

## Lacryl-PU Schultafellack 258



na bazie wody, niskoemisyjny, o niskiej zawartości substancji szkodliwych, głęboki mat, do stosowania wewnątrz



[www.blauer-engel.de/uz12a](http://www.blauer-engel.de/uz12a)



System barw

Basecode

### Zakres zastosowania

Do tworzenia głęboko matowych, nierefleksyjnych powłok wewnątrz. Do stosowania na wstępnie powlekanych i zagruntowanych powierzchniach drewnianych i metalowych, np. sklejka, płyty wiórowe, płyty twarde. Jako pokrycie tablic szkolnych, elementów dekoracyjnych itp.

### Właściwości

- na bazie wody
- o niskiej zawartości substancji szkodliwych
- na bazie żywicy akrylowej
- o łagodnym zapachu
- spełnia wymogi normy EN 71-3 w sprawie bezpieczeństwa zabawek i odporności na pot i ślinę
- szybko schnący
- antyrefleksyjny
- łatwe czyszczenie
- do stosowania wewnątrz
- możliwość pisania kredą

### Opis produktu

<b>Kolory</b>	System barwienia Brillux umożliwia uzyskanie wielu różnych kolorów.
<b>Stopień połysku</b>	głęboki mat
<b>Produkt bazowy</b>	dyspersja na bazie kopolimeru akrylanowego
<b>LZO</b>	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/d): 100 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 100 g/l LZO.
<b>Skład</b>	dyspersja na bazie kopolimeru akrylanowego, dwutlenek tytanu (w zależności od koloru), nieorganiczne/organiczne kolorowe pigmenty (w zależności od koloru), węgiel wapnia, krzemiany, woda, eter glikolowy, dodatki i konserwanty (benzizotiazol i pirytionian cynku)
<b>Gęstość</b>	ok. 1,32-1,38 g/cm <sup>3</sup>
<b>Opakowania</b>	750 ml i 3 l

## Stosowanie

<b>Rozcieńczanie</b>	Produkt gotowy do aplikacji pędzlem. Rozcieńczanie z zasady nie jest konieczne, w razie potrzeby rozcieńczyć wodą do 10%.
<b>Barwienie</b>	Wszystkie kolory można ze sobą mieszać.
<b>Kompatybilność</b>	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.
<b>Aplikacja</b>	Lacryl-PU Schultafellack 258 można aplikować pędzlem, wałkiem lub metodą natryskową. Wszystkie informacje na temat aplikacji metodą natrysku można znaleźć w poniższej tabeli „Dane dotyczące natrysku”.
<b>Wydajność</b>	Ok. 90–110 ml/m <sup>2</sup> na jedną powłokę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
<b>Temperatura aplikacji</b>	Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +5°C.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Czyścić wodą i mydłem natychmiast po użyciu.

### Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Dopływ/iłość powietrza	Ciśnienie/iłość materiału	Rozcieńczanie	Natrysk krzyżowy
niskie ciśnienie <sup>1)</sup>	żółta nasadka Frontend <sup>2)</sup>	–	100 %	ustawienie pierścienia 6–7	ok. 10 %	1
AirCoat <sup>3)</sup>	0,009-0,011 cala	40°	1,0 –1,5 bary (powietrze)	140 barów	nie rozcieńczać	1
Airless <sup>4)</sup>	0,008-0,010 cala	40°	–	200 barów	ok. 5 %	1

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20 °C.

- <sup>1)</sup> Dane dotyczą technologii XVLP z wykorzystaniem Wagner FinishControl FC 3500 lub FC 5000.
- <sup>2)</sup> Nasadka natryskowa StandardSpray (żółta) do wszystkich powszechnie stosowanych lakierów i lazur. Dyszę utrzymywać w czystości również podczas aplikacji. Zaszniętą farbę usuwać przy pomocy miękkiej szczoteczki. Przestrzegać wskazówek producenta urządzenia.
- <sup>3)</sup> Dane w oparciu o wykorzystanie dysz AirCoat 09/40 (niebieski kaptur), w przypadku np. zastosowania wielkopowierzchniowego również dysza 11/40 przy jednakowych ustawieniach.
- <sup>4)</sup> Dane dotyczą wykorzystania dysz FineFinish-Düsen 410 (z uchwytem TradeTip 3 – fioletowym), w przypadku np. zastosowania wielkopowierzchniowego również dysza 11/40 przy jednakowych ustawieniach.

### Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 2 godzin.  
Powierzchnie gotowe do dalszej obróbki po ok. 6 godzinach.  
Powłoka gotowa do pisania kredą najwcześniej po wyschnięciu przez 48 godzin.  
W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

### Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania. Do utylizacji oddawać jedynie opakowania całkowicie opróżnione z resztek produktu. Płynne resztki materiału oddawać w punkcie zbiórki starych lakierów/farb.

**Kod produktu** BSW30  
Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki. Zawiera benzotiazol i pirytionian cynku. Może wywoływać reakcje alergiczne. Informacje dla osób uczulonych pod numerem telefonu +49 251 7188-403.

## Przebieg prac

**Wstępne przygotowanie podłoża** Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Istniejące powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki całkowicie usunąć i zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Nieuszkodzone powłoki lakierów dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.

## Powłoki wewnątrz na powierzchniach drewnianych

Podłoża	Warstwa gruntująca <sup>1)</sup>	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
niewpλεκane elementy i materiały drewniane, wewnątrz, np. płyty wiórowe	w zależności od potrzeby i dostępności 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	2x Lacryl-PU Schultafellack 258
elementy drewniane z nieuszkodzoną, nośną, dwuskładnikową powłoką, wewnątrz	ubytki za pomocą 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		

<sup>1)</sup> W razie potrzeby można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. Lackspachtel 518.

## Powłoki wewnętrzne na stali/żelazie, cynku, stali ocynkowanej, aluminium i twardym PVC

Podłoża	Warstwa gruntująca <sup>2)</sup>	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
żelazo/stal na wewnątrz, niepowlekane <sup>1)</sup>	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	2x Lacryl-PU Schultafellack 258
żelazo/stal na wewnątrz, z fabryczną powłoką gruntującą <sup>1)</sup>	ubytki za pomocą 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
cynk, elementy ocynkowane, wewnątrz, niepowlekane	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
aluminium wewnątrz, polerowane, niepowlekane	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
tworzywa sztuczne wewnątrz przeznaczone do malowania, niepowlekane	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
nieuszkodzone, nośne, dwuskładnikowe powłoki na wewnątrz	ubytki za pomocą 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	

<sup>1)</sup> Stosować wyłącznie w miejscach kategorii korozyjności C1 (nieznacząca) zgodnie z EN ISO 12944.

<sup>2)</sup> W razie potrzeby można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. Lackspachtel 518.

## Powłoki na włókninach ściennych wewnątrz

Podłoża <sup>1)</sup>	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
klejona włóknina gładka, Xtravlies 1725	Haftgrund 3720	Lacryl-PU Schultafellack 258	Lacryl-PU Schultafellack 258

<sup>1)</sup> Podczas klejenia przestrzegać danych zawartych w karcie praktycznego stosowania Xtravlies 1725. Na włókniny CreaGlas Glasvlies VG Magnetic aplikować wyłącznie powłoki dwuskładnikowe.

<b>Szlifowanie podłoża</b>	Zalecamy szlifowanie pośrednie między poszczególnymi etapami pracy. W przypadku aplikacji materiału metodą „lakier na lakier” konieczne jest wstępne oszlifowanie powierzchni.
<b>Środki ostrożności</b>	Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Przy pracach natryskowych stosować filtr A2/P2. Podczas szlifowania korzystać z filtra przeciwpyłowego klasy P2. Podczas aplikacji i schnięcia zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia. Podczas aplikacji unikać spożywania posiłków i napojów oraz palenia tytoniu. W przypadku przedostania się produktu do oczu lub na skórę dokładnie spłukać go wodą. Nie dopuścić do przedostania się produktu do kanalizacji, wód i gruntu.
<b>Unikać kontaktu z plastyfikatorami</b>	Nie dopuścić do kontaktu powłoki lakieru z tworzywami sztucznymi zawierającymi plastyfikatory, np. profilami i substancjami uszczelniającymi. Stosować profile wolne od plastyfikatorów.
<b>Unikać kontaktu „lakier na lakier”</b>	Lakiery na bazie wody są termoplastyczne, dlatego też należy unikać kontaktu „lakier na lakier”, powstającego np. w wyniku układania elementów w stopy itp.
<b>Pisanie kredą</b>	Do pisania po powłoce stosować wyłącznie zwykłą kredę szkolną. Nie stosować kredy w płynie, gruboziarnistej kredy do pisania na asfalcie ani innego rodzaju markerów kredowych. Mechaniczna obróbka powierzchni związana z pisaniem kredą nieodwrotnie wiąże się z powstawaniem śladów pisania i zużycia (resztki kredy). W pojedynczych przypadkach ślady te mogą pozostać widoczne nawet po dokładnym wyczyszczeniu powierzchni. Po wyczyszczeniu powierzchni na mokro nie pisać po wilgotnej powierzchni. Najpierw pozwolić powierzchni całkowicie wyschnąć.
<b>Intensywne użytkowanie</b>	Lacryl-PU Schultafellack 258 po wyschnięciu i utwardzeniu jest przeznaczony do stosowania na powierzchniach o zwykłym natężeniu użytkowania. W przypadku tablic szkolnych użytkowanych intensywnie lub komercyjnie zalecamy zastosowanie powłok specjalistycznych lub powłok aplikowanych fabrycznie.
<b>Obciążenia mechaniczne</b>	Jeśli powłoki poddawane są obciążeniom mechanicznym, nie można wykluczyć lekkiego ścierania pigmentów, ale nie wpływa to negatywnie na funkcjonalność powłoki.
<b>Efekt kolorystyczny</b>	Ze względu na specjalistyczny charakter materiału i bardzo matową powierzchnię nie można uniknąć odchyłeń od wzorów kolorów, np. kart kolorów RAL. Kolor należy sprawdzić przed przystąpieniem do aplikacji.
<b>Dalsze dane</b>	Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.  
ul. Bronowicka 20  
71-012 Szczecin  
POLSKA  
tel. +48 91 88157-00  
faks +48 91 88157-15  
info@brillux.pl  
www.brillux.pl