

## 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375



na bazie wody, dwuskładnikowy, do aplikacji natryskowej, do stosowania na zewnątrz i do wnętrza



Basecode

### Zakres zastosowania

Do stosowania jako poprawiająca przyczepność powłoka gruntująca na niechłonnych, sztywnych podłożach na zewnątrz i do wnętrza, np. cynku, ocynkowanej stali, aluminium (polerowanym), płytach Glasal, płytach z żywicy melaminowej, płytkach ściennych oraz na nośnych powłokach z farb na bazie żywicy poliuretanowej, epoksydowej oraz alkidowej oraz podłożach z żelaza i stali, wyłącznie wewnątrz.

### Właściwości

- na bazie wody
- dwuskładnikowy
- na bazie żywicy epoksydowej
- o łagodnym zapachu
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do aplikacji natryskowej AirCoat
- zapewnia doskonałą przyczepność
- szybko schnący
- umożliwiający uniwersalne pokrywanie (np. lakierami na bazie żywicy alkidowej, akrylowej, epoksydowej, poliuretanowej i kopolimerowej oraz lakierami dwuskładnikowymi)

### Opis produktu

<b>Kolor</b>	0095 biały Kolory Basecode dostępne w ramach Systemu barwienia Brillux.
<b>Stopień połysku</b>	mat
<b>Produkt bazowy</b>	wodorocieńczalny addukt poliaminy z żywicą epoksydową
<b>LZO</b>	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (kat. A/j): 140 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 25 g/l LZO. Całkowita wartość LZO jest podawana dla gotowej do użycia mieszanki materiału podstawowego i utwardzacza.

## Opis produktu

<b>Gęstość</b>	ok. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
<b>Opakowania</b>	2,4 l (lakier podstawowy i utwardzacz w oddzielnych opakowaniach)

## Stosowanie

<b>Proporcje mieszania</b>	4 części objętościowe 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375 na 1 część objętościową 2K-Aqua Epoxi-Härter 2374. Odpowiada to ok. 100 g materiału podstawowego: 19 g utwardzacza. Należy zwrócić uwagę na dokładne wymieszanie składników.
<b>Mieszanie</b>	Na krótko przed przystąpieniem do aplikacji wymieszać materiał podstawowy i utwardzacz w podanych proporcjach. Następnie przelać materiał do innego pojemnika i jeszcze raz dokładnie wymieszać. Zapobiegać w mieszaniu w masę powietrza. Nie mieszać świeżo wymieszanego materiału z resztkami materiału. Reakcja chemiczna rozpoczyna się natychmiast po wymieszaniu materiału. Dlatego należy wykorzystać mieszankę od razu i koniecznie przestrzegać ograniczonego czasu obróbki (czasu zastosowania).
<b>Rozcieńczanie</b>	Produkt gotowy do aplikacji natryskowej. Aplikować wyłącznie bez rozcieńczania.
<b>Kompatybilność</b>	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.
<b>Aplikacja</b>	2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375 aplikować metodą natrysku bez rozcieńczania. Szczegółowe informacje na temat aplikacji metodą natrysku można znaleźć w poniższej tabeli „Dane dotyczące natrysku”.
<b>Czas zastosowania (temp. +20 °C)</b>	Ok. 1½ godziny. Po upływie czasu zastosowania nie rozcieńczać materiału i nie poddawać go dalszej obróbce. Wraz ze wzrostem temperatury czas zastosowania ulega skróceniu.
<b>Wydajność</b>	Ok. 170 ml/m <sup>2</sup> gotowej mieszanki na jedną powłokę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
<b>Temperatura aplikacji</b>	Korzystne warunki w zakresie temperatur otoczenia i obiektu od +10°C do +25°C. Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +8°C oraz przy dużej wilgotności powietrza. Przestrzegać temperatury punktu rosy.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Czyścić wodą natychmiast po użyciu. Zasznięte resztki materiału, np. z dyszy natryskowej usuwać za pomocą Uni-Reiniger 1032, a uporczywe zabrudzenia również za pomocą rozpuszczalnika Spezial-Kunsthartz-Verdünnung 915.

### Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Dopływ/iłość powietrza	Ciśnienie/iłość materiału	Rozcieńczanie	Natrysk krzyżowy
AirCoat <sup>1)</sup>	0,009-0,011 cala	40°	3–4 bary (powietrze)	180 barów	nie rozcieńczać	1

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20 °C.

<sup>1)</sup> Dane w oparciu o wykorzystanie dysz AirCoat 9/40 lub 11/40 (kaptur niebieski).

## Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 5 godzin. Powierzchnie gotowe do dalszej obróbki po ok. 24 godzinach. Po 48 godzinach schnięcia konieczne jest gruntowne przeszlifowanie. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

## Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

## Deklaracja

**Kod produktu** RE1.  
Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

## Przebieg prac

- Wstępne przygotowanie podłoża** Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Skontrolować nośność obecnych powłok. Powierzchnie cynkowe i ocynkowane przygotować, czyszcząc preparatem Uni-Reiniger 1032 lub zwilżając powierzchnię roztworem amoniakalnym (zgodnie z instrukcją BFS nr 5, ustęp 3.3). Aluminium polerowane wyczyścić np. preparatem Uni-Reiniger 1032 i włókniną szlifierską, a następnie dokładnie spłukać ciepłą wodą. Podczas obróbki aluminium przestrzegać instrukcji BFS nr 6. Nieuszkodzone stare powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć i poddać odpowiedniej utylizacji. Nieuszkodzone stare powłoki dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.
- Warstwa gruntująca** W zależności od elementu, wymogów i dostępności, wewnątrz, na np. cynku, stali ocynkowanej, aluminium (polerowanym), płytach Glasal, płytach z żywicy melaminowej, płytkach ściennych, na nośnych powłokach za pomocą 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375. Na żelazie/stali w pomieszczeniach stosować wyłącznie w miejscach kategorii korozyjności C1 (nieznaczna) zgodnie z EN ISO 12944. Cynk i powierzchnie ocynkowane na zewnątrz przeznaczone do pokrycia np. lakierami na bazie żywicy alkidowej gruntować zawsze 2 razy.
- Warstwa pośrednia i nawierzchniowa** W zależności od elementu, wymogów i dostępności następane powłoki wykonywać przy użyciu lakierów na bazie żywicy alkidowej, akrylowej, epoksydowej, poliuretanowej i kopolimerowej oraz lakierów dwuskładnikowych).

## Wskazówki

<b>Dalsza obróbka</b>	Aby uzyskać dobrą przyczepność między warstwami bez szlifowania, trzeba nałożyć następną warstwę przed upływem 48 godzin. Po upływie tego czasu przed przystąpieniem do aplikacji należy dobrze oszlifować powierzchnie.
<b>Zastosowanie w pomieszczeniach</b>	W przypadku zastosowania w pomieszczeniach zapewnić wystarczającą wentylację podczas aplikacji i schnięcia.
<b>Gruntowanie na powłokach Coil-Coating, powłok z lakierów proszkowych oraz elokowanego aluminium itp.</b>	W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium elokowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.
<b>Dalsze dane</b>	Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

## Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.  
ul. Bronowicka 20  
71-012 Szczecin  
POLSKA  
tel. +48 91 88157-00  
faks +48 91 88157-15  
info@brillux.pl  
www.brillux.pl