

Karta Praktycznego Stosowania

Ratiospray 2170



uniwersalny lakier natryskowy na bazie wody, gwarantujący dużą trwałość kolorów, jedwabisty mat, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz



System barw

Base code

Zakres zastosowania

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz na dużych powierzchniach, do aplikacji natryskowej. Przeznaczony do tworzenia wydajnych powłok lakierniczych w halach przemysłowych i produkcyjnych np. na blachach trapezowych lub płytach warstwowych a także do sufitów z blachy trapezowej wewnątrz. W szczególności do renowacji powłok takich jak np. CoilCoating, stare powłoki i metale nieżelazne.

Właściwości

- na bazie wody
- o łagodnym zapachu
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- na bazie żywicy akrylowej
- szybko schnący
- odporny na sklekanie
- dobra przyczepność i właściwości kryjące
- do aplikacji natryskowej Airless i AirCoat
- duża trwałość kolorów
- łatwa aplikacja dzięki dobrej stabilności
- doskonale wykończenie powierzchni o niskiej skłonności do zabrudzeń
- do stosowania na zewnątrz produkt jest opcjonalnie dostępny również w wersji Protect (z powłoką ochronną przed glonami i grzybami)

Opis produktu

Kolory 0095 biały
Inne kolory dostępne w ramach Systemu barwienia Brillux.

Stopień połysku jedwabisty mat

Produkt bazowy dyspersyjny lakier na bazie kopolimeru akrylanowego

LZO Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/b): 100 g/l (2010).
Ten produkt zawiera maks. 100 g/l LZO.

Opis produktu

Gęstość	ok. 1,15-1,25 g/cm ³
Opakowania	Standardowe: 10 l System barwienia: 10 l

Stosowanie

Rozcieńczanie	Produkt gotowy do aplikacji natryskowej. Aplikować wyłącznie bez rozcieńczania.
Barwienie	Wszystkie kolory można ze sobą mieszać.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.
Aplikacja	Ratiospray 2170 należy aplikować metodą natrysku AirCoat i Airless bez rozcieńczania. Informacje na temat aplikacji metodą natrysku można znaleźć tabeli „Dane dotyczące natrysku”.
Wydajność	Ok. 140-170 ml/m ² na jedną warstwę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +5°C.
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą natychmiast po użyciu. Zaschnięte resztki materiału, np. z dyszy natryskowej i kaptura, usuwać za pomocą Uni-Reiniger 1032, a uporczywe zabrudzenia również za pomocą rozpuszczalnika Spezial-Kunsthartz-Verdünnung 915.

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Dopływ/ilość powietrza	Ciśnienie/ilość materiału	Rozcieńczanie	Natrysk krzyżowy
AirCoat ¹⁾	0,011 inch	40°	1,0-1,5 bary (powietrze)	100-120 barów	nie rozcieńczać	1-1½
Airless ²⁾	0,010 inch	40°	–	120-140 barów	nie rozcieńczać	1-1½

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20°C.

¹⁾ Dane w oparciu o wykorzystanie dysz AirCoat 09/40 (niebieski kaptur), w przypadku np. zastosowania wielkopowierzchniowego również dysza 11/50 przy jednakowych ustawieniach.

²⁾ Dane dotyczą wykorzystania dyszy FineFinish 410 (z uchwytem TradeTip 3 – fioletowym).

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 1 godziny. Dalsza obróbka po ok. 12 godzinach.

W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania. Do utylizacji oddawać jedynie opakowania całkowicie opróżnione z resztek produktu. Płynne resztki materiału oddawać w punkcie zbiórki starych lakierów/farb.

Deklaracja

Kod produktu	BSW30 Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.
---------------------	----------------------------------------------------------------------------

Wstępne przygotowanie podłoża

Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Istniejące powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć i poddać odpowiedniej utylizacji. Nieuszkodzone powłoki lakierów dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). W razie potrzeby poddać powierzchnię obróbce wstępnej, nałożyć na nią podkład gruntujący i warstwę pośrednią. Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.

Powłoki na zewnątrz na cynku, ocynkowanej stali, aluminium, twardym PCV

Podłoża	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
cynk, elementy ocynkowane, niepowlekane	2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865	w razie potrzeby Ratiospray 2170	Ratiospray 2170
aluminium, niepowlekane, metalowe nielakierowane			
CoilCoating-, lakier proszkowy i dwuskładnikowe powłoki ¹⁾			
twarde PVC, niepowlekane			

¹⁾ Przydatność powłok CoilCoating należy sprawdzić dla poszczególnych przypadków na miejscu.

Powłoki wewnętrzne na cynku, ocynkowanej stali, aluminium, twarde PCV

Podłoża	Warstwa gruntująca ³⁾	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
cynk, elementy ocynkowane, niepowlekane, wewnątrz	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Lacryl Allgrund 246, Hydro-PU-Spray Filler 2120, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865	w razie potrzeby Ratiospray 2170	Ratiospray 2170
aluminium, niepowlekane wewnątrz, metalowe nielakierowane			
CoilCoating-, lakier proszkowy i dwuskładnikowe powłoki ¹⁾	2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		
twarde PVC, niepowlekane, wewnątrz	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Lacryl Allgrund 246, Hydro-PU-Spray Filler 2120, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		
żelazo/stal, niepowlekane	2x Haftgrund 850 lub Multigrund 227		
nieszkodzone, nośne, jednoskładnikowe powłoki na wewnątrz	Lacryl Allgrund 246 lub Hydro-PU-Spray Filler 2120 ²⁾		

¹⁾ Przydatność powłok CoilCoating należy sprawdzić dla poszczególnych przypadków na miejscu.

²⁾ Przed nałożeniem preparatu gruntującego zagruntować ubytki za pomocą Lacryl Allgrund 246, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865.

³⁾ W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

Powłoki wewnętrzne na drewnie

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{2) 3)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
częściowo zachowujące i niezachowujące wymiarów elementy drewniane, materiały drewniane, niepowlekane	Lacryl Allgrund 246, Hydro-PU-Spray Filler 2120 lub Isoprimer 243		
częściowo zachowujące i niezachowujące wymiarów elementy drewniane, materiały drewniane z nieuszkodzoną starą powłoką lakierniczą	Lacryl Allgrund 246, Hydro-PU-Spray Filler 2120 lub Isoprimer 243 ¹⁾	w razie potrzeby Ratiospray 2170	Ratiospray 2170

¹⁾ Przed nałożeniem powłoki gruntującej zagruntować ubytki za pomocą Lacryl Allgrund 246, Isoprimer 243 lub Hydro-PU-XSpray Isoprimer 2243.

²⁾ Aby zapobiec przebijaniu rozpuszczalnych w wodzie substancji w przypadku białych lub jasnych powłok, należy wykonać powłokę gruntującą środkiem Isoprimer 243. W przypadku drewna o dużej zawartości substancji czynnych zalecamy nałożenie podwójnej warstwy środka gruntującego. Jako alternatywę do Isoprimer 243 powłokę gruntującą można również wykonać za pomocą preparatu Impredur Grund 835.

³⁾ W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

Wskazówki

Szlifowanie podłoża

Zalecamy szlifowanie pośrednie między poszczególnymi etapami pracy. W przypadku aplikacji materiału metodą „lakier na lakier” konieczne jest wstępne oszlifowanie powierzchni.

Unikać kontaktu z plastyfikatorami

Nie dopuścić do kontaktu powłoki lakieru z tworzywami sztucznymi zawierającymi plastyfikatory, np. profilami i substancjami uszczelniającymi. Stosować profile wolne od plastyfikatorów.

Unikać kontaktu „lakier na lakier”

Lakiery na bazie wody są termoplastyczne, dlatego też należy unikać kontaktu „lakier na lakier”, powstającego np. w wyniku układania elementów w stosy itp.

Aplikacja kolorów jaskrawych i intensywnych

Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.

Ścieranie pod wpływem zużycia mechanicznego

W przypadku intensywnych i ciemnych kolorów może dojść do ścierania pigmentów z powierzchni powłoki pod wpływem zużycia mechanicznego. Odpowiada to właściwościom technicznym lakierów jedwabiście matowych i nie podlega reklamacji.

Dalsze dane

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jej treść nie świadczy o żadnym stosunku prawnym. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl