

Metallic-Effect 672

lakier alkidowy do aplikacji natryskowej, jedwabisty mat lub mat, w atrakcyjnych kolorach DB i z efektem metalicznym, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz



System barw



Zakres zastosowania

Do tworzenia ochronnych, efektownych, metalicznych powłok lakierowych na zagruntowanych powierzchniach metalowych na zewnątrz i wewnątrz, a także na zagruntowanych powierzchniach drewnianych wewnątrz. Szczególnie nadaje się do lakierowania zagruntowanych elementów metalowych, np. ościeżnic drzwiowych.

Właściwości

- specjalistyczny lakier ochronny do metalu
- szlachetne, jedwabiste matowe lub matowe wykończenie
- na bazie żywicy alkidowej
- szybkoschnący
- do wydajnej aplikacji natryskowej
- odporny na sklekanie
- wysoce wydajny
- doskonale się rozprowadza
- w atrakcyjnych kolorach z efektem metalicznym
- doskonałe właściwości kryjące
- spełnia wymogi normy EN 71-3 w sprawie bezpieczeństwa zabawek i odporności na pot i ślinę
- spełnia wymogi niemieckiej komisji zajmującej się oceną wpływu substancji budowlanych na zdrowie (AgBB)
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Opis produktu

Kolory

Nr Scala

Nazwa

42.ME.01 DB 701 silbergrau

60.ME.01 RAL 9006 weißaluminium

System barwienia Brillux umożliwia uzyskanie wielu innych kolorów.

Stopień połysku

jedwabisty mat, kolory DB mat

Produkt bazowy

żywica alkidowa

LZO

Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/i): 500 g/l (2010).

Ten produkt zawiera maks. 500 g/l LZO.

Opis produktu

Temperatura zapłonu	+37°C
Gęstość	ok. 0,9–1,3 g/cm ³
Opakowania	750 ml, 3 l

Stosowanie

Rozcieńczanie	W razie potrzeby rozcieńczać za pomocą Spezial-Kunsthartz-Verdünnung 915. Dodatek rozcieńczający maks. 10 % objętości.
Barwienie	Nie barwić.
Kompatybilność	Do mieszania wyłącznie z materiałami tego samego rodzaju wyszczególnionymi w niniejszej karcie praktycznego stosowania.
Aplikacja	Przed i w trakcie aplikacji dokładnie wymieszać materiał. Metallic-Effect 672 jest przeznaczony do aplikacji natryskowej. Aby uzyskać możliwie najbardziej jednolite, pozbawione smug wykończenie powierzchni, należy nakładać Metallic-Effect 672 kilkakrotnie metodą „mokre na mokre” w odpowiedniej odległości od powierzchni w jednym kierunku (pionowo). Aby uzyskać równomiernie kryjącą powierzchnię za pomocą aplikacji natryskowej, zalecamy wykonanie warstwy gruntującej i pośredniej w standardowym odcieniu Scala 27.12.24 (8101 czerwono-brązowy). Aplikacja pędzlem lub wałkiem jest również możliwa na mniejszych powierzchniach. W celu zapewnienia odpowiedniej oceny zalecamy wykonanie próbki materiału. Materiał należy nakładać równomiernie za pomocą wałka piankowego i rozprowadzać w jednym kierunku. Nie można wykluczyć możliwości powstawania smug.
Wydajność	Ok. 150 ml/m² na jedną warstwę, dla aplikacji natryskowej. Ok. 80–100 ml/m² na jedną powłokę w przypadku aplikacji pędzlem i wałkiem. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując aplikację próbną na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturach otoczenia i obiektu poniżej +10°C.
Czyszczenie narzędzi	Bezpośrednio po użyciu za pomocą rozpuszczalnika Spezial-Kunsthartz-Verdünnung 915.

Stosowanie

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Dopływ/ilość powietrza	Ciśnienie/ilość materiału	Rozcieńczanie	Aplikacja (pionowo)
niskie ciśnienie ¹⁾	żółta nasadka Frontend ²⁾	—	100 %	ustawienie pierścienia 3–5	ok. 10 %	3–4
wysokie ciśnienie	1,6 mm	—	—	3,5–4 bar	ok. 10 %	3–4
AirCoat ³⁾	0,009-0,011 cala	—	3–4 bar	160 barów	ok. 5 %	3–4

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20 °C.

¹⁾ Dane dotyczą technologii XVLP z wykorzystaniem Wagner FinishControl FC 3500, FC 5000 lub FC 5500.

²⁾ Nasadka natryskowa StandardSpray (żółta) do wszystkich powszechnie stosowanych lakierów i lazur. Dyszę utrzymywać w czystości również podczas aplikacji. Zasnietą farbę usuwać przy pomocy miękkiej szczoteczki. Przestrzegać wskazówek producenta urządzenia.

³⁾ Dane dotyczą wykorzystania dyszy AirCoat 9/40 lub 11/40 (kaptur czerwony).

Wyjątek: Podczas aplikacji odcieni DB z efektem metalicznym należy stosować nakładkę z filtrem w kolorze zielonym oraz dużą dyszę, co najmniej 11/40.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 4-5 godzin. Dalsza obróbka po ok. 24 godzinach. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

Deklaracja

Kod produktu BSL30
Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża

- Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Istniejące powłoki należy zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności.
- Żelazo odtłuścić i odrdzewić.
- Powierzchnie cynkowe i ocynkowane przygotować, czyszcząc preparatem Uni-Reiniger 1032 lub zwilżając powierzchnię roztworem amoniakalnym (zgodnie z instrukcją BFS nr 5, ustęp 3.3).
- Aluminium polerowane wyczyścić np. preparatem Uni-Reiniger 1032 i włókniną szlifierską, a następnie dokładnie spłukać ciepłą wodą. Podczas obróbki aluminium przestrzegać instrukcji BFS nr 6.
- Nieuszkodzone stare powłoki dokładnie przeszlifować.
- Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki całkowicie usunąć i zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych).
- Patrz także przepisy VOB część C, DIN 18363, ustęp 3.

Powłoki na elementach żelaznych/stalowych, na zewnątrz i wewnątrz

Podłoża	Warstwa gruntująca ¹⁾	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
elementy żelazne/stalowe, niepowlekane	Haftgrund 850	Haftgrund 850	w zależności od wymogów 1–2x Metallic-Effect 672
elementy żelazne/stalowe, z fabryczną powłoką gruntującą	ubytki za pomocą Haftgrund 850		
elementy żelazne/stalowe z nieuszkodzoną, nośną, starą powłoką lakierniczą			
Coil-Coating ¹⁾ oraz nienaruszone powłoki proszkowe i dwuskładnikowe	2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	-	

¹⁾ Przydatność powłok Coil-Coating należy sprawdzić dla poszczególnych przypadków na miejscu.

Powłoki na cynku, ocynkowanej stali, aluminium na zewnątrz i wewnątrz

Podłoża	Warstwa gruntująca ¹⁾	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
cynk, budowlane elementy ocynkowane na zewnątrz, niepowlekane	2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373	2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373	w zależności od wymogów 1–2x Metallic-Effect 672
cynk, elementy ocynkowane, wewnątrz, niepowlekane	2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373		
aluminium polerowane, niepowlekane, wewnątrz i na zewnątrz			
cynk, ocynkowane elementy, aluminium na zewnątrz i wewnątrz z nieuszkodzoną nośną starą powłoką lakieru	ubytki za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373	Haftgrund 850	

Powłoki wewnątrz na powierzchniach drewnianych

Podłoża	Warstwa gruntująca ¹⁾	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
surowe elementy drewniane, materiały drewniane, wewnątrz	Impredur Grund 835	Impredur Grund 835	w zależności od wymogów 1–2x Metallic-Effect 672
elementy drewniane, materiały drewniane z nieuszkodzoną starą powłoką lakierniczą, wewnątrz	ubytki Impredur Grund 835		

¹⁾ W zależności od wymogów w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

Wskazówki

Aplikacja próbna

Ze względu na dużą zależność koloru od metody aplikacji oraz warunków oświetleniowych i oglądowych, dokładna ocena koloru możliwa jest jedynie na podstawie próbnej powłoki. W celu dokonania oceny powierzchni pokrytej kolorem z efektem powłokowym zalecamy wykonanie aplikacji próbnej na miejscu, z wykorzystaniem planowanej metody aplikacji. Przestrzegać instrukcji BFS nr 25.

Obciążenia mechaniczne

Jeśli powłoki metaliczne poddawane są obciążeniom mechanicznym, nie można wykluczyć lekkiego ścierania pigmentów, ale nie wpływa to negatywnie na funkcjonalność powłoki. Kolory DB, z uwagi na matową powierzchnię, charakteryzują się „efektem pisania” i podatnością do wybłyszczania. W przypadku konkretnego zastosowania zalecamy rozważenie zastosowania bezbarwnej powłoki ochronnej z 2K-Aqua Mattlack 2390 i wcześniejsze wykonanie próbki.

Zastosowanie wewnątrz

W przypadku zastosowania w pomieszczeniach zapewnić wystarczającą wentylację podczas aplikacji i schnięcia.

Wykluczony zakres zastosowania

Nie stosować do lakierowania mebli do siedzenia, półek, stołów itp. oraz elementów narażonych na obciążenia mechaniczne.

Wskazówki

Nie aplikować na powierzchnie wewnętrzne mebli

Ze względu na możliwy intensywny zapach nie nakładać lakierów na bazie żywicy alkidowej na wewnętrzne powierzchnie szaf i innych mebli.

Czyszczenie i pielęgnacja

Do czyszczenia powierzchni pokrytych lakierem należy stosować czystą, miękką ściereczkę, suchą lub wilgotną, bez środków szorujących, żrących lub zawierających rozpuszczalniki. Czyścić, nie stosując silnego nacisku (nie polerować powierzchni). Zaleca się wykonać czyszczenie próbne w mało widocznym miejscu. Czyścić jedynie powierzchnie po całkowitym wyschnięciu i związaniu materiału.

Dalsze dane

Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl