

Karta Praktycznego Stosowania

Lacryl-PU Heizkörperlack 265

na bazie wody, niskoemisyjny, o niskiej zawartości substancji szkodliwych, połysk, szybkoschnący, odporny na wysoką temperaturę do +180°C



System barw



Zakres zastosowania

Do wykonywania przyjaznych dla środowiska, odpornych na żółknięcie powłok lakierniczych na kaloryferach stalowych i żeliwnych, kaloryferach fabrycznie powlekanych, a także przewodów rurowych w wodnych i parowych instalacjach grzewczych.

Właściwości

- na bazie wody
- o niskiej zawartości substancji szkodliwych
- na bazie żywicy akrylowej
- wzmocniony PU
- odporność na wysoką temperaturę do +180 °C
- wyjątkowo dobre krycie krawędzi
- wysoka stabilność bieli
- trwałość kolorów do +140°C
- szybkoschnący
- o wysokiej przyczepności
- dobre krycie
- łatwa aplikacja
- dobre rozpraszanie
- spełnia wymogi normy EN 71-3 w sprawie bezpieczeństwa zabawek i odporności na pot i ślinę
- spełnia wymogi niemieckiej komisji zajmującej się oceną wpływu substancji budowlanych na zdrowie (AgBB)

Opis produktu

Kolory 0095 biały
Możliwość zabarwienia na jasne kolory w systemie barwienia Brillux.

Stopień połysku połysk

Produkt bazowy dyspersja na bazie kopolimeru akrylanowego

LZO Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (kat. A/g): 140 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 100 g/l LZO.

Opis produktu

Skład	dyspersja na bazie kopolimeru akrylanowego, dwutlenek tytanu, nieorganiczne/organiczne kolorowe pigmenty (w zależności od koloru), woda, eter glikolowy, dodatki i środki konserwujące (benzoizotiazolin).
Gęstość	ok. 1,2 g/cm ³
Opakowania	375 ml, 750 ml, 3 l

Stosowanie

Rozcieńczanie	W razie potrzeby rozcieńczać wodą do ok. 5%, a w przypadku aplikacji natryskowej nawet do 10%.
Barwienie	Nie barwić. Jasne kolory dostępne w ramach Systemu barwienia Brillux. W przypadku średnio lub silnie zabarwionych powłok na kaloryferach wodnych, do maks. +80°C, można także stosować Lacryl-PU Glanzlack 275, Lacryl-PU Seidenmattlack 270, Hydro-PU-Spray Seidenmattlack 2188 lub Hydro-PU-XSpray Seidenmattlack 2288.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.
Aplikacja	Lacryl-PU Heizkörperlack 265 można aplikować pędzlem, wałkiem lub metodą natryskową. Wszystkie informacje na temat aplikacji metodą natrysku można znaleźć w poniższej tabeli.
Wydajność	Ok. 110–130 ml/m ² na jedną powłokę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +5°C.
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą i mydłem natychmiast po użyciu.

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Dopływ/iłość powietrza	Ciśnienie/iłość materiału	Rozcieńczanie	Natrysk krzyżowy
niskie ciśnienie ¹⁾	żółta nasadka Frontend ²⁾	–	50-100%	ustawienie pierścienia 6–8	ok. 10 %	1–1½
AirCoat ³⁾	0,009-0,011 cala	40°	1,0 bary (powietrze)	100 barów	nie rozcieńczać	1
Bateria-Airless ⁴⁾	0,008 cala	–	–	Regulator stopień 5 (110 barów)	nie rozcieńczać	1–1½

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20 °C.

¹⁾ Dane dotyczą technologii XVLP z wykorzystaniem Wagner FinishControl FC 3500 lub FC 5000.

²⁾ Nasadka natryskowa StandardSpray (żółta) do wszystkich powszechnie stosowanych lakierów i lazur. Dyszę utrzymywać w czystości również podczas aplikacji. Zaschniętą farbę usuwać przy pomocy miękkiej szczoteczki. Przestrzegać wskazówek producenta urządzenia.

³⁾ Dane w oparciu o wykorzystanie dysz AirCoat 9/40 lub 11/40 (kaptur niebieski)

⁴⁾ Dane dotyczą wykorzystania akumulatorowego systemu natryskowego Airless Spraypack 18 V Select 3344.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. ½ godziny. Powierzchnie gotowe do dalszej obróbki po ok. 1 godzinie.

W przypadku niższych temperatur i/lub większej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania. Do utylizacji oddawać jedynie opakowania całkowicie opróżnione z resztek produktu. Płynne resztki materiału oddawać w punkcie zbiórki starych lakierów/farb.

Deklaracja

Kod produktu BSW30
Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki. Zawiera benzotiazol. Może wywoływać reakcje alergiczne. Informacje dla osób uczulonych pod numerem telefonu +49 251 7188-403.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża

- Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych.
- Żelazo i ubytki odrdzewić. Istniejące powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności.
- Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki całkowicie usunąć i zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary.
- Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych).
- Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.

Powłoki na kaloryferach i rurach kaloryferów

Podłoża	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia i nawierzchniowa
kaloryfery, przewody rurowe itp. we wnętrzach, niepowlekane lub z usuniętą powłoką	Haftgrund 850	w zależności od wymogów 1–2x Lacryl-PU Heizkörperlack 265
kaloryfery, przewody rurowe itp. we wnętrzach, z fabryczną powłoką gruntującą	ubytki za pomocą Haftgrund 850	
kaloryfery, przewody rurowe itp. we wnętrzach, z nieuszkodzoną, nośną starą powłoką lakierniczą	Lacryl Allgrund 246	
kaloryfery pokryte nieuszkodzonym lakierem wypalany lub lakierem proszkowym oraz niepowlekane rury z metali nieżelaznych, wewnątrz pomieszczeń	2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	

Wskazówki

Środki ostrożności	Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Przy pracach natryskowych stosować filtr A2/P2. Podczas szlifowania korzystać z filtra przeciwpyłowego klasy P2. Podczas aplikacji i schnięcia zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia. Podczas aplikacji unikać spożywania posiłków i napojów oraz palenia tytoniu. W przypadku przedostania się produktu do oczu lub na skórę dokładnie spłukać go wodą. Nie dopuścić do przedostania się produktu do kanalizacji, wód i gruntu.
Fabryczne powłoki gruntujące	Fabryczne powłoki gruntujące muszą spełniać wymogi normy DIN 55900.
Szlifowanie podłoża	Zalecamy szlifowanie pośrednie między poszczególnymi etapami pracy. W przypadku aplikacji materiału metodą „lakier na lakier” konieczne jest wstępne oszlifowanie powierzchni.
Unikać kontaktu z plastifikatorami	Nie dopuścić do kontaktu powłoki lakieru z tworzywami sztucznymi zawierającymi plastifikatory, np. profilami i substancjami uszczelniającymi itp. Stosować profile wolne od plastifikatorów.
Dalsze dane	Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl