

Karta Praktycznego Stosowania

Hydro-PU-Spray Seidenmattlack 2188

na bazie wody, o łagodnym zapachu, do aplikacji natryskowej, do stosowania wewnątrz



System barw

Base code

Zakres zastosowania

Do wykonywania przyjaznych dla środowiska, wysokiej jakości powłok końcowych w ramach aplikacji natryskowej m.in. na drewnie i materiałach drewnianych, metalach (w tym metalach nieżelaznych) oraz tworzywach sztucznych przeznaczonych do malowania (zgodnie z instrukcją BFS nr 22). Również do lakierowania kaloryferów (odporność na temperatury do +80°C). Dostosowany specjalnie do racjonalnej aplikacji natryskowej metodą Airless i AirCoat w systemie z Hydro-PU-Spray Filler 2120. Do stosowania zwłaszcza w obiektach z dużą liczbą np. drzwi, ościeżnic, elementów dzielących pomieszczenia i in.

Właściwości

- na bazie wody
- o łagodnym zapachu
- jedwabście matowy lakier Premium do aplikacji natryskowej
- do stosowania wewnątrz
- w oparciu o najnowocześniejszą technologię substancji wiążących PU
- do wydajnej aplikacji metodą Airless i AirCoat
- odporny na sklekanie
- bardzo niewielka skłonność do żółknięcia
- doskonałe rozprowadzanie
- dobre właściwości wypełniające i kryjące
- wysoce światłoodporny
- wyjątkowa stabilność (grubość warstwy mokrej do 250 µm)
- łatwe czyszczenie
- spełnia wymogi normy EN 71-3 w sprawie bezpieczeństwa zabawek i odporności na pot i ślinę
- spełnia wymogi niemieckiej komisji zajmującej się oceną wpływu substancji budowlanych na zdrowie (AgBB)

Opis produktu

Kolory 0095 biały
System barwienia Brillux umożliwia uzyskanie wielu innych kolorów.

Stopień połysku jedwabisty mat

Opis produktu

Produkt bazowy	dyspersja poliakrylanowo-poliuretanowa
LZO	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 100 g/l LZO.
Gęstość	ok. 1,0-1,35 g/cm ³
Opakowania	0095 biały: 5 l System barwienia: 5 l

Stosowanie

Rozcieńczanie	Produkt gotowy do aplikacji natryskowej. Aplikować wyłącznie bez rozcieńczania.
Barwienie	Nie barwić.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.
Aplikacja	Lakier Hydro-PU-Spray Seidenmattlack 2188 należy aplikować metodą natrysku AirCoat i Airless bez rozcieńczania. Wszystkie informacje na temat aplikacji metodą natrysku można znaleźć w poniższej tabeli „Dane dotyczące natrysku”.
Wydajność	Ok. 170–200 ml/m ² na jedną powłokę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +5°C.
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą natychmiast po użyciu. Zasznięte resztki materiału, np. z dyszy natryskowej i kaptura, usuwać za pomocą Uni-Reiniger 1032, a uporczywe zabrudzenia również za pomocą rozpuszczalnika Spezial-Kunsthartz-Verdünnung 915.

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Temperatura materiału	Dopływ powietrza	Ciśnienie materiału	Rozcieńczanie	Natrysk krzyżowy
AirCoat	0,009-0,011 cala ¹⁾	–	ok. 1,0 bary	60-80 barów	nie rozcieńczać	1–1½
AirCoat/ TempSpray		+50-60°C	ok. 1,0 bary	30-40 barów	nie rozcieńczać	1–1½
Airless	0,008-0,010 cala ²⁾	–	–	80-90 barów	nie rozcieńczać	1–1½
Airless/ TempSpray		+50-60°C	–	40-50 barów	nie rozcieńczać	1–1½
Bateria- Airless ³⁾	0,008 cala	–	–	Regulator stopień 5 (110 barów)	nie rozcieńczać	1–1½

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20 °C.

¹⁾ Dane w oparciu o wykorzystanie dysz AirCoat 09/40 (niebieski kaptur).

²⁾ Dane dotyczą wykorzystania dysz FineFinish-Düsen 408 (z uchwytem TradeTip 3 – fioletowym), w przypadku np. zastosowania wielkopowierzchniowego również dysza 410 przy jednakowych ustawieniach.

³⁾ Dane dotyczą wykorzystania akumulatorowego systemu natryskowego Airless Spraypack 18 V Select 3344.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 1 godziny. Dalsza obróbka po ok. 5 godzinach, dobrze wyschnięta powierzchnia po upływie ok. 1-2 dni. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

Deklaracja

Wskazówka	Produkt zawiera środki konserwujące.
Kod produktu	BSW30 Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża	<ul style="list-style-type: none">- Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych.- Istniejące powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności.- Powierzchnie cynkowe i ocynkowane przygotować, czyszcząc preparatem Uni-Reiniger 1032 lub zwilżając powierzchnię roztworem amoniakalnym (zgodnie z instrukcją BFS nr 5, ustęp 3.3).- Aluminium polerowane wyczyścić np. preparatem Uni-Reiniger 1032 i włókniną szlifierską, a następnie dokładnie spłukać ciepłą wodą. Podczas obróbki aluminium przestrzegać instrukcji BFS nr 6. Sprawdź istniejące powłoki pod kątem przydatności, nośności i przyczepności- Nieuszkodzone powłoki lakierów dokładnie przeszlifować.- Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki całkowicie usunąć i zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.- Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych wentylacji., a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych).- Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.
--------------------------------------	---

Powłoki wewnątrz na powierzchniach drewnianych

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
surowe elementy drewniane, materiały drewniane	w zależności od wymogów Lacryl Allgrund 246 lub Isoprimer 243	Hydro-PU-Spray Filler 2120	Hydro-PU-Spray Seidenmattlack 2188
elementy drewniane, materiały drewniane z nieuszkodzoną starą powłoką lakierniczą	uszkodzone miejsca w razie potrzeby za pomocą Lacryl Allgrund 246 lub Isoprimer 243		

1) Aby zapobiec przebijaniu rozpuszczalnych w wodzie substancji w przypadku białych lub jasnych powłok, należy wykonać powłokę gruntującą środkiem Isoprimer 243. W przypadku drewna o dużej zawartości substancji czynnych zalecamy nałożenie podwójnej warstwy środka gruntującego.

2) W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

Powłoki na stali/żelazie, wewnątrz

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
żelazo/stal, niepowlekane	w zależności od wymogów za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227	Hydro-PU-Spray Filler 2120	Hydro-PU-Spray Seidenmattlack 2188
żelazo/stal, z fabryczną powłoką gruntującą			
żelazo/stal z nieuszkodzoną, starą powłoką lakierniczą	ubytki za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227		
kaloryfery pokryte nieuszkodzonym lakierem wypalonym lub lakierem proszkowym oraz niepowlekane rury z metali nieżelaznych, wewnątrz pomieszczeń	2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		

1) W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

2) W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium eloksalowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864. W każdym indywidualnym przypadku na miejscu należy sprawdzić przydatność powłok cewek.

Powłoki w pomieszczeniach na cynku, ocynkowanej stali, aluminium, twardym PVC

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa gruntująca lub pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
cynk, elementy ocynkowane, niepowlekane	–	Hydro-PU-Spray Filler 2120	Hydro-PU-Spray Seidenmattlack 2188
aluminium jasny metal, niepowlekane	w zależności od wymogów za pomocą 2K-Aqua Epoxi- Sprayprimer 2375, 2K-Aqua-Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		
twarde PVC, niepowlekane	2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		
cynk, ocynkowane elementy, z fabryczną powłoką gruntującą	w razie potrzeby za pomocą 2K-Aqua Epoxi- Sprayprimer 2375, 2K-Aqua-Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Vario-primer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		
cynk, ocynkowane elementy, aluminium z nieuszkodzoną starą powłoką lakieru	uszkodzone miejsca w razie potrzeby za pomocą 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Aqua-Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Vario-primer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		

1) W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

2) W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium eloksalowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864. W każdym indywidualnym przypadku na miejscu należy sprawdzić przydatność powłok cewek.

Wskazówki

Unikać kontaktu z plastyfikatorami

Nie dopuścić do kontaktu powłoki lakieru z tworzywami sztucznymi zawierającymi plastyfikatory, np. profilami i substancjami uszczelniającymi itp. Stosować profile wolne od plastyfikatorów.

Szczególne wymagania

W przypadku powierzchni narażonych na większe obciążenia zalecamy stosowanie dwuskładnikowych systemów lakierów.

Zastosowanie różnych materiałów na jednym elemencie

W przypadku zastosowania różnych produktów i rodzajów aplikacji na np. drzwiach i ościeżnicach (powierzchnie drzwi w aplikacji natryskowej, ościeżnice malowane pędzlem) zalecamy uprzednio wykonać aplikację próbną. Nie można przy tym uniknąć nieznacznych odchyłeń w kolorze, stopniu połysku i wyglądu powierzchni (przestrzegać instrukcji BFS nr 25).

Wskazówki

Unikać kontaktu „lakier na lakier”

Lakiery na bazie wody są termoplastyczne, dlatego też należy unikać kontaktu „lakier na lakier”, powstającego np. w wyniku układania elementów w stosy itp.

Aplikacja kolorów jaskrawych i intensywnych

Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.

Ścieranie pod wpływem zużycia mechanicznego

W przypadku intensywnych i ciemnych kolorów może dojść do ścierania pigmentów z powierzchni powłoki pod wpływem zużycia mechanicznego. Odpowiada to właściwościom technicznym lakierów jedwabiście matowych i nie podlega reklamacji.

Czyszczenie i pielęgnacja

Do czyszczenia powierzchni pokrytych lakierem należy stosować czystą, miękką ściereczkę, suchą lub wilgotną, bez środków szorujących, żrących lub zawierających rozpuszczalniki. Czyścić, nie stosując silnego nacisku (nie polerować powierzchni). Zaleca się wykonać czyszczenie próbne w mało widocznym miejscu. Czyścić jedynie powierzchnie po całkowitym wyschnięciu i związaniu materiału.

Dalsze dane

Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl