

Reprofil K 765



szybko twardniejąca zaprawa cementowa z dodatkiem polimerów i zintegrowaną ochroną antykorozyjną, jednowarstwowa, do tworzenia warstw o grubości od 3 do 40 mm

Zakres zastosowania

Jako szybka zaprawa naprawcza do częściowego naprawiania i reprofilowania ubytków w systemie ochrony betonu Brillux. Do stosowania zarówno na zewnątrz, jak i wewnątrz do nieistotnych statycznie napraw betonu. Szczególnie nadaje się do prostego i szybkiego usuwania uszkodzeń betonu w obiektach, które mają być wyposażone w system ociepleń ETICS.

Właściwości

- jednoskładnikowa
- szybkie utwardzanie
- duża odporność na ściskanie
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do wygładzania pacą z filcem
- ekstremalnie niska skurczalność
- wyjątkowa siła klejenia na mokro oraz duża stabilność
- zintegrowana ochrona przed korozją warstwy kryjącej zbrojenia o grubości powyżej 10 mm
- brak konieczności aplikacji warstwy szpachelnej
- grubość od 3–40 mm
- bezproblemowa aplikacja na powierzchnie pionowe
- kompatybilna ze szpachlą PCC-Feinspachtel 804

Opis produktu

Kolor	szary
Produkt bazowy	zaprawa cementowa, wzbogacona polimerami (PCC)
Ziarnistość	1 mm
Grubość warstwy	co najmniej: 3 mm maksymalnie: 40 mm, jedna warstwa

Opis produktu

Wytrzymałość na ściskanie	ok. 30 N/mm ² , po 28 dniach
Odporność na zginanie	ok. 8 N/mm ² , po 28 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie przyczepne	>1,5 N/mm ² , po 28 dniach
Opakowania	15 kg

Stosowanie

Proporcje mieszania	100 części wagowych Reprofill K 765 na 13 części wagowych wody.
Dodawanie wody	Ok. 1,95 l wody na worek 15 kg. W przypadku materiałów cementowych mogą występować niewielkie wahania w zużyciu wody.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju. W przeciwnym razie może mieć to negatywny wpływ na właściwości produktu.
Mieszanie	Wlać wodę do czystego naczynia do mieszania, stopniowo dodawać suchą zaprawę i mieszać przez ok. 1½ do 2 minut, aby powstała homogenna zaprawa. Do mieszania wykorzystać wolnoobrotowe mieszadło o dużej mocy (min. 900 W, maks. 400 obr./min) z prawostronnym mieszadłem (do tynków).
Czas zastosowania (w temp. +20°C)	Ok. 8 minut w temp. +25°C. Ok. 20 minut w temp. +20°C. Ok. 30 minut w temp. +5°C. Jeżeli materiał uległ zawiązaniu lub znajduje się w fazie wiązania, nie należy go ponownie rozcieńczać ani poddawać dalszej obróbce.
Aplikacja	Wymieszaną zaprawę należy najpierw zaaplikować na matowo-wilgotne podłoże za pomocą kielni lub twardego pędzla, na głębokość porów w równomiernie cienkiej warstwie. Następnie zaaplikować odpowiednią grubość zaprawy za pomocą kielni lub szpachelki. W przypadku głębokich ubytków (powyżej 40 mm) Reprofill K 765 należy zawsze nakładać po upływie podanego czasu oczekiwania. W razie potrzeby po dokręceniu wygładzić lub ofilcować powierzchnię. Przed ofilcowaniem powierzchni nie należy jej dodatkowo zwilżać.
Późniejsza obróbka	Powierzchnie pokryte zaprawami należy chronić przed przedwczesnym odparowaniem wody poprzez podjęcie odpowiednich środków zaradczych. Do tego celu nadają się wilgotne juty lub wiatroszczelne folie ochronne. Świeżą zaprawę należy w razie potrzeby chronić przed silnym nasłonecznieniem, mrozem i zacinającym deszczem.
Wydajność	Ok. 1,6 kg/m ² na każdy mm warstwy. W zależności od wielkości i stopnia uszkodzenia.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturach powietrza, podłoża i materiału poniżej +5 °C i powyżej +25 °C, również w czasie wiązania.
Czyszczenie narzędzi	Po użyciu i po aplikacji każdej warstwy natychmiast wyczyścić wodą.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Dalsza obróbka za pomocą Reprofill K 765 po ok. 2 godzinach, za pomocą PCC-Feinspachtel 804 po ok. 12 godzinach.
Powłoki ochronne nakładać dopiero po upływie ok. 24 godzin.

Przechowywanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu; chronić przed wilgocią.
Nieotwarty produkt można magazynować minimum 6 miesięcy.

Deklaracja

Kod produktu ZP1
Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża Podłoże musi być zwarte, czyste, nośne i wolne od wykwitów, warstw o spieczonej strukturze, starych powłok, substancji antyadhezyjnych, substancji powodujących korozję lub innych powłok osłabiających przyczepność. Ponadto podłoże musi wykazywać wystarczającą szorstkość oraz odporność na rozciąganie przyczepne średnio 1,5 N/mm² (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm²). Zbrojenia pokryte korozją należy odkryć i dokładnie odrdzewić zgodnie ze stopniem czystości powierzchni Sa 2½ wg normy DIN EN ISO 12944, część 4. Z zasady podłoże musi spełniać normy budowlane, a po wstępnej obróbce wykazywać wystarczającą wytrzymałość na rozciąganie przyczepne. Z uwzględnieniem indywidualnych warunków obiektu do wstępnej obróbki powierzchni betonowych można wykorzystać m.in. następujące metody: szlifowanie, frezowanie, obróbka strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem, obróbka strumieniowa z wykorzystaniem twardego ścierniwa. Krawędzie naprawianych miejsc należy sfazować pod kątem 30-60° i wstępnie zwilżyć podłoże. Patrz także przepisy VOB (znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych), część C, DIN 18349, ustęp 3.

System z Reprofill K 765

Podłoże	Ochrona przed korozją ¹⁾	Warstwa szczipna	Reprofilacja ²⁾
beton poddany wstępnej obróbce lub odrdzewiona stal (Sa 2½)	niepotrzebne w przypadku zakrycia > 1 cm	nie jest wymagane	w zależności od głębokości jedna lub kilka warstw Reprofill K 765

¹⁾ W przypadku pokrycia ≤ 1 cm wymagana jest ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej za pomocą PCC-Basisschutz 801.

²⁾ Kolejny układ warstw w zależności od wyboru i wymagań obiektu, np. B. PCC-Feinspachtel 804, Betonacryl OS 859, Betonfinish 839, Multi-Protect 800 i Betonelast OS 862. Przestrzegać wskazówek.

Wskazówki

Fachowy projektant budowlany Ocenę i planowanie prac w zakresie ochrony i renowacji należy zlecać fachowym projektantom budowlanym.

Dalsze dane Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl