do proporcji mieszania z BaseTec 3540

## Opis produktu

<b>Kolor</b>	szary
<b>Produkt bazowy</b>	Klinkier z cementu portlandzkiego z 0,1–5% pyłu piecowego
<b>Odczyn pH</b>	11–13,5 (T = 20°C w wodzie, stosunek wody do substancji stałych 1:2)
<b>Gęstość usypowa</b>	ok. 0,9–1,5 g/cm <sup>3</sup>
<b>Opakowania</b>	20 kg

## Przechowywanie

Nieotwarty produkt można magazynować przez ok. 12 miesięcy w suchym i chłodnym miejscu. Chronić przed zabrudzeniami. Nie używać pojemników aluminiowych, ponieważ występuje niezgodność materiałowa. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania i zużyć tak szybko jak to możliwe.

W przypadku niewłaściwego przechowywania (wnikanie wilgoci) lub zbyt długiego przechowywania zawarty reduktor chromianu może przedwcześnie stracić swoją skuteczność, w związku z czym w przypadku kontaktu ze skórą nie można wykluczyć działania uczulającego substancji wiążącej.

## Deklaracja

<b>Wskazówka</b>	Podczas wykonywania prac nie spożywać posiłków i napojów oraz nie palić tytoniu. W zapyłonej atmosferze nosić maskę i okulary ochronne. Nosić rękawice ochronne, aby uniknąć kontaktu ze skórą.
<b>Klasa szkodliwości dla wody</b>	WGK 1, zgodnie z klasyfikacją VwVwS
<b>Kod produktu</b>	ZP 1 Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

## Stosowanie

<b>Proporcje mieszania</b>	20 kg (100% wag.) Dodać BaseTec 3541 (składnik B) do 20 kg BaseTec 3540 (składnik A). W celu zwiększenia wytrzymałości podczas klejenia możliwe jest dodanie do maks. 130% wagowych.	
<b>Mieszanie</b>	Bezpośrednio przed zastosowaniem połączyć BaseTec 3540 i BaseTec 3541 w podanych proporcjach i wymieszać mieszadłem do uzyskania pasty bez grudek.	
<b>Rozcieńczanie</b>	W razie potrzeby w celu aplikacji pędzlem można wymieszać z wodą w ilości do ok. 5%, aby zapewnić konsystencję umożliwiającą optymalne nakładanie. Do stosowania jako masę klejącą i zbrojeniową nie rozcieńczać.	
<b>Czas zastosowania (w temp. +20°C)</b>	W zależności od podłoża i warunków obiektu ok. 2–3 godziny. Po upływie czasu zastosowania nie rozcieńczać materiału i nie poddawać go dalszej obróbce.	
<b>Wydajność (na gładkich podłożach)</b>	BaseTec 3540 (Składnik A)	BaseTec 3541 (Składnik B)
Klejenie:	ok. 2,0 kg/m <sup>2</sup>	ok. 2,0 kg/m <sup>2</sup>
Zbrojenie:	ok. 1,3 kg/m <sup>2</sup>	ok. 1,3 kg/m <sup>2</sup>
Jako powłoka chroniąca przed wilgocią:	ok. 0,5 kg/m <sup>2</sup>	ok. 0,5 kg/m <sup>2</sup>
	Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując aplikację próbną na danym obiekcie.	
<b>Temperatura aplikacji</b>	Nie stosować w temperaturach powietrza i obiektu poniżej +5°C i powyżej +30°C, również w czasie wiązania.	
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Czyścić wodą natychmiast po użyciu.	

## Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Schnięcie hydrauliczne i fizyczne. Jako powłoka gruntująca lub podkładowa gotowa do dalszej obróbki po czasie schnięcia wynoszącym co najmniej jeden dzień. Przyklejone płyty izolacyjne lub wykonane warstwy zbrojenia przed aplikacją dalszego systemu malarskiego należy pozostawić do odpowiedniego wyschnięcia w zależności od temperatury i wilgotności względnej powietrza. Doświadczenie pokazuje, że do związania powłoki wystarczają 3 dni. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

## Przebieg prac

### Wstępne przygotowanie podłoża

- Podłoże musi być czyste, zwarte, suche, stabilne, nośne, przyczepne oraz wolne od wykwitów, warstw o spieczonej strukturze i substancji antyadhezyjnych.
- Na gładkich powierzchniach, np. gotowych elementach betonowych, zalecamy wykonanie klejenia próbnego w celu dokonania oceny przyczepności.
- Kompatybilność istniejących powłok z zaprawą klejową należy poddać fachowemu badaniu.
- Patrz także przepisy VOB, część C, DIN 18345, ustęp 3.

### Klejenie/zbrojenie

Cokołowe lub obwodowe płyty izolacyjne należy sklejać lub zbroić za pomocą BaseTec 3540 zgodnie z danymi dotyczącymi izolacji cokołowej.

### Powłoka chroniąca przed wilgocią

Warstwy zbrojenia lub warstwy nawierzchniowe w obszarze łączenia z ziemią do ok. 5 cm powyżej górnej krawędzi terenu należy dwukrotnie pokryć powłoką chroniącą przed wilgocią BaseTec 3540. Wyjątek stanowią zbrojenia wykonane z wykorzystaniem BaseTec 3540.

## Wskazówki

### Brak potwierdzenia dla właściwości uszczelniania konstrukcji budowlanych

BaseTec 3540 nie nadaje się do stosowania jako uszczelnienie konstrukcji budowlanych.

### Dalsze dane

W przypadku aplikacji w strefie łączenia z ziemią lub strefie cokołowej stykającej się z ziemią należy przestrzegać danych zawartych w kartach praktycznego stosowania „Izolacja obwodowa” lub „Izolacja cokołowa” oraz danych zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

## Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.  
ul. Bronowicka 20  
71-012 Szczecin  
POLSKA  
tel. +48 91 88157-00  
faks +48 91 88157-15  
info@brillux.pl  
www.brillux.pl