

Karta Praktycznego Stosowania

Hydro-PU-Tec Seidenmattlack 2088

na bazie wody, o łagodnym zapachu, jakość Premium, do stosowania wewnątrz



System barw

Basecode

Zakres zastosowania

Do wykonywania przyjaznych dla środowiska, najwyższej jakości pośrednich i nawierzchniowych powłok na drewnianych i metalowych powierzchniach wewnątrz budynków. Najlepszy zakres zastosowania stanowią np. drzwi, okładziny, futryny, boazeria itp. Produkt nadaje się również do renowacji nieuszkodzonych powłok lakierniczych.

Właściwości

- na bazie wody
- o łagodnym zapachu
- jedwabście matowy lakier Premium
- do stosowania wewnątrz
- w oparciu o najnowocześniejszą technologię substancji wiążących PU
- doskonale rozprowadzanie
- niska skłonność do żółknięcia
- wysoce światłoodporny
- paroprzepuszczalny
- odporny na sklejanie
- łatwe czyszczenie
- spełnia wymogi normy EN 71-3 w sprawie bezpieczeństwa zabawek i odporności na pot i ślinę
- spełnia wymogi niemieckiej komisji zajmującej się oceną wpływu substancji budowlanych na zdrowie (AgBB)
- łatwa aplikacja

Opis produktu

Kolory 0095 biały
System barwienia Brillux umożliwia uzyskanie wielu innych kolorów.

Stopień połysku jedwabisty mat

Produkt bazowy kopolimer uretanowo-akrylowy

LZO Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/d): 130 g/l (2010).
Ten produkt zawiera maks. 100 g/l LZO.

Opis produktu

Skład	kopolimery uretanowo-akrylowe, dwutlenek tytanu, nieorganiczne/organiczne pigmenty, organiczne wypełniacze, woda, glikole, substancje pomocnicze i konserwanty
Gęstość	ok. 1,27-1,30 g/cm ³
Opakowania	0095 biały: 750 ml, 3 l System barwienia: 750 ml, 3 l

Stosowanie

Rozcieńczanie	W razie potrzeby rozcieńczać wodą do 5%.
Barwienie	Wszystkie kolory można ze sobą mieszać.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.
Aplikacja	Hydro-PU-Tec Seidenmattlack 2088 można nakładać za pomocą pędzla lub wałka. Do malowania nadają się ponadto pędzle z włosiem syntetycznym, np. pierścieniowy pędzel do lakierów Uni-Plus 1204. Zalecamy aplikację produktu przy pomocy wałka do lakierów wodnych 1288, a do wykończenia powierzchni użycie wyżej wymienionych pędzli do lakieru. Do obróbki produktu przy pomocy wałka nadaje się np. zaokrąglony na brzegach wałek do lakierów z pianki 1107 lub 1135. Do rozprowadzania natryskowego zalecamy użycie lakieru Hydro-PU-XSpray Seidenmattlack 2288.
Wydajność	Ok. 110–130 ml/m ² na jedną powłokę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +5°C.
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą natychmiast po użyciu.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 2 godzin. Powierzchnie gotowe do dalszej obróbki po ok. 8 godzinach. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

Deklaracja

Wskazówka	Produkt zawiera środki konserwujące.
Kod produktu	BSW30 Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki. Informacje dla osób uczulonych na izotiazolin pod numerem telefonu +49 251 7188- 403.

Wstępne przygotowanie podłoża

Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Istniejące powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć i poddać odpowiedniej utylizacji. Nieuszkodzone powłoki lakierów dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). W razie potrzeby poddać powierzchnię obróbce wstępnej, nałożyć na nią podkład gruntujący i/lub warstwę pośrednią. Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.

Powłoki wewnątrz na powierzchniach drewnianych

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
surowe elementy drewniane, materiały drewniane	w zależności od wymogów za pomocą Lacryl Allgrund 246 lub Isoprimer 243	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Hydro-PU-Tec Vorlack 2020, Lacryl Allgrund 246 lub Isoprimer 243	1–2x Hydro-PU-Tec Seidenmattlack 2088
elementy drewniane, materiały drewniane pokryte nieuszkodzonym lakierem na bazie żywic alkidowych	uszkodzone miejsca w razie potrzeby za pomocą Lacryl Allgrund 246 lub Isoprimer 243		
elementy drewniane, materiały drewniane pokryte nieuszkodzonym lakierem dyspersyjnym			

1) Aby zapobiec przebiciu rozpuszczalnych w wodzie substancji w przypadku białych lub jasnych powłok, należy wykonać powłokę gruntującą środkiem Isoprimer 243. W przypadku drewna o dużej zawartości substancji czynnych zalecamy nałożenie podwójnej warstwy środka gruntującego.

2) W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

Powłoki na stali/żelazie, wewnątrz

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
żelazo/stal, niepowlekanie	w zależności od wymogów za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Hydro-PU-Tec Vorlack 2020 lub Lacryl Allgrund 246	1–2x Hydro-PU-Tec Seidenmattlack 2088
żelazo/stal, z fabryczną powłoką gruntującą	ubytki za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227		
żelazo/stal, z nieuszkodzoną, nośną powłoką lakieru na bazie żywic alkidowych			
żelazo/stal, z nieuszkodzoną, nośną, powłoką lakieru dyspersyjnego			

1) W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

2) W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium eloksalowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.

Powłoki w pomieszczeniach na cynku, ocynkowanej stali, aluminium, twardym PVC

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
cynk, elementy ocynkowane, niepowlekanie	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Lacryl Allgrund 246, 2K- Aqua - Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Hydro-PU-Tec Vorlack 2020, Lacryl Allgrund 246 lub Hydro-PU-Tec Seidenmattlack 2088	1–2x Hydro-PU-Tec Seidenmattlack 2088
aluminium, niepowlekanie			
twarde PVC, niepowlekanie	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Lacryl Allgrund 246, 2K- Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
nieuszkodzona, nośna powłoka lakieru na bazie żywic alkidowych	ubytki 1–2x za pomocą Lacryl Allgrund 246, 2K-Aqua-Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K- Epoxi Varioprimer S 864	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Hydro-PU-Tec Vorlack 2020 lub Lacryl Allgrund 246	
nieuszkodzona, nośna, powłoka lakieru dyspersyjnego			

1) W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

2) W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium eloksalowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.

Szlifowanie podłoża	Zalecamy szlifowanie pośrednie między poszczególnymi etapami pracy. W przypadku aplikacji materiału metodą „lakier na lakier” konieczne jest wstępne oszlifowanie powierzchni.
Przestrzeżenie środków ostrożności	Również podczas aplikacji lakierów o niskiej zawartości substancji szkodliwych należy przestrzegać obowiązujących środków ostrożności. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Podczas szlifowania korzystać z filtra przeciwpyłowego klasy P2. Podczas aplikacji i schnięcia zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia. Podczas aplikacji unikać spożywania posiłków i napojów oraz palenia tytoniu. W przypadku przedostania się produktu do oczu lub na skórę dokładnie spłukać go wodą. Nie dopuścić do przedostania się produktu do kanalizacji, wód i gruntu.
Unikać kontaktu z plastyfikatorami	Nie dopuścić do kontaktu powłoki lakieru z tworzywami sztucznymi zawierającymi plastyfikatory, np. profilami i substancjami uszczelniającymi itp. Stosować profile wolne od plastyfikatorów.
Szczególne wymagania	W przypadku powierzchni narażonych na większe obciążenia zalecamy stosowanie dwuskładnikowych systemów lakierów.
Unikać kontaktu „lakier na lakier”	Lakiery na bazie wody są termoplastyczne, dlatego też należy unikać kontaktu „lakier na lakier”, powstającego np. w wyniku układania elementów w stopy itp.
Aplikacja kolorów jaskrawych i intensywnych	Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.
Ścieranie pod wpływem zużycia mechanicznego	W przypadku intensywnych i ciemnych kolorów może dojść do ścierania pigmentów z powierzchni powłoki pod wpływem zużycia mechanicznego. Odpowiada to właściwościom technicznym lakierów jedwabiście matowych i nie podlega reklamacji.
Czyszczenie i pielęgnacja	Do czyszczenia powierzchni pokrytych lakierem należy stosować czystą, miękką ściereczkę, suchą lub wilgotną, bez środków szorujących, żrących lub zawierających rozpuszczalniki. Czyścić, nie stosując silnego nacisku (nie polerować powierzchni). Zaleca się wykonać czyszczenie próbne w mało widocznym miejscu. Czyścić jedynie powierzchnie po całkowitym wyschnięciu i związaniu materiału.
Dalsze dane	Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl