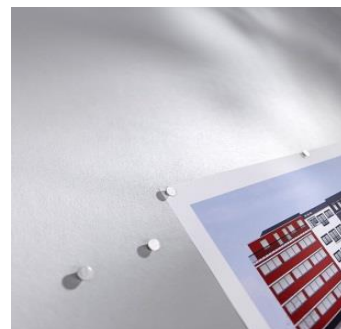


CreaGlas Glasvlies VG Magnetic

Włóknina szklana CreaGlas z magnetycznym kaszerowaniem na tyle i białym podkładem po widocznej stronie



Zakres zastosowania

Do prostego i bezpiecznego tworzenia magnetycznych powierzchni prezentacyjnych w pomieszczeniach – bez zastosowania szyn, płyt i farby magnetycznej. Wygląd pomieszczenia pozostaje harmonijny, a powierzchnie można bez problemów poddać kolejnej obróbce w przyszłości. W systemie z 2K-Aqua Whiteboard 2384 również do tworzenia powierzchni tablic typu whiteboard. Do stosowania np. w biurach i pomieszczeniach prywatnych, hotelach, restauracjach, muzeach, szpitalach, szkołach, przedszkolach itp. oraz wszystkich miejscach, w których potrzebne są powierzchnie magnetyczne.

Właściwości

Włóknina szklana CreaGlas Glasvlies VG o specjalistycznych właściwościach z magnetycznym kaszerowaniem na tyle i specjalną apreturą w kolorze białym po widocznej stronie. Umożliwia bezproblemowe mocowanie papierowych zdjęć, rysunków itp. na gotowej powłoce ściany za pomocą wystarczająco silnych magnesów. Włóknina CreaGlas Glasvlies VG Magnetic jest wytrzymała, zachowuje wymiary, jest odporna na przesuwanie i posiada właściwości zasklepiające rysy.

Nie przewodzi prądu, nie wykazuje właściwości izolacyjnych, a tym samym nie ogranicza zasięgu sieci telefonii komórkowych i Wi-Fi. Ponadto spełnia wymogi standardu Oeko-Tex 100, klasa produktu I zgodnie z atestem nr 03.0.8420, a w systemowym układzie warstw z CreaGlas 2K-PU-Finish 3471 wykazuje dodatkowe wybitne właściwości.

- odporność na alkohol
- dyfuzyjność
- odporność na wilgoć
- bardzo dobra odporność mechaniczna
- odporność na ścieranie na mokro klasa 1 według EN 13300
- odporność na środki dezynfekcyjne według DIN 53168
- możliwość dekontaminacji według DIN 25415
- certyfikacja pożarowa zgodnie z normą DIN EN 13501-1:2007, klasa B-s1, d0

Opis produktu

Podstawowy składnik	Włóknina szklana z czysto mineralnych włókien szklanych, średnica > 5 µm, z powłoką metaliczną na tyle i specjalną apreturą w kolorze białym na przodzie.
Deseń	Gładka włóknina szklana bez struktury zgodnie z kolekcją wzorów.
Szerokość rolki	ok. 0,95 m
Długość rolki	ok. 10,4 m standardowej rolki, ca. 2,6 m krótkiej rolki
Opakowania	Pojedyncza rolka z folią ochronną i osłoną brzegów w kartonie w zestawie 10 magnesów stożkowych, 10 szt. na standardową rolkę, 2 szt. na krótką rolkę.

Włóknina szklana CreaGlas VG Magnetic

Deseń	Nazwa	Długość rolki	Masa
4101 ¹⁾	Glasvlies VG Magnetic	ok. 10,4 m standardowej rolki ok. 2,6 m krótkiej rolki	ok. 1520 g/m ²

¹⁾ Ze względu na specjalne właściwości kleić wyłącznie z wykorzystaniem kleju CreaGlas Rollkleber ELF 378. Zwracać przy tym uwagę na odpowiednią ilość kleju oraz dobre rozprowadzenie. Należy przestrzegać danych dotyczących obróbki zawartych w karcie praktycznego zastosowania 378.

Obróbka

Przycinanie Przyciąć pasy włókniny szklanej na odpowiednią długość, dodając 5-10 cm. Włóknina szklana CreaGlas Glasvlies VG Magnetic podlega regularnej kontroli jakości. Podczas przycinania dokładnie sprawdzić, czy włóknina szklana nie jest wadliwa.

Uwaga! Rozwijać i zwijać CreaGlas Glasvlies VG Magnetic jedynie w kierunku zawinięcia. Nigdy nie rozwijać ani nie zaginać w przeciwnym kierunku. Prowadzi to do uszkodzeń po widocznej stronie, które pozostaną widoczne również po nałożeniu powłoki.

Klejenie Do klejenia CreaGlas Glasvlies VG Magnetic wykorzystywać jedynie klej CreaGlas Rollkleber ELF 378. Równomiernie rozprowadzić odpowiednią, ale nie zbyt grubą warstwę kleju na 2-3 szerokościach brytów bezpośrednio na podłożu. Ułożyć przyciętą włókninę na mokrym kleju na styk i docisnąć szpachlą Gewebeandrückspachtel 1323, zapobiegając powstawaniu pęcherzy powietrza. Nowy bryt nałożyć, zachodząc na poprzedni na szerokość ok. 1 mm. Następnie przesunąć bryt tak, aby brzegi były ułożone na styk. Aby zapobiec zakłóceniom w wyglądzie powierzchni, w żadnym przypadku nie wolno obracać brytów włókniny szklanej ani naklejać w lustrzanym odbiciu. Zbędne końce brytów przy sufitach, listwach cokołowych, drzwiach, oknach itp. przycinać ostrym nożykiem lub nożyczkami bezpośrednio po dociśnięciu.

Oklejenie naroża jednym brytem włókniny nie jest możliwe. CreaGlas Glasvlies VG Magnetic należy przycinać na gzymsach i w narożach wewnętrznych. Aby umożliwić estetyczną realizację naroży zewnętrznych, zalecamy zastosowanie profilu narożnego do tapet Tapeten-Eckprofil 3093, 3095 lub listwy profilowej Profilschiene 3094.

Zalecamy aplikację CreaGlas Glasvlies VG Magnetic na całej powierzchni ściany, od naroża do naroża. Jeżeli włóknina szklana o właściwościach ferromagnetycznych ma zostać zastosowana jedynie na fragmentach powierzchni ścian, należy oddzielić ją od pozostałej tkaniny CreaGlas np. za pomocą Profilschiene 3094. Wykonanie bezszwowego, równego styku z innymi okładzinami ściennymi nie jest możliwe.

Obróbka	
Powłoka	Po wystarczającym wyschnięciu kleju następuje nałożyć powłokę w systemie z CreaGlas 2K-PU-Finish 3471. W przypadku aplikacji natryskowej metodą Airless koniecznie wyrównać powierzchnię za pomocą wałka do farby.
Temperatura aplikacji	Nie nakładać w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +8 °C.
Przechowywanie	Rolki przechowywać w suchym miejscu, w pozycji pionowej.
Schnięcie (+20 °C, 65 % wilg. wzgl.)	
	Dalsza obróbka po wystarczającym wyschnięciu. W zwykłej temperaturze pokojowej schnięcie powinno trwać przynajmniej 24 godziny. W przypadku niższych temperatur i/lub większej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.
Przechowywanie	
	Rolki przechowywać w suchym miejscu, w pozycji pionowej.
Struttura sistemica	
Wstępne przygotowanie podłoża	Podłoże musi być równe, mocne, suche, czyste, nośne i wolne od wykwitów, warstw środka wiążącego, substancji zmniejszających przyczepność, elementów powodujących korozję oraz innych warstw osłabiających przyczepność. Istniejące powłoki należy sprawdzić pod kątem przydatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nienadające się powłoki całkowicie usunąć i zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Farby klejowe dokładnie zmyć. Nienaruszone powłoki z farb olejnych i lakierów odtłuścić, dokładnie przeszlifować i oczyścić. Okładziny ścienne usunąć całkowicie wraz z resztkami kleju. Miejsca naprawiane tynkiem fachowo fluatować. Lekko zaszpachlować szorstkie powierzchnie, ubytki i inne przy pomocy np. mineralnej zaprawy do szpachlowania ręcznego Briplast Mineral-Handspachtel leicht ELF 1886. W razie potrzeby nałożyć na powierzchnię podkład gruntujący lub/i warstwę pośrednią. Patrz także przepisy VOB część C, DIN 18363 i 18366, ustęp 3.

Podłoże ¹⁾	Podkład gruntujący	Szpachla und Podkład gruntujący ⁴⁾	Klejenie	Powłoka pośrednia	Powłoka końcowa
<p>plyty gipsowo-kartonowe, gipsowe plyty budowlane, plyty gipsowo-włóknowe - zaszpachlowane</p> <p>Zaprawy gipsowe/gipsowo-wapienne ²⁾</p> <p>podłoża o zwykłej chłonności, np. Tynki wewnętrzne (zaprawa wapienna/cementowa ²⁾), beton, ściany z betonu komórkowego, matowe powłoki farb dyspersyjnych</p>	<p>opcjonalnie ³⁾ Lacryl Tiefgrund ELF 595</p>	<p>szpachlowanie 1–2x np. za pomocą Briplast Mineral-Handspachtel leicht ELF 1886 i powłoka gruntująca za pomocą Lacryl Tiefgrund ELF 595</p>	<p>Glasvlies VG Magnetic za pomocą CreaGlas Rollkleber ELF 378</p>	CreaGlas 2K-PU-Finish 3471	CreaGlas 2K-PU-Finish 3471 ⁵⁾
<p>gładkie, niechłonne podłoże z połyskiem, np. nieuszkodzone powłoki z farb dyspersyjnych z połyskiem, farby olejne oraz emalie</p>	Haftgrund ELF 3720			2x 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373	2x 2K-Aqua Whiteboard 2384 ⁶⁾

¹⁾ Nie do stosowania na niechłonnych podłożach lub podłożach z powłoką ochronną, ponieważ nie zapewniają one wystarczającej kompensacji wilgoci.

²⁾ Minimalna wytrzymałość na ściskanie $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ (klasa wytrzymałości na ściskanie CS II, CS III, CS IV oraz B1–B7).

³⁾ Wymagane, jeżeli na powierzchnię nie zostanie nałożona żadna inna warstwa szpachli.

⁴⁾ Konieczność i zakres szpachlowania jest zależny od oczekiwań względem wykończenia powierzchni. Dla uzyskania gładkich, równych powierzchni podłoże musi spełniać warunki przynajmniej klasy jakości Q3 dla tynków gipsowych i płyt gipsowo-kartonowych. Wszystkie pozostałe podłoża należy przygotować w oparciu o powyższą zasadę.

⁵⁾ W celu uzyskania jednolitej powierzchni, zwłaszcza na podłożach o intensywnym oświetleniu, należy konsekwentnie nakładać powłoki metodą mokre na mokre oraz równomiernie zacierać. W celu wykonania powierzchni nadających się do dekontaminacji należy zgodnie z atestem nałożyć trzy warstwy CreaGlas 2K-PU-Finish 3471.

⁶⁾ Przy stosowaniu w systemie z 2K-Aqua Whiteboard 2384 przestrzegać informacji zawartych w karcie praktycznego stosowania 2K-Aqua Whiteboard 2384.

Wskazówki

Reklamacje włókniwy szklanej

W przypadku ewentualnych reklamacji należy przesłać numer serii umieszczony na opakowaniu oraz odpowiedni materiał próbny. Reklamacje po naklejeniu włókniwy nie są uznawane.

Nakładanie i rozprowadzanie kleju

Przy nakładaniu kleju zwracać uwagę na odpowiednią ilość kleju oraz dobre rozprowadzenie. Zbyt duża ilość kleju może prowadzić do powstania zgrubień i zakłócać harmonię powierzchni, a także sprawiać, że po wyschnięciu będą widoczne łączenia.

Unikanie powstawania pęcherzy

W przypadku klejenia na porowatych powierzchniach, np. na betonie w połączeniu z niekorzystnymi warunkami schnięcia może dojść do odklejania się okładzin ściennych. Te częściowo nieprzylegające miejsca widoczne są jako pęcherze przede wszystkim na powierzchniach sufitów lub w wyjątkowym oświetleniu, np. przy świetle wpadającym z boku. Można temu zapobiec, nakładając na całą powierzchnię bezporową zaprawę szpachlową np. Briplast Mineral-Handspachtel leicht ELF 1886. Przestrzegać wskazówek w kartach praktycznego zastosowania zapraw szpachlowych.

Rysy w substancji budowlanej

Przy pomocy włókniwa szklana CreaGlas nie da się trwale zniwelować pęknięć w substancji budowlanej.

Dalsze dane

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jej treść nie świadczy o żadnym stosunku prawnym. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl