

2K-Uni-Polyesterspachtel 667

dwuskładnikowa masa szpachlowa o dobrych właściwościach wypełniających, zapewniająca łatwe szlifowanie, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz



Zakres zastosowania

Dwuskładnikowa, uniwersalna masa szpachlowa o szerokim zakresie zastosowania jako szpachla gruba, wypełniająca i drobna. Do wypełniania miejscowych ubytków, np. w stali, aluminium, tworzywach sztucznych, wzmocnionych włóknem szklanym oraz elementach ocynkowanych.

Właściwości

- dwuskładnikowa
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- szybko schnąca
- łatwa aplikacja i szlifowanie
- doskonała przyczepność
- do stosowania pod wszystkie lakiery alkidowe, akrylowe i dwuskładnikowe

Opis produktu

Kolor	beż
Produkt bazowy	nienasycone żywice poliestrowe
Gęstość	ok. 1,88 g/mm ³
Temperatura zapłonu	> 34 °C
Opakowania	250 g, 1 kg, 2,5 kg (wraz z utwardzaczem)

Stosowanie

Proporcje mieszania	Dodać 2% utwardzacza, w odniesieniu do potrzebnej ilości masy 2K-Uni-Polyesterspachtel 667. Przestrzegać proporcji mieszania. Nie dodawać zbyt dużej ilości produktu! Patrz wskazówki. Należy zwrócić uwagę na dokładne wymieszanie składników.
Czas wstępnej reakcji	Po wymieszaniu od razu zużyć.
Rozcieńczanie	Produkt gotowy do aplikacji, nie rozcieńczać.
Barwienie	Nie barwić.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.
Czas zastosowania (w temp. +20 °C)	Ok. 4-6 minut. Po upływie czasu zastosowania nie rozcieńczać materiału i nie poddawać go dalszej obróbce. Wraz ze wzrostem temperatury czas zastosowania ulega skróceniu.
Aplikacja	Zaaplikować jedną lub kilka warstw 2K-Uni-Polyesterspachtel 667 za pomocą szpachli japońskiej. Ewentualne zapowietzenia należy uwolnić za pomocą narzędzia do szpachlowania.
Wydajność	W zależności od wielkości i stopnia uszkodzenia.
Temperatura aplikacji	Aplikować w temperaturze powietrza i obiektu między +5°C a maks. 30 °C. Aplikować w temperaturze wyższej od punktu rosy o co najmniej 3°C.
Czyszczenie narzędzi	Natychmiast po użyciu usunąć resztki lub po wyschnięciu usunąć je mechanicznie.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Możliwość szlifowania i dalsza obróbka po ok. 20–25 minutach. Zalecamy szlifowanie zaszpachlowanych powierzchni po wyschnięciu. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia. Wyższe temperatury przyspieszają schnięcie i utwardzanie.

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

Deklaracja

Kod produktu	Nie został przypisany Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.
---------------------	--

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża	Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Żelazo odtłuścić i odrzewić. Powierzchnie cynkowe i ocynkowane przygotować, czyszcząc preparatem Uni-Reiniger 1032 lub zwilżając powierzchnię roztworem amoniakalnym (zgodnie z instrukcją BFS nr 5, ustęp 3.3). Aluminium polerowane wyczyścić np. preparatem Uni-Reiniger 1032 i włókniną szlifierską, a następnie dokładnie spłukać ciepłą wodą. Podczas obróbki aluminium przestrzegać instrukcji BFS nr 6. Skontrolować przydatność, nośność i przyczepność nieuszkodzonych, fabrycznych powłok gruntujących i nieuszkodzonych starych powłok. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć. Nieuszkodzone powłoki dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). W razie potrzeby poddać podłoże obróbce wstępnej. Patrz także przepisy VOB (znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ustęp 3.
Warstwa gruntująca	Na surowych powierzchniach metalowych z wyjątkiem cynku lub stali ocynkowanej z zasady niekonieczna. Powierzchnie ocynkowane lub cynkowane zagruntować za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.
Szpachlowanie	W zależności od wymagań nanieść 2K-Uni-Polyesterspachtel 667 w jednej lub kilku warstwach.
Warstwa pośrednia i nawierzchniowa	W zależności od elementu, wymogów i potrzeby z uwzględnieniem rodzaju podłoża dalszy systemowy układ warstw z wykorzystaniem lakierów akrylowych lub na bazie żywicy alkidowej lub dwuskładnikowych.

Wskazówki

Unikać zbyt dużego dozowania produktu	Schnięcie (polimeryzacja) nie może być przyspieszone przez dodanie większej ilości utwardzacza. Zwiększony dodatek utwardzacza może prowadzić do zmian kolorystycznych w następnej powłoce.
Wentylacja wewnątrz	W przypadku zastosowania w pomieszczeniach zapewnić wystarczającą wentylację podczas aplikacji i schnięcia.
Dalsze dane	Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jej treść nie świadczy o żadnym stosunku prawnym. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl