

Karta Praktycznego Stosowania

2K-Aqua Whiteboard 2384

na bazie wody, dwuskładnikowy, o wysokim połysku, do stosowania wewnątrz



System barw

Zakres zastosowania

Do tworzenia powierzchni prezentacyjnych wewnątrz. Do tworzenia powierzchni tablic typu whiteboard, przeznaczonych do pisania specjalnymi markerami w systemie z włókniną ścienną lub Magnofill 1859 o właściwościach ferromagnetycznych.

Właściwości

- na bazie wody
- wyjątkowa przyczepność
- bardzo łagodny zapach
- szybkie utwardzanie
- spełnia wymogi normy EN 71-3 w sprawie bezpieczeństwa zabawek i odporności na pot i ślinę
- spełnia wymogi niemieckiej komisji zajmującej się oceną wpływu substancji budowlanych na zdrowie (AgBB)

Opis produktu

Kolory	0095 biały Możliwość zabarwienia na jasne kolory w systemie barwienia Brillux.
Stopień połysku	wysoki połysk
Produkt bazowy	poliuretan, dwuskładnikowy
LZO	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 100 g/l LZO. Całkowita wartość LZO jest podawana dla gotowej do użycia mieszanki materiału podstawowego i utwardzacza.
Temperatura zapłonu	nie dotyczy
Gęstość	ok. 1,30 g/cm ³
Opakowania	0095 biały: 625 ml i 2,5 litry System barwienia: 625 ml i 2,5 litry (utwardzacz w oddzielnym opakowaniu)

Proporcje mieszania	5 części objętościowych 2K-Aqua Whiteboard 2384 na 1 część objętościową 2K-Aqua Härter 2380. Odpowiada to ok. 100 g materiału podstawowego : 18 g utwardzacza. Należy zwrócić uwagę na dokładne wymieszanie składników. Nie zamykać szczelnie opakowania z wymieszanym materiałem, ponieważ ulega on dalszym reakcjom chemicznym, w wyniku których powstaje dwutlenek węgla, który może spowodować rozerwanie pojemnika.
Mieszanie	Na krótko przed przystąpieniem do aplikacji wymieszać materiał podstawowy i utwardzacz w podanych proporcjach. Następnie przelać materiał do innego pojemnika i jeszcze raz dokładnie wymieszać. Zapobiegać wmieszaniu w masę powietrza. Odczekać ok. 10 minut w celu uzyskania wstępnej reakcji. Nie mieszać świeżo wymieszanego materiału z resztkami materiału. Koniecznie przestrzegać ograniczonego czasu na aplikację (czasu zastosowania).
Rozcieńczanie	Nie rozcieńczać.
Barwienie	Nie barwić.
Kompatybilność	Do mieszania jedynie z materiałami tego samego rodzaju wyszczególnionymi w niniejszej karcie praktycznego stosowania.
Aplikacja	2K-Aqua Whiteboard 2384 najlepiej aplikować na powierzchnie równomiernie za pomocą wałka do farby z mikrofibry 1221, a następnie poddać materiał dodatkowej obróbce za pomocą rolki/wałka lakierniczego Hydro 1288. Do malowania nadają się ponadto pędzle z włosiem syntetycznym, np. pierścieniowy pędzel do lakierów Uni-Plus 1204. Po aplikacji produktu za pomocą pędzla lakierniczego w miejsca łączeń lub narożniki powierzchnię należy starannie wyrównać wałkiem. W przypadku nałożenia zbyt dużej ilości materiału, np. w razie powstania zacieków lub zbierania się materiału na krawędziach, powstają zakłócenia w wykończeniu powierzchni w postaci „śladów odgazowywania”. Należy ich koniecznie unikać. Po zakończeniu każdego etapu pracy, również po zagruntowaniu powierzchni, należy wykonać gruntowne maszynowe szlifowanie pośrednie za pomocą tarcz szlifierskich Mirka Iridium, Ø 150 mm, 1441, ziarnistość 320 lub poddać szorstkowaniu za pomocą zielonej włókniny ścierniej Mirka Mirlon GP320, Ø 150 mm, 1450. Gruntownie odkurzyć powierzchnię za pomocą ściereczki z mikrofibry.
Czas zastosowania (w temp. +20 °C)	Ok. 2 godziny. Wraz ze wzrostem temperatury czas zastosowania ulega znacznemu skróceniu. Po upływie czasu zastosowania nie rozcieńczać materiału i nie poddawać go dalszej obróbce.
Wydajność	Ok. 100-130 ml/m² na powłokę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Korzystne warunki w temp. +15°C. Nie stosować w temperaturze powietrza i obiektu poniżej +8°C oraz powyżej +25°C oraz przy wysokiej wilgotności powietrza (≥ 80%).
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą i preparatem Uni-Reiniger 1032 natychmiast po użyciu.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 2 godzinach. Możliwość szlifowania i dalsza obróbka po ok. 8 godzinach. Możliwość pisania najwcześniej po upływie tygodnia.

W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +30 °C; chronić przed mrozem; zapewnić dobrą wentylację. Szczelnie zamykać napoczęte i niewymieszane opakowania.

Deklaracja

Kod produktu

PU30.

Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża

- Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych.
- W zależności od wymogów poddać podłoże obróbce wstępnej.
- Powierzchnie należy zaszpachlować zgodnie ze stopniem jakości Q4.
- Patrz także przepisy VOB część C, DIN 18363, ustęp 3.

Przebieg prac

Okleić powierzchnie włókniną Xtravlies 1725 lub CreaGlas Glasvlies VG 4101 Magnetic. Alternatywnie powierzchnie można wcześniej zaszpachlować za pomocą Magnofill 1859.

W celu uzyskania bardzo gładkiego i jednolitego wykończenia przed przystąpieniem do aplikacji kolejnych powłok powierzchnie pokryte tapetami lub zaszpachlowane i zagruntowane można dodatkowo wygładzić za pomocą farby Latexplastik 904, nakładając cienką warstwę. Wygładzoną powierzchnię należy lekko oszlifować przed aplikacją kolejnych warstw.

Po odczekaniu na wystarczające wyschnięcie zagruntować powierzchnię 1-2x za pomocą 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, po rozcieńczeniu wodą 3%. Następnie zaaplikować warstwę pośrednią i nawierzchniową w postaci 2K-Aqua Whiteboard 2384.

Między aplikacją poszczególnych warstw zapewnić wystarczający czas schnięcia.

Przed przystąpieniem do każdego etapu pracy należy wykonać gruntowne maszynowe szlifowanie pośrednie za pomocą tarcz szlifierskich Mirka Iridium, Ø 150 mm, 1441, ziarnistość 320 lub poddać szorstkowaniu za pomocą zielonej włókniny ścierniej Mirka Mirlon GP320, Ø 150 mm, 1450. Gruntownie odkurzyć powierzchnie za pomocą ściereczki z mikrofibry.

W celu uzyskania jak najbardziej gładkiego wykończenia poddać świeży materiał dodatkowej obróbce za pomocą rolki/wałka lakierniczego Hydro 1288. Aby odpowiednio ocenić powierzchnię, zalecamy uprzednio wykonać próbkę materiału.

Schnięcie i pokrywanie markerami

Utworzone powierzchnie można pokrywać markerami najwcześniej po wyschnięciu przez jeden tydzień. Cały układ powłok musi być w pełni utwardzony. Po powierzchni można pisać specjalnymi markerami. Markery należy zawsze przechowywać w poziomie. Nie stosować neonowych i kredowych markerów do tablic ani markerów permanentnych.

Usuwanie markera

Powierzchnie tablic typu whiteboard należy czyścić na sucho ściereczką z mikrofibry. W celu gruntownego czyszczenia zalecamy użycie specjalnego środka do czyszczenia tablic Whiteboard lub preparatu Uni-Reiniger 1032 firmy Brillux. Spryskać powierzchnię preparatem czyszczącym i odczekać, a następnie usunąć zabrudzenia ściereczką z mikrofibry. Rozpuszczone zanieczyszczenia usunąć czystą, ciepłą wodą i osuszyć czystą ściereczką.

Ważne! Do czyszczenia nie używać zabrudzonych ścierek. Nie pozostawiać rozpuszczonych resztek markerów do wyschnięcia.

Wskazówka: W przypadku zastosowania preparatu czyszczącego spryskać nim ściereczkę z mikrofibry, aby ograniczyć wdychanie preparatu. Koniecznie przestrzegać danych dotyczących korzystania z danego preparatu czyszczącego. Wykonać próby czyszczenia. W niektórych przypadkach po wyczyszczeniu mogą zostać niewielkie ślady po markerze.

Nie korzystać z domowych środków czystości

Powszechnie stosowane domowe środki czystości często zawierają silikony i nie nadają się do usuwania napisów z tablic. Silikon pozostawia trwałą powłokę brudu na powierzchni tablic typu whiteboard, którą trudno jest usunąć bez śladów lub nie da się jej wcale usunąć.

Układ powłok na tablicach typu whiteboard

Podłoża ¹⁾	Zasklepienie porów ²⁾	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia ³⁾	Warstwa nawierzchniowa ³⁾
klejona włóknina gładka Xtravlies 1725	za pomocą Latexplastik 904	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, po rozcieńczeniu wodą 3%	2K-Aqua Whiteboard 2384	2K-Aqua Whiteboard 2384
klejona włóknina szklana CreaGlas Glasvlies VG 4101 Magnetic		warstwa gruntująca 2x 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, po rozcieńczeniu wodą 3%		

¹⁾ Przy tworzeniu ferromagnetycznych powierzchni ścian należy przestrzegać danych zawartych w karcie praktycznego stosowania produktu Magnofill 1859. Przy klejeniu przestrzegać danych zawartych w karcie praktycznego stosowania wykorzystywanej włókniny ściennej.

²⁾ W celu uzyskania bardzo gładkiego i jednolitego wykończenia przed aplikacją warstwy gruntującej można w razie potrzeby wygładzić powierzchnię za pomocą farby Latexplastik 904, nakładając cienką warstwę.

³⁾ Przed przystąpieniem do aplikacji kolejnych powłok należy wykonać gruntowne maszynowe szlifowanie pośrednie za pomocą tarcz szlifierskich Mirka Iridium, Ø 150 mm, 1441, ziarnistość 320 lub poddać szorstkowaniu za pomocą zielonej włókniny ścienej Mirka Mirlon GP320, Ø 150 mm, 1450. Flächen mit einem Microfasertuch gründlich entstauben.

Wskazówki

Dobra wentylacja	W przypadku zastosowania w pomieszczeniach zapewnić wystarczającą wentylację podczas aplikacji i schnięcia.
Nie na powierzchnie poziome obciążone wilgocią	Nie aplikować na powierzchnie poziome obciążone wilgocią.
Nie do tworzenia powierzchni projekcyjnych	Ze względu na wysoki stopień połysku oraz związane z nim odbijanie światła produkt nie jest przeznaczony do tworzenia powierzchni projekcyjnych.
Widoczność nierówności podłoża	Mimo starannego przygotowania podłoża i zaszpachlowania zgodnie ze stopniem jakości Q4 nie da się uniknąć odznaczania nierówności podłoża w zależności od warunków oświetlenia.
Dalsze dane	Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl