

Karta Praktycznego Stosowania

2K-Aqua Mattlack 2390



dwuskładnikowy lakier na bazie wody, wysoce odporny na obciążenia mechaniczne i chemiczne, posiada atest AgBB, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz



System barw

Basecode

Zakres zastosowania

Do tworzenia bardzo wytrzymałych powłok na zewnątrz i do wewnątrz (wersja bezbarwna tylko do wewnątrz). Np. na zagruntowanych elementach i konstrukcjach stalowych, zagruntowanych elementach z cynku i ocynkowanych oraz na tworzywach sztucznych przeznaczonych do malowania (instrukcja BFS nr 22). Wewnątrz, również na materiałach drewnianych, np. na płytach MDF lub melaminowych oraz jako bezbarwna powłoka na drewnianych poręczach oraz w systemie malarskim z włókniną ścienną.

Właściwości

- na bazie wody
- wysoce odporny na obciążenia mechaniczne i chemiczne
- odporny na działanie substancji chemicznych zgodnie z atestem
- odporny na działanie środków dezynfekcyjnych zgodnie z atestem
- wyjątkowa przyczepność
- niezwykle światłotrwały i wysoce odporny na warunki atmosferyczne
- o bardzo łagodnym zapachu
- szybkie utwardzanie
- spełnia wymogi normy EN 71-3 w sprawie bezpieczeństwa zabawek i odporności na pot i ślinę
- poddany kontroli zgodnie z wymogami schematu AgBB (niemieckiej komisji zajmującej się oceną wpływu substancji budowlanych na zdrowie) i zgodnie z atestem przeznaczona do pośredniego kontaktu z żywnością
- ulega dekontaminacji zgodnie z normą DIN 25415, atest nr 09-2018

Opis produktu

Kolory	0095 biały 0100 bezbarwny (do wewnątrz) Inne kolory dostępne w ramach Systemu barwienia Brillux.
Stopień połysku	mat
Produkt bazowy	lakier akrylowy PUR, dwuskładnikowy

Opis produktu

LZO	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 100 g/l LZO. Całkowita wartość LZO jest podawana dla gotowej do użycia mieszanki materiału podstawowego i utwardzacza.	
Temperatura zapłonu	nie dotyczy	
Gęstość	ok. 1,05–1,3 g/cm ³	
Opakowania	0095 biały:	875 ml i 3,5 litry
	0100 bezbarwny:	875 ml
	System barwienia:	875 ml i 3,5 litry (utwardzacz w oddzielnym opakowaniu)

Stosowanie

Proporcje mieszania	7 części objętościowych 2K-Aqua Mattlack 2390 na 1 część objętościową 2K-Aqua Härter 2380. Odpowiada to ok. 100 g materiału podstawowego: 16 g utwardzacza (w wersji bezbarwnej) i ok. 100 g lakieru podstawowego: 13 g utwardzacza (w wersji kolorowej). Wielkości pojemników lakieru podstawowego i utwardzacza są do siebie dopasowane. Należy zwrócić uwagę na dokładne wymieszanie składników. Nie zamykać szczelnie opakowania z wymieszanym materiałem, ponieważ ulega on dalszym reakcjom chemicznym, w wyniku których powstaje dwutlenek węgla, który może spowodować rozerwanie pojemnika.
Mieszanie	Na krótko przed przystąpieniem do aplikacji wymieszać materiał podstawowy i utwardzacz w podanych proporcjach. Następnie przelać materiał do innego pojemnika i jeszcze raz dokładnie wymieszać. Zapobiegać wmieszaniu w masę powietrza. Odczekać ok. 10 minut w celu uzyskania wstępnej reakcji. Nie mieszać świeżo wymieszanego materiału z resztkami materiału. Koniecznie przestrzegać ograniczonego czasu na aplikację (czasu zastosowania).
Rozcieńczanie	Nie rozcieńczać.
Barwienie	Wszystkie kolory można ze sobą mieszać.
Kompatybilność	Do mieszania jedynie z materiałami tego samego rodzaju wyszczególnionymi w niniejszej karcie praktycznego stosowania.
Aplikacja	2K-Aqua Mattlack 2390 można aplikować pędzlem, wałkiem lub metodą natrysku AirCoat. W przypadku aplikacji wałkiem zaleca się użycie wałka z mikrofibry 1221, a następnie wygładzenie powierzchni za pomocą rolki lakierniczej Hydro 1288. Do malowania nadają się ponadto pędzle z włosiem syntetycznym, np. pierścieniowy pędzel do lakierów Uni-Plus 1204. Po aplikacji produktu za pomocą pędzla lakierniczego w miejsca łączeń lub narożniki powierzchnię należy starannie wyrównać wałkiem. W przypadku nałożenia zbyt dużej ilości materiału, np. w razie powstania zacieków lub zbierania się materiału na krawędziach, powstają zakłócenia w wykończeniu powierzchni w postaci „śladów odgazowywania”. Należy ich koniecznie unikać. W przypadku aplikacji „lakier na lakier” konieczne jest gruntowne przeszlifowanie powierzchni między poszczególnymi etapami aplikacji materiału. Szczegółowe informacje na temat aplikacji metodą natrysku można znaleźć w poniższej tabeli „Dane dotyczące natrysku”.

Stosowanie

Czas zastosowania (w temp. +20 °C)	Ok. 2 godziny. Wraz ze wzrostem temperatury czas zastosowania ulega znacznemu skróceniu. Po upływie czasu zastosowania nie rozcieńczać materiału i nie poddawać go dalszej obróbce.
Wydajność	Ok. 110-130 ml/m ² na jedną warstwę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Korzystne warunki w temp. +15°C. Nie aplikować w temperaturze powietrza i obiektu poniżej +8°C i powyżej +25°C ani w przypadku bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokiej wilgotności powietrza (≥ 80%), opadów, mgły, zastanej wilgoci, silnego wiatru lub na bardzo rozgrzanych powierzchniach.
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą i preparatem Uni-Reiniger 1032 natychmiast po użyciu. Dokładnie czyścić agregaty malarskie.

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Dopływ/iłość powietrza	Ciśnienie/iłość materiału	Rozcieńczanie	Natrysk krzyżowy
AirCoat ¹⁾	0,009-0,011 cala	40°	3-4 bary (powietrze)	120-150 barów	nie rozcieńczać	1

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20°C.

W przypadku przerw w pracy dłuższych niż 45 minut konieczne jest wyczyszczenie instalacji natryskowej za pomocą wody i Uni-Reiniger 1032.

¹⁾ Dane w oparciu o wykorzystanie dysz AirCoat 9/40 lub 11/40 (kaptur niebieski).

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 2 godzinach. Możliwość szlifowania i dalsza obróbka po ok. 8 godzinach. Utwardzenie po upływie ok. 7 dni.

W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +35°C; chronić przed mrozem; zapewnić dobrą wentylację. Szczelnie zamykać napoczęte i niewymieszane opakowania.

Deklaracja

Kod produktu	PU30. Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.
---------------------	--

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża	Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Żelazo odtłuścić i odrdzewić. Usunąć naskórek walcowniczy i zgorzelinę. Powierzchnie cynkowe i ocynkowane przygotować, czyszcząc preparatem Uni-Reiniger 1032 lub zwilżając powierzchnię roztworem amoniakalnym (zgodnie z instrukcją BFS nr 5, ustęp 3.3). Aluminium polerowane wyczyścić np. preparatem Uni-Reiniger 1032 i włókniną szlifierską, a następnie dokładnie spłukać ciepłą wodą. Podczas obróbki aluminium przestrzegać instrukcji BFS nr 6. Tworzywa sztuczne przygotować zgodnie z instrukcją BFS nr 22. Istniejące powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności.
--------------------------------------	---

Wstępne przygotowanie podłoża

Na podłożach, na których istnieje możliwość rozpuszczenia lub złuszczenia się starych powłok olejowych lub lakierowych, zalecamy wykonanie aplikacji próbnej. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć i poddać odpowiedniej utylizacji. Nieuszkodzone stare powłoki dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). W razie potrzeby poddać podłoże obróbce wstępnej. Patrz także przepisy VOB (znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ustęp 3.

Powłoki na zewnątrz na stali/żelazie, cynku, stali ocynkowanej, aluminium i tworzywach sztucznych

Podłoża	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia ¹⁾	Warstwa nawierzchniowa
żelazo/stal na zewnątrz, niepowlekane	2x 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	w razie potrzeby 2K-Aqua Mattlack 2390	2K-Aqua Mattlack 2390
żelazo/stal na zewnątrz, z fabryczną powłoką gruntującą	ubytki za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864 i całościowo za pomocą 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
cynk, budowlane elementy ocynkowane na zewnątrz, niepowlekane	2x 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
aluminium na zewnątrz, polerowane, niepowlekane	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
tworzywa sztuczne na zewnątrz przeznaczone do malowania, niepowlekane	2K-Aqua Mattlack 2390, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
Coil-Coating, lakier proszkowy	2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
nieuszkodzone, nośne, dwuskładnikowe powłoki na zewnątrz	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		

¹⁾ W przypadku aplikacji „lakier na lakier” konieczne jest gruntowne przeszlifowanie powierzchni włókniną ścierną między poszczególnymi etapami aplikacji materiału.

Powłoki wewnętrzne na stali/żelazie, cynku, stali ocynkowanej, aluminium i tworzywach sztucznych

Podłoża	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia ²⁾	Warstwa nawierzchniowa
żelazo/stal na wewnątrz, niepowlekane	2x 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 ¹⁾ lub 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375 ¹⁾ , alternatywnie 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	w razie potrzeby 2K-Aqua Mattlack 2390	2K-Aqua Mattlack 2390
żelazo/stal na wewnątrz, z fabryczną powłoką gruntującą	ubytki całościowo za pomocą 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 ¹⁾ lub 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375 ¹⁾ , alternatywnie 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
cynk, elementy ocynkowane, wewnątrz, niepowlekane	2x 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 lub 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, alternatywnie 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
aluminium wewnątrz, polerowane, niepowlekane	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 lub 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, alternatywnie 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
tworzywa sztuczne wewnątrz przeznaczone do malowania, niepowlekane	2K-Aqua Mattlack 2390, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
Coil-Coating, lakiery proszkowe	2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	2K-Aqua Mattlack 2390	
nieuszkodzone, nośne, dwuskładnikowe powłoki na wewnątrz	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 lub 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, alternatywnie 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
fabryczna powłoka gruntująca Hydro metodą zanurzeniową, np. ościeżnice stalowe lub fabryczna proszkowa powłoka gruntująca, np. drzwi przeciwpożarowe	ubytki całościowo za pomocą 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 lub 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, alternatywnie 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		

¹⁾ Stosować wyłącznie w miejscach kategorii korozyjności C1 (nieznaczna) zgodnie z EN ISO 12944.

²⁾ W przypadku aplikacji „lakier na lakier” konieczne jest gruntowne przeszlifowanie powierzchni włókniną ścierną między poszczególnymi etapami aplikacji materiału.

Powłoki na materiałach drewnianych wewnątrz

Podłoża	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia ¹⁾	Warstwa nawierzchniowa
plyty drewnopodobne wewnątrz, np. MDF lub plyty z żywicy melaminowej	w zależności od potrzeby i dostępności 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	w razie potrzeby 2K-Aqua Mattlack 2390	2K-Aqua Mattlack 2390
poręcze, wewnątrz	-	2K-Aqua Mattlack 2390, bezbarwny	2K-Aqua Mattlack 2390, bezbarwny

¹⁾ W przypadku aplikacji „lakier na lakier” konieczne jest gruntowne przeszlifowanie powierzchni włókniną ścierną między poszczególnymi etapami aplikacji materiału.

Powłoki na ścianach wewnątrz ¹⁾

Podłoża ²⁾	Warstwa gruntująca ³⁾	Warstwa pośrednia ⁴⁾	Warstwa nawierzchniowa
klejona włóknina gładka Xtravlies 1725	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, po rozcieńczeniu wodą 3%	2K-Aqua Mattlack 2390	2K-Aqua Mattlack 2390
klejona włóknina szklana CreaGlas Glasvlies VG 4101 Magnetic	warstwa gruntująca 2x 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, po rozcieńczeniu wodą 3%		

¹⁾ W celu uzyskania optymalnego wykończenia dużych powierzchni zaleca się aplikację metodą natryskową.

²⁾ Przy klejeniu przestrzegać danych zawartych w karcie praktycznego stosowania wykorzystywanej włókniny ściennej.

³⁾ W celu uzyskania bardzo gładkiego i jednolitego wykończenia przed aplikacją warstwy gruntującej można w razie potrzeby wygładzić powierzchnię za pomocą cienkiej warstwy farby Latexplastik ELF 904.

⁴⁾ Przed przystąpieniem do aplikacji kolejnych powłok gruntownie oszlifować powierzchnię za pomocą tarczy szlifierskiej Iridium, 125 mm Ø, 1439, ziarnistość 220, a następnie poddać ją dodatkowemu szorstkowaniu za pomocą nakładki szlifiersko-czyszczącej 3694. Gruntownie odkurzyć powierzchnie za pomocą ściereczki z mikrofibry.

Wskazówki

Dobra wentylacja W przypadku zastosowania w pomieszczeniach zapewnić wystarczającą wentylację podczas aplikacji i schnięcia.

Szlifowanie powierzchni W przypadku aplikacji 2K-Aqua Mattlack 2390 metodą „lakier na lakier” konieczne jest wstępne oszlifowanie powierzchni.

Widoczność nierówności podłoża Mimo starannego przygotowania podłoża i zaszpachlowania zgodnie ze stopniem jakości Q4 nie da się uniknąć odznaczania nierówności podłoża w zależności od warunków oświetlenia.

Nie na powierzchnie poziome obciążone wilgocią Nie aplikować na powierzchnie poziome obciążone wilgocią.

Wskazówki

Aplikacja kolorów jaskrawych i intensywnych

Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.

Czyszczenie i pielęgnacja

Do czyszczenia powierzchni pokrytych lakierem należy stosować czystą, miękką ściereczkę, suchą lub wilgotną, bez środków szorujących, żrących lub zawierających rozpuszczalniki. Czyścić, nie stosując silnego nacisku (nie polerować powierzchni). Zaleca się wykonać czyszczenie próbne w mało widocznym miejscu. Czyścić jedynie powierzchnie po całkowitym wyschnięciu i związaniu materiału.

Dalsze dane

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jej treść nie świadczy o żadnym stosunku prawnym. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl