

# Karta Praktycznego Stosowania

## 2K-Durapur 7741

wyjątkowo wytrzymały dwuskładnikowy poliuretanowy lakier,  
jedwabisty połysk

System barw Base code



### Zakres zastosowania

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz jako wyjątkowo odporna powłoka lakiernicza na stalowych oraz ocynkowanych elementach i konstrukcjach budowlanych. W pomieszczeniach również na materiałach drewnopodobnych, np. na płytach MDF lub powierzchniach pokrytych żywicą melaminową.

### Właściwości

- lakier na bazie akrylu i PUR
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- dwuskładnikowy
- na bazie rozpuszczalnika
- wyjątkowa przyczepność
- szybkoschnący
- wyjątkowo wytrzymała powierzchnia
- niezwykle światłotrwała i wysoce odporny na warunki atmosferyczne, trwałość połysku
- bardzo odporny na ścieranie
- odporny na działanie wielu substancji chemicznych zgodnie z atestem
- odporna na działanie środków dezynfekcyjnych zgodnie z atestem

### Opis produktu

Kolory	Nr Scala	Nazwa
	-	0095 biały
	51.ME.01	7135 DB 703 szary ciemny*
	60.ME.01	RAL 9006 weißaluminium <sup>1)</sup>
	75.ME.02	RAL 9007 grau-aluminium <sup>1)</sup>

Inne kolory dostępne w ramach Systemu barwienia Brillux.

<sup>1)</sup> tylko w opakowaniu 2 l. Przestrzegać danych dotyczących obróbki kolorów metalicznych w ramach aplikacji.

**Stopień połysku** jedwabisty połysk

**Produkt bazowy** lakier na bazie żywicy akrylowej PUR, dwuskładnikowy

## Opis produktu

<b>LZO</b>	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 500 g/l LZO. Całkowita wartość LZO jest podawana dla gotowej do użycia mieszanki materiału podstawowego i utwardzacza.
<b>Lepkość w momencie dostawy (+20°C)</b>	> 90 s, pojemnik DIN 4 mm
<b>Temperatura zapłonu</b>	> +23-60°C
<b>Gęstość</b>	ok. 1,0–1,4 g/cm <sup>3</sup>
<b>Opakowania</b>	Standard: 625 ml, 2,0 l, 7,5 l (w zależności od koloru) System barwienia: 625 ml, 2,0 l, 7,5 l (utwardzacz w oddzielnym opakowaniu)

## Stosowanie

<b>Proporcje mieszania</b>	5 części objętościowych lakieru podstawowego: 1 część objętościowa dwuskładnikowego utwardzacza 2K-Durapur 7770 (odpowiada ok. 100 g lakieru podstawowego: 18 g utwardzacza). Należy zwrócić uwagę na dokładne wymieszanie składników.
<b>Mieszanie</b>	Na krótko przed przystąpieniem do aplikacji wymieszać materiał podstawowy i utwardzacz w podanych proporcjach. Następnie przelać materiał do innego pojemnika i jeszcze raz dokładnie wymieszać. Zapobiegać wmieszaniu w masę powietrza. Nie mieszać świeżo wymieszanego materiału z resztkami materiału. Koniecznie przestrzegać ograniczonego czasu na aplikację (czasu zastosowania).
<b>Rozcieńczanie</b>	Po wymieszaniu w zależności od metody aplikacji maks. do 10% obj. rozcieńczalnika PUR-Verdünnung 617.
<b>Barwienie</b>	Wszystkie kolory można ze sobą mieszać.
<b>Kompatybilność</b>	Do mieszania jedynie z materiałami tego samego rodzaju wyszczególnionymi w niniejszej karcie praktycznego stosowania.
<b>Aplikacja</b>	Zaleca się aplikację natryskową 2K-Durapur 7741. Ograniczone, filigranowe elementy można również pokrywać pędzlem. W przypadku kolorów metalicznych zalecamy aplikację powłoki gruntującej lub pośredniej w postaci 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865 w kolorze standardowym Scala 27.12.24 (8101 czerwono-brązowy). Szczegółowe informacje na temat aplikacji metodą natrysku można znaleźć w poniższej tabeli „Dane dotyczące natrysku”.
<b>Czas zastosowania (w temp. +20 °C)</b>	Ok. 4 godziny. Wraz ze wzrostem temperatury czas zastosowania ulega znacznemu skróceniu. Po upływie czasu zastosowania nie rozcieńczać materiału i nie poddawać go dalszej obróbce.
<b>Wydajność</b>	Ok. 100-130 ml/m <sup>2</sup> na przejście krzyżowe. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
<b>Temperatura aplikacji</b>	Korzystne warunki w temp. +15°C. Nie aplikować w temperaturze powietrza i obiektu poniżej +5 °C i powyżej +25°C ani w przypadku bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokiej wilgotności powietrza (≥ 80%), opadów, mgły, zastłej wilgoci, silnego wiatru lub na bardzo rozgrzanych powierzchniach. Przestrzegać zasad dot. wrażliwości na działanie wilgoci zawartych w punkcie wskazówki.

## Stosowanie

**Czyszczenie narzędzi** Bezpośrednio po użyciu za pomocą rozpuszczalnika PUR-Verdünnung 617. Dokładnie czyścić agregaty malarskie.

## Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Dopływ/ilość powietrza	Ciśnienie/ilość materiału	Rozcieńczenie	Natrysk krzyżowy <sup>4)</sup>
wysokie ciśnienie	1,4 mm	–	–	3 bary	ok. 10 %	1–1½
niskie ciśnienie	żółta nasadka □ Frontend <sup>2)</sup>	–	50-100%	ustawienie pierścienia 6-8 (5 w przypadku kolorów metalicznych)	ok. 10 %	1–1½ (1½–2 w przypadku kolorów metalicznych)
AirCoat <sup>3)</sup>	0,009-0,011 cala	–	3-4 bary (powietrze)	120-150 barów	ok. 4-6 %	1

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20°C.

- <sup>1)</sup> Dane dotyczą technologii XVLP z wykorzystaniem Wagner FinishControl FC 3500 lub FC 5000.
- <sup>2)</sup> Nasadka natryskowa StandardSpray (żółta) do wszystkich powszechnie stosowanych lakierów i lazur. Dyszę utrzymywać w czystości również podczas aplikacji. Zaszniętą farbę usuwać przy pomocy miękkiej szczoteczki. Przestrzegać wskazówek producenta urządzenia.
- <sup>3)</sup> Dane dotyczą wykorzystania dyszy AirCoat 9/40 lub 11/40 (kaptur czerwony).
- <sup>4)</sup> W przypadku kolorów metalicznych zalecamy w miarę możliwości aplikację materiału w kierunku pionowym.

## Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 30 minut. Dalsza obróbka po ok. 6–8 godzinach, dobrze wyschnięta powierzchnia po upływie ok. 16–24 godzin. Utwardzenie po upływie ok. 7 dni. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Schnięcie w piecu: Uwzględnić czas odparowania ok. 30 minut. Następnie lakier wypalać w temperaturze +80°C przez ok. 30 minut.

## Przechowywanie

Przechowywać w co najmniej +10°C w dobrze wentylowanym, suchym miejscu. Szczelnie zamykać napoczęte i niewymieszane opakowania.

## Deklaracja

**Kod produktu** PU50  
Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

**Wstępne przygotowanie podłoża**

Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Żelazo odtłuścić i odrzewić. Usunąć naskórek walcowniczy i zgorzelinę. Powierzchnie cynkowe i ocynkowane przygotować, czyszcząc preparatem Uni-Reiniger 1032 lub zwiłżając powierzchnię roztworem amoniakalnym (zgodnie z instrukcją BFS nr 5, ustęp 3.3). Aluminium polerowane wyczyścić np. preparatem Uni-Reiniger 1032 i włókniną szlifierską, a następnie dokładnie spłukać ciepłą wodą. Podczas obróbki aluminium przestrzegać instrukcji BFS nr 6. Tworzywa sztuczne przygotować zgodnie z instrukcją BFS nr 22. Istniejące powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności. Na podłożach, na których istnieje możliwość rozpuszczenia lub złuszczenia się starych powłok olejowych lub lakierowych, zalecamy wykonanie aplikacji próbnej. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć i poddać odpowiedniej utylizacji. Nieuszkodzone stare powłoki dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). W razie potrzeby poddać podłoże obróbce wstępnej. Patrz także przepisy VOB (znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ustęp 3.

**Powłoki na stali/żelazie, cynku, stali ocynkowanej, aluminium i tworzywach sztucznych w pomieszczeniach, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz**

Podłoża	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
niewpewekane żelazo/stal	2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865 (na zewnątrz 2x)	2K-Durapur 7741	2K-Durapur 7741
zagruntowane fabrycznie żelazo/stal	najpierw pokryć uszkodzone miejsca, a następnie całą powierzchnię środkiem 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		
aluminium surowe, cynk, surowe elementy ocynkowane <sup>1)</sup>	w zależności od potrzeby i dostępności 2K-Epoxi Varioprimer S 864, 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 lub 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375		
tworzywa sztuczne, przeznaczone do malowania, niewpewekane	2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865		
Coil-Coating, lakiery proszkowe			
niewpewekane, nośne, dwuskładnikowe powłoki	w zależności od potrzeby i dostępności: 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 lub 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375		

<sup>1)</sup> Stalowe ościeża pokryte fabrycznie preparatem gruntującym Hydro metodą zanurzeniową można pokrywać lakierem 2K-Durapur 7741 bezpośrednio bez konieczności uprzedniego całościowego zagruntowania.

## Przebieg prac

### Powłoki na materiałach drewnianych wewnątrz

Podłoża	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
plyty drewnopodobne wewnątrz, np. MDF lub plyty z żywicy melaminowej	w zależności od potrzeby i dostępności 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 lub 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375	2K-Durapur 7741	2K-Durapur 7741

## Wskazówki

### Przestrzegać danych dotyczących wrażliwości na działanie wilgoci

Lakiery 2K-Durapur są wrażliwe na wilgoć, dlatego należy upewnić się, że powietrze do natrysku i podłoże są suche. Podczas schnięcia (min. 24 godz.) zewnętrzne powłoki lakiernicze nie mogą być narażone na działanie wilgoci w postaci np. rosy, mgły lub deszczu. Przestrzegać temperatury punktu rosy. Aplikować w temperaturze wyższej od punktu rosy o co najmniej 3°C.

### Zastosowanie wewnątrz

W przypadku zastosowania w pomieszczeniach zapewnić wystarczającą wentylację podczas aplikacji i schnięcia. Zalecamy zastosowanie lakierów 2K-Aqua na bazie wody ze względu na ich łagodniejszy zapach.

### Szlifowanie powierzchni

Zalecamy szlifowanie pośrednie między poszczególnymi etapami pracy. W przypadku aplikacji materiału metodą „lakier na lakier” konieczne jest wstępne oszlifowanie powierzchni.

### Aplikacja kolorów jaskrawych, intensywnych i metalicznych

Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.

### Czyszczenie i pielęgnacja

Do czyszczenia powierzchni pokrytych lakierem należy stosować czystą, miękką ściereczkę, suchą lub wilgotną, bez środków szorujących, żrących lub zawierających rozpuszczalniki. Czyścić, nie stosując silnego nacisku (nie polerować powierzchni). Zaleca się wykonać czyszczenie próbne w mało widocznym miejscu. Czyścić jedynie powierzchnie po całkowitym wyschnięciu i związaniu materiału.

### Dalsze dane

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jej treść nie świadczy o żadnym stosunku prawnym. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.  
ul. Bronowicka 20  
71-012 Szczecin  
POLSKA  
tel. +48 91 88157-00  
faks +48 91 88157-15  
info@brillux.pl  
www.brillux.pl