

Metallic-Effektlack 670



Szybkoschnący lakier na bazie żywicy alkidowej, jedwabisty mat, w kolorach metalicznych, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

System barw

Zakres zastosowania

Do tworzenia ochronnych, efektownych, metalicznych powłok lakieru na zagruntowanych powierzchniach metalowych wewnątrz i na zewnątrz. Szczególnie nadaje się do lakierowania zagruntowanych elementów metalowych, np. ościeżnic drzwiowych.

Właściwości

- specjalistyczny lakier ochrony do metalu ze szlachetnym, jedwabście matowym wykończeniem
- na bazie żywicy alkidowej
- szybkoschnący
- odporny na sklejanie
- duża wydajność
- w atrakcyjnych kolorach z efektem metalicznym
- doskonałe właściwości kryjące
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Opis produktu

Kolory	Nr Scala	Nazwa
	51.ME.01	7135 DB 703 szary ciemny*
	60.ME.01	RAL 9006 weißaluminium
	75.ME.02	RAL 9007 graualuminium
	System barwienia Brillux umożliwia uzyskanie wielu innych kolorów, z wzornikiem kolorów Scala „Lakiery, Metallics, podkłady”.	
Stopień połysku	jedwabisty mat	
Produkt bazowy	Żywica alkidowa o średniej zawartości oleju	
LZO	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 500 g/l LZO.	
Temperatura zapłonu	+23-60°C	
Gęstość	ok. 0,9–1,3 g/cm ³	
Opakowania	750 ml, 3 l	

Rozcieńczanie W razie potrzeby rozcieńczać za pomocą Spezial-Kunsthartz-Verdünnung 915. Dodatek rozcieńczający maksymalnie do 17% objętości.

Barwienie Nie barwić.

Kompatybilność Do mieszania wyłącznie z materiałami tego samego rodzaju wyszczególnionymi w niniejszej karcie praktycznego stosowania.

Aplikacja Przed i w trakcie aplikacji dokładnie wymieszać materiał. Metallic-Effektlack 670 jest przeznaczony do aplikacji natryskowej. Aby uzyskać jednolite, pozbawione smug wykończenie powierzchni, należy nakładać Metallic-Effektlack 670 kilkakrotnie metodą „mokre na mokre” w odpowiedniej odległości od powierzchni w jednym kierunku (pionowo).

Aby uzyskać równomiernie kryjącą powierzchnię za pomocą aplikacji natryskowej, zalecamy nałożenie podkładu poprawiającego przyczepność Haftgrund 850 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864 w standardowym kolorze Scala 27.12.24 (8101 czerwono-brązowy). Aplikacja pędzlem lub wałkiem jest również możliwa na mniejszych powierzchniach. W celu zapewnienia odpowiedniej oceny zalecamy wykonanie próbki materiału.

Materiał należy nakładać równomiernie za pomocą wałka piankowego i rozprowadzać w jednym kierunku. Nie można wykluczyć możliwości powstawania smug.

Wydajność Ok. 150 ml/m² na jedną warstwę, dla aplikacji natryskowej.
Ok. 80–100 ml/m² na jedną powłokę w przypadku aplikacji pędzlem i wałkiem.
Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując aplikację próbną na danym obiekcie.

Temperatura aplikacji Nie stosować w temperaturach otoczenia i obiektu poniżej +10°C.

Czyszczenie narzędzi Bezpośrednio po użyciu za pomocą rozpuszczalnika Spezial-Kunsthartz-Verdünnung 915.

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Dopływ/iłoość powietrza	Ciśnienie/iłoość materiału	Rozcieńczanie	Aplikacja (pionowo)
niskie ciśnienie ¹⁾	żółta nasadka Frontend ²⁾	–	100 %	ustawienie pierścienia 5–6	ok. 15 %	3–4
wysokie ciśnienie	1,6 mm	–	–	3,5–4 bar	ok. 10 %	3–4
AirCoat ³⁾	0,009-0,011 cala	–	3–4 bar	200 barów	ok. 5 %	3–4

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20 °C.

¹⁾ Dane dotyczą technologii XVLP z wykorzystaniem Wagner FinishControl FC 3500 lub FC 5000.

²⁾ Nasadka natryskowa StandardSpray (żółta) do wszystkich powszechnie stosowanych lakierów i lazur. Dyszę utrzymywać w czystości również podczas aplikacji. Zaszniętą farbę usuwać przy pomocy miękkiej szczoteczki. Przestrzegać wskazówek producenta urządzenia.

³⁾ Dane dotyczą wykorzystania dyszy AirCoat 9/40 lub 11/40 (kaptur czerwony).

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 4-5 godzin. Dalsza obróbka po ok. 24 godzinach. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

Deklaracja

Kod produktu BSL30
Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża

- Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Istniejące powłoki należy zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności.
- Żelazo odtłuścić i odrdzewić.
- Powierzchnie cynkowe i ocynkowane przygotować, czyszcząc preparatem Uni-Reiniger 1032 lub zwilżając powierzchnię roztworem amoniakalnym (zgodnie z instrukcją BFS nr 5, ustęp 3.3).
- Aluminium polerowane wyczyścić np. preparatem Uni-Reiniger 1032 i włókniną szlifierską, a następnie dokładnie spłukać ciepłą wodą. Podczas obróbki aluminium przestrzegać instrukcji BFS nr 6.
- Nieuszkodzone stare powłoki dokładnie przeszlifować.
- Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki całkowicie usunąć i zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych).
- Patrz także przepisy VOB część C, DIN 18363, ustęp 3.

Powłoki na elementach żelaznych/stalowych, na zewnątrz i wewnątrz

Podłoża	Warstwa gruntująca ¹⁾	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
elementy żelazne/stalowe, niepowlekane	Haftgrund 850	Haftgrund 850	w zależności od wymogów 1–2x Metallic-Effektlack 670
elementy żelazne/stalowe, z fabryczną powłoką gruntującą	ubytki za pomocą Haftgrund 850		
elementy żelazne/stalowe z nieuszkodzoną, nośną, starą powłoką lakierniczą			

¹⁾ W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium eloksalowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864. Przydatność powłok Coil-Coating należy sprawdzić dla poszczególnych przypadków na miejscu.

Powłoki na cynku, ocynkowanej stali, aluminium na zewnątrz i wewnątrz

Podłoża	Warstwa gruntująca ¹⁾	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
cynk, budowlane elementy ocynkowane na zewnątrz, niepowlekane	2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373	2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373	w zależności od wymogów 1–2x Metallic-Effektlack 670
cynk, elementy ocynkowane, wewnątrz, niepowlekane	2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373		
aluminium polerowane, niepowlekane, wewnątrz i na zewnątrz			
cynk, ocynkowane elementy, aluminium aluminium na zewnątrz i wewnątrz z nieuszkodzoną nośną starą powłoką lakieru	ubytki za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373	Haftgrund 850	

¹⁾ W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864. Przydatność powłok Coil-Coating należy sprawdzić dla poszczególnych przypadków na miejscu.

Wskazówki

- Obciążenia mechaniczne** Jeśli powłoki metaliczne poddawane są obciążeniom mechanicznym, nie można wykluczyć lekkiego ścierania pigmentów, ale nie wpływa to negatywnie na funkcjonalność powłoki.
- Aplikacja próbna** W celu dokonania oceny powierzchni pokrytej kolorem z efektem metalicznym zalecamy wykonanie aplikacji próbnej na miejscu, z wykorzystaniem planowanej metody aplikacji. Przestrzegać instrukcji BFS nr 25.
- Zastosowanie wewnątrz** W przypadku zastosowania w pomieszczeniach zapewnić wystarczającą wentylację podczas aplikacji i schnięcia.
- Wykluczony zakres zastosowania** Nie stosować do lakierowania mebli do siedzenia, półek, stołów itp. oraz elementów narażonych na obciążenia mechaniczne.
- Nie aplikować na powierzchnie wewnętrzne mebli** Ze względu na możliwy intensywny zapach nie nakładać lakierów na bazie żywicy alkidowej na wewnętrzne powierzchnie szaf i innych mebli.
- Czyszczenie i pielęgnacja** Do czyszczenia powierzchni pokrytych lakierem należy stosować czystą, miękką ściereczkę, suchą lub wilgotną, bez środków szorujących, żrących lub zawierających rozpuszczalniki. Czyścić, nie stosując silnego nacisku (nie polerować powierzchni). Zaleca się wykonać czyszczenie próbne w mało widocznym miejscu. Czyścić jedynie powierzchnie po całkowitym wyschnięciu i związaniu materiału.
- Dalsze dane** Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl