

Dispersionskleber LF 392



bardzo niskoemisyjny, gotowy do użycia, o wysokiej przyczepności, do klejenia pokryw podłogowych, do stosowania wewnątrz



Zakres zastosowania

Do profesjonalnego montażu tekstylnych pokryw podłogowych z podkładem typu komfort lub tekstylnym. Przeznaczony również do klejenia włókniny igłowanej, podkładów izolacyjnych, wykładzin PVC i CV, wewnątrz. Na wszystkich podłożach przygotowanych do pokrycia, o średniej lub dobrej chłonności, np. w pomieszczeniach mieszkalnych, pracy i komercyjnych.

Właściwości

- klej dyspersyjny bez rozpuszczalników
- bardzo niskoemisyjny
- gotowy do użycia
- bardzo dobra przyczepność początkowa
- wysoka siła klejenia
- długi czas otwarcia
- odporny na pranie dywanów
- odpowiedni do obciążenia rolkami krzeseł (rolki wg DIN 12529)
- do stosowania na powierzchniach podłogi z ogrzewaniem podłogowym
- łatwa aplikacja
- do stosowania wewnątrz

Opis produktu

Kolor	beż
Produkt bazowy	dyspersja na bazie żywicy syntetycznej z dodatkami wzmacniającymi siłę klejenia
Gęstość	ok. 1,41 g/cm ³
Opakowanie	14 kg

Rozcieńczanie	Nie rozcieńczać.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.
Aplikacja	Dispersionskleber LF 392 przed użyciem dokładnie wymieszać i równomiernie nałożyć na podłoże za pomocą szpachli zębatej. Wykorzystywać szpachle zębate odpowiednie dla danej okładziny. Zalecane zęby szpachli: Wykładzina PVC z tyłem gładkim: TKB A1 Wykładzina PVC z tyłem strukturalnym: TKB A2 Wykładziny CV, takie jak wykładziny tekstylne z podkładem gładkim/piankowym i podkładem akustycznym: TKB A2 Inne wykładziny tekstylne: TKB B1 W zależności od chłonności podłoża, klimatu pomieszczenia oraz ilości nakładanego kleju, odpowietrzyć zaaplikowaną warstwę materiału. Wykładziny PVC i CV, w szczególności pokrycia podłóg z podkładem wrażliwym na wilgoć, należy układać na warstwie kleju dopiero po upływie wystarczającego czasu odparowywania w „fazie półmokrej”. Kleić tylko taką powierzchnię, aby zachować czas przeznaczony na aplikację przy pełnym zwilżeniu powierzchni. Fazy układania: - Faza mokra: Nałożony klej dyspersyjny nie wykazuje jeszcze śladów nitkowania. - Faza półmokra: Początek fazy przyczepności, wierzchołki kleju są przezroczyste, można stwierdzić nitkowanie (próba palcem). Klej nie jest jeszcze całkowicie wyschnięty. Ułożyć pokrycie podłogi bez pęcherzyków powietrza w warstwie kleju, np. za pomocą deski korkowej lub dociskacza, a następnie przewalcować. Dotrzeć łączenia i styki. Odczekać i powtórzyć walcowanie. W razie potrzeby ponownie dotrzeć łączenia i styki. Prace związane ze zgrzewaniem na spoinach okładziny należy wykonywać najwcześniej po 24 godzinach, w miarę możliwości dopiero po 2-3 dniach.
Wydajność	Aplikacja szpachlą zębatą zęby TKB A1-A2: ok. 280-350 g/m², w przypadku zębów TKB B1: ok. 370-420 g/m². Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie nakładać w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +15°C (zgodnie z normą DIN 18 365). Korzystne warunki obróbki występują dla zakresu temperatur otoczenia i obiektu od +15°C do +25°C.
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą natychmiast po użyciu.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Czas odparowywania: Ok. 5–15 minut. Czas na układanie: Ok. 15–30 minut. Odporność na obciążenia po ok. 24 godzinach. Twardość końcowa jest uzyskiwana po ok. 72 godzinach. W przypadku niższych temperatur i/lub większej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas odpowietrzenia i schnięcia.

Przechowywanie

W chłodnym miejscu; chronić przed mrozem. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania. Zużyć materiał przed upływem 12 miesięcy.

Deklaracja

Kod produktu	D1
	Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Wstępne przygotowanie podłoża

- Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, nośne, wolne od wykwitów, warstw o spieczonej strukturze i powłok antyadhezyjnych.
- Sprawdzić istniejące mocno przylegające pozostałości kleju pod kątem zdatności i nośności.
- Całkowicie usunąć nienośne powłoki lub warstwy podłoża, np. poprzez piaskowanie lub śrutowanie.
- Gładkie lub szczelne podłoża oszlifować.
- Wylewki wiązane siarczanem wapnia oszlifować mechanicznie (wielkość ziarna – 16) i odkurzyć.
- W celu stworzenia twardych, równych powierzchni klejących o odpowiedniej chłonności, zaszpachlować przygotowane podłoża za pomocą mas wyrównujących do podłóg na grubość co najmniej 3 mm.
- W przypadku ogrzewania podłogowego należy zastosować się do wymogów instrukcji wydanej przez niemieckie Centralne Stowarzyszenie Techniki Parkietowej i Podłogowej. Przestrzegać również EN 1264-4.
- Patrz także przepisy VOB część C, DIN 18365, montaż pokryć podłogowych.
- Właściwości podłoża muszą być dostosowane do danej okładziny. Należy zasięgnąć informacji o produkcie dostarczanych przez producenta danej okładziny.

Montaż

Nałożyć klej Dispersionskleber LF 392, pozostawić do odparowania, położyć wykładzinę podłogową i dobrze docisnąć/przetrzeć.

Wskazówki

Stara warstwa kleju

Bezpośredni kontakt ze starymi warstwami kleju lub resztkami kleju może prowadzić do powstawania zapachów. Szpachlowanie całych powierzchni podłogowych zapobiega z zasady tego rodzaju oddziaływaniom.

Dostosowanie okładzin do klimatu pomieszczenia

Przed montażem okładzin podłogowych należy przechowywać je przez pewien czas (przynajmniej 24 godziny) w danym pomieszczeniu, w pozycji poziomej, bez nacisku, aby dostosowały się do klimatu pomieszczenia.

Uszczelnianie wykładzin PVC, CV

Aby zapobiec przenikaniu wilgoci na krawędziach i szwach należy spoić i uszczelnić wykładziny PVC, CV. Długotrwała ekspozycja na wilgoć może prowadzić do poluzowania i ewentualnego odbarwienia zainstalowanej wykładziny podłogowej.

Informacje od producenta podłogi

Podczas aplikacji i obróbki przestrzegać informacji dołączonych do produktu i instrukcji dot. aplikacji dostarczonych przez producenta okładziny. W szczególności należy sprawdzić i uwzględnić specyficzne wymagania dotyczące podłoża i kompatybilności.

Instrukcje Ogólnoniemieckiego Związku Jastrychów i Okładzin (BEB)

Przestrzegać instrukcji Ogólnoniemieckiego Związku Jastrychów i Okładzin, Troisdorf (BEB) „Ocena i przygotowanie podłoża” oraz „Przygotowanie i układanie wierzchnich pokryć podłogowych”.

Dalsze dane

Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl