

Karta Praktycznego Stosowania

Hydro-PU-XSpray Filler 2220



na bazie wody, o łagodnym zapachu, do aplikacji metodą natrysku XVLP, do stosowania wewnątrz



System barw

Basecode

Zakres zastosowania

Do wykonywania ekonomicznych, poprawiających przyczepność powłok gruntujących i pośrednich w ramach aplikacji natryskowej na drewnie i materiałach drewnianych, metalach – w tym również metalach nieżelaznych – oraz tworzywach sztucznych przeznaczonych do malowania (zgodnie z instrukcją BFS nr 22) itp. Można stosować również do tworzenia powłok pośrednich na grzejnikach (odporność na temperaturę do +80°C). Dostosowany specjalnie do racjonalnej obróbki natryskowej w systemie z Hydro-PU-XSpray Seidenmattlack 2288.

Właściwości

- na bazie wody
- o łagodnym zapachu
- wypełniacz Premium
- do stosowania wewnątrz
- w oparciu o najnowocześniejszą technologię substancji wiążących PU
- do aplikacji metodą natrysku XVLP
- praktyczny, łatwy do otwierania pojemnik z nakrętką
- dobre właściwości wypełniające i stabilność
- doskonałe rozprzewadzenie
- szybko schnący
- spełnia wymogi niemieckiej komisji zajmującej się oceną wpływu substancji budowlanych na zdrowie (AgBB)

Opis produktu

Kolory	0095 biały Kolory Basecode i kolory jasne lub średnie dostępne w ramach Systemu barwienia Brillux kolorów.
Stopień połysku	mat
Produkt bazowy	uretanowana dyspersja poliakrylanowa
LZO	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (kat. A/d): 130 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 100 g/l LZO.

Opis produktu

Gęstość	ok. 1,25-1,30 g/cm ³
Opakowania	0095 biały i System barwienia: 1 l, pojemnik specjalny tylko do urządzenia natryskowego XVLP

Stosowanie

Rozcieńczanie	Produkt gotowy do aplikacji natryskowej. Aplikować wyłącznie bez rozcieńczania.
Barwienie	Nie barwić.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.
Aplikacja	Hydro-PU-XSpray Filler 2220 należy aplikować metodą natrysku XVLP bez rozcieńczania. Wszystkie informacje na temat aplikacji metodą natrysku można znaleźć w poniższej tabeli „Dane dotyczące natrysku”.
Wydajność	Ok. 140-170 ml/m ² na jedną warstwę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +5°C.
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą natychmiast po użyciu. Zasznięte resztki materiału, np. z dyszy natryskowej usuwać za pomocą Uni-Reiniger 1032, a uporczywe zabrudzenia również za pomocą rozpuszczalnika Spezial-Kunsthartz-Verdünnung 915.

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Dopływ/iłość powietrza	Ciśnienie/iłość materiału	Rozcieńczanie	Natrysk krzyżowy
niskie ciśnienie ¹⁾	żółta nasadka Frontend ²⁾	–	50-100%	ustawienie pierścienia 6–8	nie rozcieńczać	1–1½

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20 °C.

¹⁾ Dane dotyczą technologii XVLP z wykorzystaniem Wagner FinishControl FC 3500 lub FC 5000.

²⁾ Nasadka natryskowa StandardSpray (żółta) do wszystkich powszechnie stosowanych lakierów i lazur. Dyszę utrzymywać w czystości również podczas aplikacji. Zaszniętą farbę usuwać przy pomocy miękkiej szczoteczki. Przestrzegać wskazówek producenta urządzenia.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 1 godziny, dalsza obróbka po ok. 5 godzinach. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

Deklaracja

Wskazówka	Produkt zawiera środki konserwujące.
Kod produktu	BSW20 Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża	Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Powierzchnie cynkowe i ocynkowane wyczyścić, zwilżając je roztworem amoniakalnym zgodnie z instrukcją BFS nr 5. Aluminium polerowane wyczyścić np. preparatem Uni-Reiniger 1032 i włókniną szlifierską, a następnie dokładnie spłukać ciepłą wodą. Podczas obróbki aluminium przestrzegać instrukcji BFS nr 6. Tworzywa sztuczne przygotować zgodnie z instrukcją BFS nr 22. Skontrolować przydatność, nośność i przyczepność nieuszkodzonych, fabrycznych powłok gruntujących i nieuszkodzonych starych powłok. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć. Nieuszkodzone powłoki dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.
Warstwa gruntująca	W zależności od elementu, wymogów i dostępności produktów nakładać środki gruntujące na bazie akrylu, żywic epoksydowych lub alkidowych, np.: Lacryl Allgrund 246, Isoprimer 243, Haftgrund 850, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.
Spachlowanie	W razie konieczności nałożyć 1–2 warstwy Lackspachtel 518.
Warstwa pośrednia	Powłoka gruntująca lub pośrednia z wykorzystaniem Hydro-PU-XSpray Filler 2220 bez rozcieńczania. Przed wykonaniem końcowej powłoki, aby uniknąć w mieszaniu w materiał pyłu, zastosować włókninę ścierną, np. włókninę ścierną o delikatnej strukturze 3244 lub papier ścierny o ziarnistości > 360.
Warstwa nawierzchniowa	Warstwa nawierzchniowa w systemie za pomocą Hydro-PU-XSpray Seidenmattlack 2288.

Wskazówki

Unikać kontaktu z plastyfikatorami	Nie dopuścić do kontaktu powłoki lakieru z tworzywami sztucznymi zawierającymi plastyfikatory, np. profilami i substancjami uszczelniającymi itp. Stosować profile wolne od plastyfikatorów.
Szczególne wymagania	W przypadku powierzchni narażonych na większe obciążenia zalecamy stosowanie dwuskładnikowych systemów lakierów.
Coil-Coating i lakiery proszkowe	W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.
Unikać kontaktu „lakier na lakier”	Lakiery na bazie wody są termoplastyczne, dlatego też należy unikać kontaktu „lakier na lakier”, powstającego np. w wyniku układania elementów w stosy itp.
Aplikacja kolorów jaskrawych i intensywnych	Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.
Dalsze dane	Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl