

Karta Praktycznego Stosowania

Hydro-PU-XSpray Seidenmattlack 2288

na bazie wody, o łagodnym zapachu, do aplikacji metodą natrysku
XVLP, do stosowania wewnątrz



System barw

Basecode

Zakres zastosowania

Do wykonywania przyjaznych dla środowiska, wysokiej jakości powłok końcowych w ramach aplikacji natryskowej m.in. na drewnie i materiałach drewnianych, metalach (w tym metalach nieżelaznych) oraz tworzywach sztucznych przeznaczonych do malowania (zgodnie z instrukcją BFS nr 22). Również do lakierowania kaloryferów (odporność na temperatury do +80°C). Dostosowany specjalnie do racjonalnej obróbki natryskowej w systemie z Hydro-PU-XSpray Filler 2220.

Właściwości

- na bazie wody
- o łagodnym zapachu
- jedwabiście matowy lakier Premium do aplikacji natryskowej
- do stosowania wewnątrz
- w oparciu o najnowocześniejszą technologię substancji wiążących PU
- do aplikacji metodą natrysku XVLP
- praktyczny, łatwy do otwierania pojemnik z nakrętką
- odporny na sklejanie
- bardzo niewielka skłonność do żółknięcia
- doskonałe rozpraszanie
- dobre właściwości kryjące
- szybko schnący
- wysoce światłoodporny
- łatwe czyszczenie
- spełnia wymogi normy EN 71-3 w sprawie bezpieczeństwa zabawek i odporności na pot i ślinę

Opis produktu

Kolor	0095 biały Możliwość zmieszania wielu innych kolorów w systemie barwienia Brillux.
Stopień połysku	jedwabisty mat
Produkt bazowy	dyspersja poliakrylanowo-poliuretanowa
LZO	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 100 g/l LZO.
Gęstość	ok. 1,02-1,30 g/cm ³
Opakowania	0095 biały i System barwienia: 1 l, pojemnik specjalny tylko do urządzenia natryskowego XVLP

Stosowanie

Rozcieńczanie	Produkt gotowy do aplikacji natryskowej. Aplikować wyłącznie bez rozcieńczania.
Barwienie	Nie barwić.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.
Aplikacja	Hydro-PU-XSpray Seidenmattlack 2288 aplikować metodą natrysku bez rozcieńczania. Wszystkie informacje na temat aplikacji metodą natrysku można znaleźć w poniższej tabeli „Dane dotyczące natrysku”.
Wydajność	Ok. 140-170 ml/m ² na jedną warstwę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +5°C.
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą natychmiast po użyciu. Zaschnięte resztki materiału, np. z dyszy natryskowej usuwać za pomocą Uni-Reiniger 1032, a uporczywe zabrudzenia również za pomocą rozpuszczalnika Spezial-Kunstharz-Verdünnung 915.

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Dopływ/iłość powietrza	Ciśnienie/iłość materiału	Rozcieńczanie	Natrysk krzyżowy
niskie ciśnienie ¹⁾	żółta nasadka Frontend ²⁾	–	50-100%	ustawienie pierścienia 6–8	nie rozcieńczać	1–1½

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20 °C.

¹⁾ Dane dotyczą technologii XVLP z wykorzystaniem Wagner FinishControl FC 3500 lub FC 5000.

²⁾ Nasadka natryskowa StandardSpray (żółta) do wszystkich powszechnie stosowanych lakierów i lazur. Dyszę utrzymywać w czystości również podczas aplikacji. Zaschniętą farbę usuwać przy pomocy miękkiej szczoteczki. Przestrzegać wskazówek producenta urządzenia.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 1 godziny. Dalsza obróbka po ok. 5 godzinach, dobrze wyschnięta powierzchnia po upływie ok. 1-2 dni. W przypadku niższych temperatur i/lub większej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamknąć napoczęte opakowania.

Deklaracja

Wskazówka	Produkt zawiera środki konserwujące.
Kod produktu	BSW30 Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża	Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Istniejące powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki całkowicie usunąć i zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Nieuszkodzone powłoki lakierów dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.
--------------------------------------	--

Powłoki wewnątrz na powierzchniach drewnianych

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
surowe elementy drewniane, materiały drewniane	w zależności od wymogów Lacryl Allgrund 246 lub Hydro-PU-XSpray Isoprimer 2243	Hydro-PU-XSpray Filler 2220	Hydro-PU-XSpray Seidenmattlack 2288
elementy drewniane, materiały drewniane z nieuszkodzoną starą powłoką lakierniczą	uszkodzone miejsca w razie potrzeby za pomocą Lacryl Allgrund 246 lub Hydro-PU-XSpray Isoprimer 2243		

1) Aby zapobiec przebijaniu rozpuszczalnych w wodzie substancji w przypadku białych lub jasnych powłok, należy wykonać powłokę gruntującą środkiem Hydro-PU-XSpray Isoprimer 2243. W przypadku drewna o dużej zawartości substancji czynnych zalecamy nałożenie podwójnej warstwy środka gruntującego.

2) W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

Powłoki na stali/żelazie, wewnątrz

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
żelazo/stal na wewnątrz, niepowlekane ¹⁾	w zależności od wymogów za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227		
żelazo/stal na wewnątrz, z fabryczną powłoką gruntującą ¹⁾	ubytki za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227	Hydro-PU-XSpray Filler 2220	Hydro-PU-XSpray Seidenmattlack 2288
żelazo/stal na wewnątrz, z nieuszkodzoną, starą powłoką lakierniczą			
kaloryfery pokryte nieuszkodzonym lakierem wypalonym lub lakierem proszkowym oraz niepowlekane rury z metali nieżelaznych, wewnątrz pomieszczeń	2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		

¹⁾ W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

²⁾ W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium eloksalowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.

Powłoki w pomieszczeniach na cynku, ocynkowanej stali, aluminium i twardym PVC

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa gruntująca lub pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
cynk, elementy ocynkowane, wewnątrz, niepowlekane			
aluminium wewnątrz, niepowlekane	w zależności od wymogów 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		
twarde PVC wewnątrz, niepowlekane	2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865	Hydro-PU-XSpray Filler 2220	Hydro-PU-XSpray Seidenmattlack 2288
cynk, ocynkowane elementy, z fabryczną powłoką gruntującą	w razie potrzeby 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		
cynk, ocynkowane elementy, aluminium wewnątrz z nieuszkodzoną starą powłoką lakieru	uszkodzone miejsca w razie potrzeby za pomocą 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		

1) W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

2) W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium eloksalowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.

Wskazówki

Unikać kontaktu z plastyfikatorami

Nie dopuścić do kontaktu powłoki lakieru z tworzywami sztucznymi zawierającymi plastyfikatory, np. profilami i substancjami uszczelniającymi itp. Stosować profile wolne od plastyfikatorów.

Szczególne wymagania

W przypadku powierzchni narażonych na większe obciążenia zalecamy stosowanie dwuskładnikowych systemów lakierów.

Zastosowanie różnych materiałów na jednym elemencie

W przypadku zastosowania różnych produktów i rodzajów aplikacji na np. drzwiach i ościeżnicach (powierzchnie drzwi w aplikacji natryskowej, ościeżnice malowane pędzlem) zalecamy uprzednio wykonać aplikację próbną. Nie można przy tym uniknąć nieznacznych odchyłek w kolorze, stopniu połysku i wyglądzie powierzchni (przestrzegać instrukcji BFS nr 25).

Wskazówki

Unikać kontaktu „lakier na lakier”

Lakiery na bazie wody są termoplastyczne, dlatego też należy unikać kontaktu „lakier na lakier”, powstającego np. w wyniku układania elementów w stosy itp.

Aplikacja kolorów jaskrawych i intensywnych

Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.

Ścieranie pod wpływem zużycia mechanicznego

W przypadku intensywnych i ciemnych kolorów może dojść do ścierania pigmentów z powierzchni powłoki pod wpływem zużycia mechanicznego. Odpowiada to właściwościom technicznym lakierów jedwabiście matowych i nie podlega reklamacji.

Czyszczenie i pielęgnacja

Do czyszczenia powierzchni pokrytych lakierem należy stosować czystą, miękką ściereczkę, suchą lub wilgotną, bez środków szorujących, żrących lub zawierających rozpuszczalniki. Czyścić, nie stosując silnego nacisku (nie polerować powierzchni). Zaleca się wykonać czyszczenie próbne w mało widocznym miejscu. Czyścić jedynie powierzchnie po całkowitym wyschnięciu i związaniu materiału.

Dalsze dane

Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl