

## WDVS Pulverkleber 3550

mineralna masa klejąco-zbrojąca do stosowania w systemach ociepleń ETICS



### Zakres zastosowania

Do stosowania jako masa klejąca i zbrojąca do płyt izolacyjnych ETICS z pianki sztywnej, płyt izolacyjnych PUR i z wełny mineralnej w systemach ociepleń ETICS firmy Brillux.

### Właściwości

- mineralna masa klejąco-zbrojąca w proszku
- bardzo stabilna
- długi czas otwarcia
- wysoka paroprzepuszczalność
- doskonała przyczepność na podłożach mineralnych i elewacyjnych płytach izolacyjnych ETICS
- możliwość aplikacji maszynowej
- stosowana w systemie trudno palna B1 (schwerentflammbar) lub niepalna A2 (nicht brennbar) zgodnie z normą DIN 4102.

### Opis produktu

<b>Kolor</b>	biały
<b>Podstawowy składnik</b>	znormalizowane mineralne substancje wiążące
<b>Gęstość</b>	ok. 1,45 g/cm <sup>3</sup>
<b>Opakowania</b>	25 kg/worek big-bag 750 kg do silosu S 1600/S 5

## Stosowanie

<b>Dodawanie wody</b>	Ok. 6,0 l wody na worek 25 kg. W przypadku materiałów cementowych mogą występować niewielkie wahania w zużyciu wody.
<b>Kompatybilność</b>	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju. W przeciwnym razie może mieć to negatywny wpływ na właściwości produktu.
<b>Mieszanie</b>	Klej WDVS Pulverkleber 3550 wymieszać z czystą wodą (jakość wody pitnej). Wymieszać WDVS Pulverkleber 3550 z wodą za pomocą mieszarki o dużej mocy (min. 900 W) z mieszadłem o ruchu prawostronnym (do mieszania tynków) lub betoniarki o pracy ciągłej do uzyskania zaprawy o konsystencji gładkiej pasty. Po odczekaniu ok. 10 minut na zawiązanie zaprawy ponownie krótko wymieszać materiał. Zaprawę należy aplikować ręcznie za pomocą pacy ze stali szlachetnej lub z wykorzystaniem odpowiedniego podajnika ślimakowego.
<b>Czas zastosowania (w temp. +20 °C)</b>	W zależności od podłoża i warunków obiektu ok. 3-4 godziny. Materiału ulegającego zagęszczeniu nie wolno w żadnym wypadku rozcieńczać ani dodawać do niego wody w celu uzyskania odpowiedniej konsystencji.
<b>Wydajność (na gładkich podłożach)</b>	Klejenie: Metoda klejenia obwodowo-punktowego: ok. 4 kg/m <sup>2</sup> . W przypadku aplikacji maszynowej na podłoże (pokrycie 60% fragmentów powierzchni): ok. 6-7 kg/m <sup>2</sup> . W przypadku całościowego klejenia (za pomocą kielni zębatej, np. 15 x 15 mm): ok. 5,5 kg/m <sup>2</sup> . Zbrojenie: Ok. 1,5 kg/mm grubości warstwy Płyty izolacyjne ETICS z pianki sztywnej: ok. 4,5 kg/m <sup>2</sup> Płyty izolacyjne z wełny mineralnej lub z płyty lamelowe: ok. 5 kg/m <sup>2</sup> Okładziny ceramiczne i kamienie naturalne o grubości warstwy (podwójne): ok. 7,5 kg/m <sup>2</sup> Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
<b>Temperatura aplikacji</b>	Nie stosować w temperaturach powietrza i obiektu poniżej +5°C i powyżej +30°C, również w czasie wiązania.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Czyścić wodą natychmiast po użyciu.

## Schnięcie (+20 °C, 65 % wilg. wzgl.)

Hydrauliczne i fizyczne schnięcie. Przyklejone płyty izolacyjne można w zależności od pogody poddać kołkowaniu i zbrojeniu po ok. 3 dniach. Powierzchnie zbrojone można poddać dalszej obróbce po odczekaniu ok. 3 dni. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

## Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu; chronić przed mrozem.  
Nieotwarty produkt można magazynować minimum 9 miesięcy.

## Deklaracja

<b>Kod produktu</b>	ZP1. Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.
---------------------	---

## Przebieg prac

- Wstępne przygotowanie podłoża** Podłoże musi być czyste, zwarte, suche, stabilne, nośne, przyczepne oraz wolne od wykwitów, warstw o spieczonej strukturze i substancji antyadhezyjnych. Na gładkich powierzchniach, np. gotowych elementach betonowych, zalecamy wykonanie klejenia próbnego w celu dokonania oceny przyczepności. Kompatybilność istniejących powłok z zaprawą klejową należy poddać fachowemu badaniu. Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18345, ust. 3.
- Klejenie/zbrojenie** Przestrzegać informacji dotyczących klejenia lub zbrojenia zawartych w kartach praktycznego stosowania płyt izolacyjnych ETICS i opisach systemu izolacji.

## Wskazówki

- Nierówności podłoża** Mniejsze nierówności podłoża można wyrównać za pomocą zaprawy klejącej.
- Aplikacja maszynowa** Podczas aplikacji maszynowej przestrzegać instrukcji obsługi maszyn dostarczanych przez producenta.
- Dalsze dane** Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

## Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jej treść nie świadczy o żadnym stosunku prawnym. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.  
ul. Bronowicka 20  
71-012 Szczecin  
POLSKA  
tel. +48 91 88157-00  
faks +48 91 88157-15  
info@brillux.pl  
www.brillux.pl