Karta Praktycznego Stosowania

CreaGlas Rollkleber 378

niskoemisyjny, bez rozpuszczalników i plastyfikatorów,
specjalistyczny klej do tkanin CreaGlas, do wnętrz

Zakres zastosowania

Do klejenia tkanin CreaGlas Gewebe i tekstylnych okładzin ściennych w obszarach wewnętrznych. Na nośnych podłożach, takich jak np. tynki wewnętrzne (w zależności od odporności na ściskanie), beton, płyty gipsowo-kartonowe, nieuszkodzone powłoki z farb dyspersyjnych. Do stosowania także jako dodatek klejący do markowych klajstrów.

Właściwości

- produkt niskoemisyjny, bez rozpuszczalników i plastyfikatorów
- wodorozcieńczalny klej dyspersyjny
- bardzo dobrych właściwościach klejenia na mokro i doskonałej odporności na starzenie
- w systemie z tkaniną CreaGlas „schwerentflammbar B1" (trudnopalny) lub „nichtbrennbar A2" (niepalny)
- bezbarwny po wyschnięciu
- dyfuzyjny
- do wnętrz

Opis produktu

Kolor	bezbarwny po wyschnięciu
Stopień połysku	mat
Produkt bazowy	polimeru octanu poliwinylu
Gęstość	ok. 1,02 g/cm³
Opakowania	5 kg, 18 kg

Stosowanie

Rozcieńczanie
Z zasady niekonieczne.
W razie potrzeby, odpowiednio do chłonności podłoża i sytuacji danego obiektu rozcieńczyć niewielką ilością wody.

Barwienie
Nie barwić.

Kompatybilność
Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.

Aplikacja
Klej CreaGlas Rollkleber 378 aplikować na 2–3 szerokościach pasa za pomocą poliamidowego wałka do farby 1314, równomiernie, bezpośrednio na podłoże w wystarczającej ilości, dostosowanej do desenia. W razie obciążenia wilgocią zastosować klej Armierungskleber 480. Ułożyć przyciętą tkaninę CreaGlas na mokrym podkładzie i docisnąć szpachlą dociskową do tkanin 1323, aby zapobiec powstawaniu pęcherzy powietrza.

Wydajność
Do naklejania tkaniny CreaGlas Gewebe ok. 150–300 g/m², w zależności od desenia i podłoża. Dokładne wartości zużycia można ustalić wykonując próbkę na danym obiekcie.

Temperatura aplikacji
Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +10°C. Korzystne warunki obróbki występują dla zakresu temperatur otoczenia i obiektu od +18°C do +25°C.

Czyszczenie narzędzi
Czyścić wodą natychmiast po użyciu.

Schnięcie (+20 °C, 65 % wilg. wzgl.)

Po wyschnięciu sklejenia można wykonać dalsze powlekanie w systemie tkanin CreaGlas Gewebe.

Przechowywanie

W chłodnym miejscu, chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

Deklaracja

Wskazówka
Produkt zawiera środki konserwujące.

Kod produktu
D1
Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża

- Podłoże musi być równe, zwarte, suche, czyste, nośne i wolne od wykwitów, warstw o spieczonej strukturze, substancji antyadhezyjnych, składników powodujących korozję oraz innych powłok osłabiających przyczepność
- Skontrolować istniejące powłoki pod kątem ich zdatności, nośności i właściwości przyczepnych
- Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć i poddać utylizacji zgodnie z przepisami
- Dokładnie zmyć odwracalne, wrażliwe na wodę powłoki (np. farby klejowe)
- Uszkodzone warstwy farby olejnej oraz lakieru wytrawić ługiem, powierzchnię dokładnie oszlifować i wyczyścić
- Całkowicie usunąć okładziny ścienne, z pozostałościami klajstru i resztkami makulaturowymi włącznie
- Odpowiednio zafluatować wypełnienia naprawcze w tynku
- Wygładzić szorstkie podłoża, ubytki itp. za pomocą np. masy Briplast Silafill 1886
- W razie potrzeby nałożyć na powierzchnię podkład gruntujący lub/i warstwę pośrednią
- Patrz także przepisy VOB część C, DIN 18363 i 18366 ust. 3

Przebieg prac

Podłoże	Podkład gruntujący	Szpachlowanie i gruntowanie [3]	Klejenie	Powłoka [4]
Płyty gipsowo-kartonowe, bloczki gipsowe, płyty włóknowo-gipsowe – zaszpachlowane	Opcjonalnie [2] Lacryl Tiefgrund 595 lub Lacryl Hydro-Gel 695	W razie potrzeby 1–2x za pomocą np. Briplast Silafill 1886 i gruntowanie za pomocą Lacryl Tiefgrund 595	CreaGlas Gewebe lub tekstylne okładziny ścienne sklejone za pomocą CreaGlas Rollkleber 378	CreaGlas Gewebe z powłoką końcową z systemu tkanin CreaGlas Gewebe
Zaprawa gipsowa/gipsowo-wapienna [1]				
Podłoża o zwykłej chłonności, np. tynki wewnętrzne (zaprawa wapienna/cementowa [1]), beton, ściany z bloczków szlifowanych, matowe powłoki z farb dyspersyjnych				
Gładkie, niechłonne podłoże z połyskiem, np. nieuszkodzone powłoki z farb dyspersyjnych z połyskiem, powłoki z farb olejnych i lakierów	Haftgrund 3720			
Metale nieżelazne lub tworzywa sztuczne	2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864			

[1] Minimalna wytrzymałość na ściskanie ≥ 2,0 N/mm² (klasa wytrzymałości na ściskanie CS II, CS III, CS IV oraz B1–B7).

[2] Wymagane, jeżeli na powierzchnię nie zostanie nałożona żadna inna warstwa szpachli.

[3] Konieczność i zakres szpachlowania jest zależny od oczekiwań względem wykończenia powierzchni. Dla uzyskania gładkich, równych powierzchni podłoże musi spełniać warunki przynajmniej klasy jakości Q3 dla tynków gipsowych i płyt gipsowo-kartonowych. Wszystkie pozostałe podłoża należy przygotować w oparciu o powyższą zasadę.

[4] W celu uzyskania jednolitej powierzchni, zwłaszcza na podłożach o intensywnym oświetleniu, należy konsekwentnie nakładać powłoki metodą mokre na mokre oraz równomiernie rozprowadzać, jednocześnie wygładzając.

Wskazówki

Gipsowe masy szpachlowe na płytach gipsowo-kartonowych

Gipsowe masy szpachlowe zalecane przez producentów płyt gipsowo-kartonowych mogą wykazywać wyjątkową wrażliwość na działanie wilgoci, która może prowadzić do pęcznienia, powstawania pęcherzy, a nawet pękania (patrz instrukcja nr 2 „Szpachlowanie płyt gipsowych, jakości powierzchniowe" wydana przez Federalny Związek Przemysłu Gipsowego i Budowlanych Wyrobów Gipsowych). Dlatego też należy zagwarantować szybkie schnięcie dzięki zapewnieniu dostatecznej wentylacji i odpowiedniej temperatury.

Nakładanie i rozprowadzanie kleju

Przy aplikacji kleju zwracać uwagę na odpowiednią ilość kleju oraz równomierne rozprowadzenie. Zbyt duża ilość kleju może prowadzić do powstawania zgrubień i zakłócać harmonię powierzchni, a także sprawiać, że po wyschnięciu będą widoczne łączenia.

Dalsze dane

Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl