

PCC-Füllmörtel 805

jednoskładnikowa, wiązana cementowo zaprawa naprawcza
PCC/SPCC/M3 do głębokości wykruszania do 60 mm



Zakres zastosowania

Zaprawa naprawcza do betonowych, cementowych i zbrojonych konstrukcji betonowych z konstrukcyjnym wliczeniem zaprawy, przeznaczona do aplikacji natryskowej i ręcznej. Do odnawiania uszkodzonych chłodem podpór w celu przywrócenia nośności w przypadku parkingów wielopoziomowych i podziemnych oraz do zapobiegania uszkodzeniom elementów z betonu zbrojonego. Nadaje się do zwiększania pokrycia zbrojeniowego w celu zwiększenia odporności ogniowej (klasa materiałów budowlanych A1, niepalne) oraz renowacji betonu w obszarze dróg morskich i śródlądowych przez Federalny Instytut Budownictwa Wodnego ZTV-W LB 219 (PCC/SPCC). System zastępujący beton PCC i SPCC zgodny z przepisami ZTV-ING część 3, ustęp 4, DAfStb Rili SIB M3, DAfStb Rili IH (RM i SRM) oraz DIN EN 1504-3 do zastosowań statycznych.

Właściwości

- jednoskładnikowa, gotowa do użycia zaprawa naprawcza
- bardzo dobra stabilność
- ogranicza przenikanie CO₂ i wilgoci (zapobiega karbonatacji)
- dyfuzyjna
- wysoka odporność na mróz i sól drogową
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- w dużym stopniu odporna na olej i wodę
- o wysokiej rezerwie alkalicznej
- aktywna ochrona antykorozyjna
- miętkoelastyczna konsystencja podczas obróbki
- grubość od 10-60 mm
- do gęstofazowej aplikacji natryskowej na mokro na powierzchniach pionowych i nad głową, metodą natryskową i ręczną
- kompatybilna ze szpachlą PCC-Feinspachtel 804

Opis produktu

Kolor	szary	
Produkt bazowy	zaprawa cementowa, wzbogacona polimerami (PCC) Cement zgodny z normą DIN EN 197-1, ziarno skał zgodnie z normą DIN EN 12620, substancje dodatkowe (popiół lotny, mikrokrzemionka i in.) wg DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263	
Gęstość objętościowa zaprawy	ok. 2,2 kg/dm ³	
Ziarnistość	0-2 mm	
Klasa wilgotności	WO / WF / WA / WS Klasy wilgotności w odniesieniu do korozji betonu w wyniku alkalicznej reakcji z kwasem krzemionkowym. Zgodnie z DIN EN 12620 odpowiada klasie wrażliwości na zasady E1 z nieszkodliwych złożeń.	
Klasy narażenia	XO / XC 1-4 / XD 1-3 / XS 1-3 / XF 1-4 / XA 1 / XALL / XDYN / XSTAT / XBW / XW2 Przyporządkowanie wg DIN EN 206-1 / DIN 1045-2	
Wytrzymałość na ściskanie	PCC ≥ 30 N/mm ² po 1 dniu ≥ 40 N/mm ² po 7 dniach ≥ 50 N/mm ² po 28 dniach wg DIN EN 196-1; DAfStb Rili IH przechowywanie B	SPCC ≥ n.p. po 1 dniu ≥ 45 N/mm ² po 7 dniach ≥ 55 N/mm ² po 28 dniach
Odporność na zginanie	PCC ≥ 4 N/mm ² po 1 dniu ≥ 5 N/mm ² po 7 dniach ≥ 8 N/mm ² po 28 dniach wg DIN EN 196-1; DAfStb Rili IH przechowywanie B	SPCC ≥ n.p. po 1 dniu ≥ 5 N/mm ² po 7 dniach ≥ 8 N/mm ² po 28 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie	PCC ≥ 2 N/mm ² po 7 dniach	SPCC ≥ 2 N/mm ² po 7 dniach
Moduł elektryczny	PCC ≥ 30 000 N/mm ² po 28 dniach	SPCC ≥ 35 000 N/mm ² po 28 dniach
Grubość warstwy	przynajmniej 10 mm do maksymalnie 60 mm całkowitej grubości powłoki w dwóch warstwach. Dopuszczalna grubość warstwy zgodnie z ZTV-ING 50 mm.	
Opakowania	25 kg/worek	

Stosowanie

Dodawanie wody	100 części wagowych PCC-Feinspachtel 804 na maks. 12 części wagowych wody. Ok. 3 l wody na worek 25 kg. W przypadku materiałów cementowych mogą występować niewielkie wahania w zużyciu wody.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju. W przeciwnym razie może mieć to negatywny wpływ na właściwości produktu.

Mieszanie	Wlać ok. $\frac{3}{4}$ wymaganej ilości czystej, zimnej wody (pitnej) do czystego pojemnika, stopniowo dodawać gotową do użycia zaprawę suchą w podanych proporcjach i wymieszać do powstania homogenicznej, gładkiej masy; mieszać przez ok. 3 minuty. Dolać resztę wody i mieszać co najmniej przez 2 minuty, aż do uzyskania homogenicznej konsystencji. Do mieszania korzystać z mieszalnika z przymusowym mieszaniami o wolnych obrotach (maks. 200 obr./min) lub mieszalnika dwuwrzecionowego 1773. Wymieszanie materiału za pomocą zwykłego, ręcznego mieszalnika jest niewystarczające.
Czas obróbki (w temp. +20°C)	Min. ≥ 45 minut. Jeżeli materiał uległ zawiązaniu lub znajduje się w fazie wiązania, nie należy go ponownie rozcieńczać ani poddawać dalszej obróbce.
Aplikacja	<p>Aplikacja ręczna: Nałożyć PCC-Füllmörtel 805 za pomocą kielni lub szpachli na jeszcze wilgotny preparat PCC-Basisschutz 801 (warstwa szepna) i dobrze docisnąć. W przypadku głębszych ubytków nałożyć kilka warstw. Z szalunków pomocniczych korzystać zgodnie z uznaną praktyką inżynierską. W przypadku obróbki powierzchni za pomocą PCC-Feinspachtel 804, nie wygładzać zaprawy, lecz pozostawić ją szorstką.</p> <p>Aplikacja maszynowa (natryskowa): W odróżnieniu od aplikacji ręcznej w przypadku aplikacji natryskowej nie jest konieczne nałożenie warstwy szepnej z wykorzystaniem PCC-Basisschutz 801. Podłoże betonowe musi wykazywać wystarczającą szorstkość (musi być widoczna struktura ziarna), a na ok. 6-24 godziny przed aplikacją należy je wstępnie zwilżyć do poziomu nasycenia kapilarnego (usunąć nadmiar wody). W momencie aplikacji beton musi być matowo-wilgotny. Maszynowa aplikacja odbywa się w procesie natrysku na mokro za pomocą odpowiednich pomp ślimakowych z regulacją wydajności. Sprężarka powietrza: 5 m³/min, 5 barów Zakres temperatury: + 5 °C do + 35 °C W miarę możliwości ustawiać dyszę natryskową pod kątem prostym w odległości ok. 50 cm od powierzchni. Pierwsza warstwa zaprawy natryskowej jest natryskiwana z dużą mocą sprężonego powietrza jako warstwa szepna. Nakładanie kolejnych warstw odbywa się z prędkością pompowania i wspomaganie sprężonym powietrzem dostosowanym odpowiednio do położenia danego elementu. Dalszą obróbkę i wygładzanie można wykonać bezpośrednio po zakończeniu aplikacji natryskowej.</p>
Późniejsza obróbka	Natychmiast po zakończeniu prac należy zabezpieczyć powierzchnie zaprawy przed przedwczesnym odparowaniem wody, np. w wyniku narażenia na wiatr, przeciągi, promieniowanie słoneczne itp. przez 3-5 dni. W tym celu w zależności od sytuacji obiektu stosować takie metody jak np. mgłą wodną, osłony foliowe z matami jutowymi, folie termiczne lub maty ochronne zatrzymujące wilgoć.
Wydajność	Ok. 1,85 kg/m ² suchej zaprawy na każdy mm warstwy. W zależności od wielkości i stopnia uszkodzenia.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturach powietrza, podłoża i materiału poniżej +5 °C i powyżej +25 °C, również w czasie wiązania.
Czyszczenie narzędzi	Po użyciu i po aplikacji każdej warstwy natychmiast wyczyścić wodą.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Możliwość dalszej obróbki za pomocą PCC-Feinspachtel 804 po upływie ok. 12 godzin.
Powłoki ochronne nakładać dopiero po upływie ok. 24 godzin.

Przechowywanie

W chłodnym i suchym miejscu; chronić przed mrozem.
Nieotwarty produkt można magazynować minimum 12 miesięcy.

Deklaracja

Kod produktu ZP1
Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża Podłoże musi być zwarte, czyste, nośne i wolne od wykwitów, warstw o spieczonej strukturze, starych powłok, substancji antyadhezyjnych, substancji powodujących korozję lub innych powłok osłabiających przyczepność. Ponadto podłoże musi wykazywać wystarczającą szorstkość oraz odporność na rozciąganie przyczepne średnio 1,5 N/mm² (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm²). Zbrojenia pokryte korozją należy odkryć i dokładnie odrdzewić zgodnie ze stopniem czystości powierzchni Sa 2½ wg normy DIN EN ISO 12944, część 4. Z zasady podłoże musi spełniać normy budowlane, a po wstępnej obróbce wykazywać wystarczającą wytrzymałość na rozciąganie przyczepne. Z uwzględnieniem indywidualnych warunków obiektu do wstępnej obróbki powierzchni betonowych można wykorzystać m.in. następujące metody: szlifowanie, frezowanie, obróbka strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem, obróbka strumieniowa z wykorzystaniem twardego ścierniwa. Krawędzie naprawianych miejsc należy sfazować pod kątem 30-60° i wstępnie zwilżyć podłoże. Patrz także przepisy VOB (znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych), część C, DIN 18349, ustęp 3.

Reprofilacja w przypadku aplikacji ręcznej

Podłoże	Ochrona przed korozją	Warstwa szczipna	Reprofilacja ¹⁾
odrdzewiona stal (Sa 2½)	2x PCC-Basisschutz 801	1x PCC-Basisschutz 801	w zależności od głębokości jedna lub kilka warstw PCC-Füllmörtel 805
przygotowany, matowo-wilgotny beton			

Reprofilacja w przypadku aplikacji natryskowej

Podłoże	Ochrona przed korozją	Warstwa szczipna	Reprofilacja ¹⁾
odrdzewiona stal (Sa 2½)	2x PCC-Basisschutz 801	nie dotyczy	w zależności od głębokości jedna lub kilka warstw PCC-Füllmörtel 805

¹⁾ Kolejny układ warstw w zależności od wyboru i wymagań obiektu, np. B. PCC-Feinspachtel 804, Betonacryl OS 859, Betonfinish 839, Multi-Protect 800 i Betonelast OS 862.

Wskazówki

Właściwości zaprawy i wyniki badań

Wszystkie badania świeżej i stałej zaprawy zostały przeprowadzone w temperaturze $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$. Wyższe lub niższe temperatury powodują odchylenia w właściwościach świeżej/stałej zaprawy oraz wyniki badań. W zależności od temperatury, konsystencję można regulować poprzez dodawanie niewielkiej ilości wody.

Fachowy projektant budowlany

Ocenę i planowanie prac w zakresie ochrony i renowacji należy zlecać fachowym projektantom budowlanym.

Dalsze dane

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jej treść nie świadczy o żadnym stosunku prawnym. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl