

Karta Praktycznego Stosowania

Hydro-PU-Tec Hochglanzlack 2084

na bazie wody, o łagodnym zapachu, w jakości Premium, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz



System barw

Basecode

Zakres zastosowania

Do tworzenia wysokiej jakości powłok lakierowych na zagruntowanych powierzchniach drewnianych i metalowych wewnątrz oraz w strefach zadaszonych na zewnątrz (chronionych przed bezpośrednim wpływem warunków atmosferycznych). Najlepszy zakres zastosowania stanowią np. drzwi, okładziny, futryny, boazeria itp. Produkt nadaje się również do renowacji nieuszkodzonych powłok lakierniczych. Produkt nadaje się również jako wytrzymała powłoka na niewielkich powierzchniach w pomieszczeniach, np. na podłogach strukturalnych wykonanych z tkaniny CreaGlas, Relief i tapetach typu Raufaza.

Właściwości

- na bazie wody
- o łagodnym zapachu
- lakier Premium o wysokim połysku
- do stosowania na zewnątrz (także w zadaszonych strefach na zewnątrz) oraz wewnątrz
- w oparciu o najnowocześniejszą technologię substancji wiążących PU
- doskonałe rozpraszanie
- niska skłonność do żółknięcia
- wysoce światłoodporny
- paroprzepuszczalny
- odporny na sklejanie
- łatwe czyszczenie
- spełnia wymogi normy EN 71-3 w sprawie bezpieczeństwa zabawek i odporności na pot i ślinę
- spełnia wymogi niemieckiej komisji zajmującej się oceną wpływu substancji budowlanych na zdrowie (AgBB)
- łatwa aplikacja

Opis produktu

Kolory	0095 biały System barwienia Brillux umożliwia uzyskanie wielu innych kolorów.
Stopień połysku	wysoki połysk
Produkt bazowy	uretanowana emulsja alkidowa

 **Brillux**
..więcej niż farby

Opis produktu

LZO	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/b): 100 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 100 g/l LZO.
Skład	uretanowana emulsja alkidowa, dwutlenek tytanu, nieorganiczne/organiczne pigmenty, woda, glikole i dodatki.
Gęstość	ok. 1,27-1,30 g/cm ³
Opakowania	0095 biały: 750 ml, 3 l System barwienia: 750 ml, 3 l

Stosowanie

Rozcieńczanie	W razie potrzeby rozcieńczać wodą do 5%.
Barwienie	Wszystkie kolory można ze sobą mieszać.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.
Aplikacja	Hydro-PU-Tec Hochglanzlack 2084 można nakładać za pomocą pędzla lub wałka. Do malowania nadają się ponadto pędzle z włosiem syntetycznym, np. pierścieniowy pędzel do lakierów Uni-Plus 1204. Do aplikacji produktu przy pomocy wałka nadaje się np. zaokrąglony na brzegach wałek do lakierów z pianki 1107 lub 1135.
Wydajność	Ok. 110–130 ml/m ² na jedną powłokę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +5°C.
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą natychmiast po użyciu.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 3 godzin. Powierzchnie gotowe do dalszej obróbki po ok. 12 godzinach. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

Deklaracja

Wskazówka	Produkt zawiera środki konserwujące.
Kod produktu	BSW30 Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki. Informacje dla osób uczulonych na izotiazolin pod numerem telefonu +49 251 7188-403.

Wstępne przygotowanie podłoża

Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Istniejące powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć i poddać odpowiedniej utylizacji. Nieuszkodzone powłoki lakierów dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). W razie potrzeby poddać powierzchnię obróbce wstępnej, nałożyć na nią podkład gruntujący i/lub warstwę pośrednią. Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.

Powłoki na powierzchniach drewnianych w strefach zadaszonych na zewnątrz budynków (chronionych przed bezpośrednim oddziaływaniem warunków atmosferycznych)

Podłoża	Impregnacja ¹⁾	Warstwa gruntująca ²⁾	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
niepowlekane, elementy drewniane zachowujące lub częściowo zachowujące wymiary, np. odeskowania na pióro i wpust (np. podbitki dachowe)	Lignodur Contrabol Aqua 250	Lacryl Allgrund 246 lub Isoprimer 243	Lacryl Allgrund 246 lub Isoprimer 243	1–2x Hydro-PU-Tec Hochglanzlack 2084
elementy drewniane zachowujące lub częściowo zachowujące wymiary z nieuszkodzoną powłoką lakieru na bazie żywic alkidowych	fragmenty surowego drewna za pomocą Lignodur Contrabol Aqua 250	ubytki za pomocą Lacryl Allgrund 246 lub Isoprimer 243		
elementy drewniane zachowujące lub częściowo zachowujące wymiary z nieuszkodzoną powłoką lakieru dyspersyjnego				

¹⁾ Przestrzegać instrukcji BFS nr 18, ustęp 6 i 7.2.1.

²⁾ Aby zapobiec przebijaniu rozpuszczalnych w wodzie substancji w przypadku białych lub jasnych powłok, należy wykonać powłokę gruntującą środkiem Isoprimer 243. W przypadku drewna o dużej zawartości substancji czynnych zalecamy nałożenie podwójnej warstwy środka gruntującego.

Powłoki wewnętrzne na powierzchniach drewnianych

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
surowe elementy drewniane, materiały drewniane	w zależności od wymogów Lacryl Allgrund 246 lub Isoprimer 243	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Hydro-PU-Tec Vorlack 2020, Lacryl Allgrund 246 lub Isoprimer 243	1–2x Hydro-PU-Tec Hochglanzlack 2084
elementy drewniane, materiały drewniane pokryte nieuszkodzonym lakierem na bazie żywic alkidowych	uszkodzone miejsca w razie potrzeby za pomocą Lacryl Allgrund 246 lub Isoprimer 243		
elementy drewniane, materiały drewniane pokryte nieuszkodzonym lakierem dyspersyjnym			

¹⁾ Aby zapobiec przebiciu rozpuszczalnych w wodzie substancji w przypadku białych lub jasnych powłok, należy wykonać powłokę gruntującą środkiem Isoprimer 243. W przypadku drewna o dużej zawartości substancji czynnych zalecamy nałożenie podwójnej warstwy środka gruntującego.

²⁾ W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

Powłoki na stali/żelazie, wewnątrz

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
żelazo/stal, niepowlekane	w zależności od wymogów za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Hydro-PU-Tec Vorlack 2020 lub Lacryl Allgrund 246	1–2x Hydro-PU-Tec Hochglanzlack 2084
żelazo/stal, z fabryczną powłoką gruntującą	ubytki za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227		
żelazo/stal, z nieuszkodzoną, nośną powłoką lakieru na bazie żywic alkidowych			
żelazo/stal, z nieuszkodzoną, nośną, powłoką lakieru dyspersyjnego			

¹⁾ W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

²⁾ W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxy Varioprimer 865 lub 2K-Epoxy Varioprimer S 864.

Powłoki w pomieszczeniach na cynku, ocynkowanej stali, aluminium, twardym PVC

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
cynk, elementy ocynkowane, niepowlekane	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Lacryl Allgrund 246, 2K-Aqua-Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Hydro-PU-Tec Vorlack 2020, Lacryl Allgrund 246 lub Hydro-PU-Tec Hochglanzlack 2084	1–2x Hydro-PU-Tec Hochglanzlack 2084
aluminium polerowane, niepowlekane			
twarde PVC, niepowlekane	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Lacryl Allgrund 246, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
nieuszkodzona, nośna powłoka lakieru na bazie żywic alkidowych	ubytki 1–2x za pomocą Lacryl Allgrund 246, 2K-Aqua-Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Hydro-PU-Tec Vorlack 2020 lub Lacryl Allgrund 246	
nieuszkodzona, nośna, powłoka lakieru dyspersyjnego			

¹⁾ W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

²⁾ W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.

Wskazówki

Szlifowanie podłoża

Zalecamy szlifowanie pośrednie między poszczególnymi etapami pracy. W przypadku aplikacji materiału metodą „lakier na lakier” konieczne jest wstępne oszlifowanie powierzchni.

Unikać kontaktu z plastyfikatorami

Nie dopuścić do kontaktu powłoki lakieru z tworzywami sztucznymi zawierającymi plastyfikatory, np. profilami i substancjami uszczelniającymi itp. Stosować profile wolne od plastyfikatorów.

Szczególne wymagania

W przypadku powierzchni narażonych na większe obciążenia zalecamy stosowanie dwuskładnikowych systemów lakierów.

Unikać kontaktu „lakier na lakier”

Lakiery na bazie wody są termoplastyczne, dlatego też należy unikać kontaktu „lakier na lakier”, powstającego np. w wyniku układania elementów w stosy itp.

Aplikacja kolorów jaskrawych i intensywnych

Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranej koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.

Wskazówki

Czyszczenie i pielęgnacja

Do czyszczenia powierzchni pokrytych lakierem należy stosować czystą, miękką ściereczkę, suchą lub wilgotną, bez środków szorujących, żrących lub zawierających rozpuszczalniki. Czyścić, nie stosując silnego nacisku (nie polerować powierzchni). Zaleca się wykonać czyszczenie próbne w mało widocznym miejscu. Czyścić jedynie powierzchnie po całkowitym wyschnięciu i związaniu materiału.

Dalsze dane

Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl