

# Karta Praktycznego Stosowania

## 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373



na bazie wody, dwuskładnikowy, do stosowania na zewnątrz i do wnętrza



Basecode

### Zakres zastosowania

Do stosowania jako poprawiająca przyczepność powłoka gruntująca na niechłonnych, sztywnych podłożach na zewnątrz i do wnętrza, np. cynku, ocynkowanej stali, aluminium (polerowanym), płytach Glasal, płytach z żywicy melaminowej, płytkach ściennych oraz na nośnych powłokach z farb na bazie żywicy poliuretanowej, epoksydowej oraz alkidowej oraz podłożach z żelaza i stali, wyłącznie wewnątrz. Ponadto do gruntowania podłóg w systemie z np. Floortec PU-Bodensiegel 847 oraz Lactoryl-PU Holzbodenlack 274.

### Właściwości

- na bazie wody
- dwuskładnikowy
- na bazie żywicy epoksydowej
- o łagodnym zapachu
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- zapewnia doskonałą przyczepność
- szybko schnący
- spełnia wymogi niemieckiej komisji zajmującej się oceną wpływu substancji budowlanych na zdrowie (AgBB)
- umożliwiający uniwersalne pokrywanie (np. lakierami na bazie żywicy alkidowej, akrylowej, epoksydowej, poliuretanowej i kopolimerowej oraz lakierami dwuskładnikowymi)

### Opis produktu

Kolory	Nr Scala	Nazwa
	-	0095 biały
	87.03.18	7106 szary
	90.03.30	7126 antracyt
	27.12.24	8101 czerwono-brązowy

Kolory Basecode dostępne w ramach Systemu barwienia Brillux.

**Stopień połysku** mat

**Produkt bazowy** wodorocieńczalny addukt poliaminy z żywicą epoksydową

## Opis produktu

<b>LZO</b>	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (kat. A/j): 140 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 25 g/l LZO. Całkowita wartość LZO jest podawana dla gotowej do użycia mieszanki materiału podstawowego i utwardzacza.
<b>Gęstość</b>	ok. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
<b>Opakowania</b>	Standardowe: 600 ml, 2,4 l (w zależności od koloru) System barwienia: 600 ml, 2,4 l (lakier podstawowy i utwardzacz w oddzielnych opakowaniach)

## Stosowanie

<b>Proporcje mieszania</b>	4 części objętościowe 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 na 1 część objętościową 2K-Aqua Epoxi-Härter 2374. Odpowiada to ok. 100 g materiału podstawowego: 19 g utwardzacza. Należy zwrócić uwagę na dokładne wymieszanie składników.
<b>Mieszanie</b>	Na krótko przed przystąpieniem do aplikacji wymieszać materiał podstawowy i utwardzacz w podanych proporcjach. Następnie przelać materiał do innego pojemnika i jeszcze raz dokładnie wymieszać. Zapobiegać w mieszaniu w masę powietrza. Nie mieszać świeżo wymieszanego materiału z resztkami materiału. Reakcja chemiczna rozpoczyna się natychmiast po wymieszaniu materiału. Dlatego należy wykorzystać mieszankę od razu i koniecznie przestrzegać ograniczonego czasu obróbki (czasu zastosowania).
<b>Rozcieńczanie</b>	W razie potrzeby wodą do 5%.
<b>Barwienie</b>	Wymieszany materiał barwić preparatem Mixol Universal Abtönkonzentrat 1128 maks. do 0,5%. Z zasady 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 należy barwić dopiero po wymieszaniu.
<b>Kompatybilność</b>	Do mieszania jedynie z materiałami tego samego rodzaju wyszczególnionymi w niniejszej karcie praktycznego stosowania.
<b>Aplikacja</b>	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 można nakładać za pomocą pędzla lub wałka. Do rozprowadzania natryskowego zalecamy użycie lakieru 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375.
<b>Czas zastosowania (temp. +20 °C)</b>	Ok. 1½ godziny. Po upływie czasu zastosowania nie rozcieńczać materiału i nie poddawać go dalszej obróbce. Wraz ze wzrostem temperatury czas zastosowania ulega skróceniu.
<b>Wydajność</b>	Ok. 100 ml/m <sup>2</sup> gotowej mieszanki na jedną powłokę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
<b>Temperatura aplikacji</b>	Korzystne warunki w zakresie temperatur otoczenia i obiektu od +10°C do +25°C. Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +8°C oraz przy dużej wilgotności powietrza. Przestrzegać temperatury punktu rosy.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Czyścić wodą natychmiast po użyciu.

## Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 5 godzin. Powierzchnie gotowe do dalszej obróbki po ok. 24 godzinach.

Po wyschnięciu powierzchni przez 48 godzin konieczne jest jej gruntowne oszlifowanie przed dalszą obróbką. W przypadku niższych temperatur i/lub większej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

## Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

## Deklaracja

### Kod produktu

RE1

Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

## Przebieg prac

### Wstępne przygotowanie podłoża

Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Skontrolować nośność obecnych powłok. Powierzchnie cynkowe i ocynkowane przygotować, czyszcząc preparatem Uni-Reiniger 1032 lub zwilżając powierzchnię roztworem amoniakalnym (zgodnie z instrukcją BFS nr 5, ustęp 3.3). Aluminium polerowane wyczyścić np. preparatem Uni-Reiniger 1032 i włókniną szlifierską, a następnie dokładnie spłukać ciepłą wodą. Podczas obróbki aluminium przestrzegać instrukcji BFS nr 6. Nieuszkodzone stare powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć i poddać odpowiedniej utylizacji. Nieuszkodzone stare powłoki dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.

### Warstwa gruntująca

W zależności od elementu, wymogów i dostępności, powierzchnie z np. cynku, stali ocynkowanej, aluminium (polerowanym), płytach Glasal, płytach z żywicy melaminowej, płytkach ściennych, na nośnych powłokach, a także na niechłonnych powierzchniach podłogowych, zagruntować z wykorzystaniem 2K-Aqua-Epoxi-Primer 2373. Na żelazie/stali w pomieszczeniach stosować wyłącznie w miejscach kategorii korozyjności C1 (nieznaczna) zgodnie z EN ISO 12944. Cynk i powierzchnie ocynkowane na zewnątrz przeznaczone do pokrycia np. lakierami na bazie żywicy alkidowej gruntować zawsze 2 razy.

### Warstwa pośrednia i nawierzchniowa

W zależności od elementu, wymogów i dostępności następną powłokę wykonywać przy użyciu lakierów na bazie żywicy alkidowej, akrylowej, epoksydowej, poliuretanowej i kopolimerowej oraz lakierów dwuskładnikowych.

## Wskazówki

<b>Dalsza obróbka</b>	Aby uzyskać dobrą przyczepność między warstwami bez szlifowania, trzeba nałożyć następną warstwę przed upływem 48 godzin. Po upływie tego czasu przed przystąpieniem do aplikacji należy dobrze oszlifować powierzchnie.
<b>Zastosowanie w pomieszczeniach</b>	W przypadku zastosowania w pomieszczeniach zapewnić wystarczającą wentylację podczas aplikacji i schnięcia.
<b>Gruntowanie na powłokach Coil-Coating, powłok z lakierów proszkowych oraz elokowanego aluminium itp.</b>	W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium elokowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.
<b>Aplikacja kolorów jaskrawych i intensywnych</b>	Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.
<b>Dalsze dane</b>	Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

## Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.  
ul. Bronowicka 20  
71-012 Szczecin  
POLSKA  
tel. +48 91 88157-00  
faks +48 91 88157-15  
info@brillux.pl  
www.brillux.pl