

Karta Praktycznego Stosowania

Impredur Ventilack 822



bez aromatów, jedwabisty połysk, regulujący wilgotność, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz



System barw

Basecode

Zakres zastosowania

Do tworzenia odpornych na warunki atmosferyczne, regulujących wilgotność powłok gruntujących, pośrednich i nawierzchniowych na zachowujących wymiary i częściowo zachowujących wymiary elementach drewnianych, takich jak okna, drzwi zewnętrzne, na okiennicach lamelowych i pełnych, podbiciach dachowych itp. Ponadto doskonały jako powłoka o jedwabistym połysku na zagruntowanych powierzchniach metalowych na zewnątrz, a także do renowacji nieuszkodzonych powłok lakierniczych. Na obciążonych wilgocią elementach drewnianych częściowo zachowujących wymiary, na zewnątrz, zalecamy zastosowanie Impredur Ventilack 822 w wersji „Protect” (przestrzegać szczegółowych informacji w punkcie „Wskazówki”).

Właściwości

- bez aromatów
- na bazie żywicy alkidowej
- jedwabisty połysk
- bardzo dobre właściwości kryjące
- dobre krycie krawędzi
- wysoka odporność na warunki atmosferyczne
- regulujący wilgotność
- odporny na sklejanie
- do stosowania na zewnątrz produkt jest opcjonalnie dostępny również w wersji Protect (ze środkiem chroniącym przed glonami i grzybami)

Opis produktu

Kolory 0095 biały
0096 stara biel
System barwienia Brillux umożliwia uzyskanie wielu innych kolorów.

Stopień połysku jedwabisty połysk

Produkt bazowy żywica alkidowa, na bazie rozpuszczalnika, pigmentowana

LZO Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/d): 300 g/l (2010).
Ten produkt zawiera maks. 300 g/l LZO.

Opis produktu

Temperatura zapłonu	+56°C
Gęstość	ok. 1,27 g/cm ³
Opakowania	0095 biały: 375 ml, 750 ml, 3 l, 10 l 0096 stara biel tylko w opakowaniu 3 l System barwienia: 750 ml, 3 l, 10 l

Stosowanie

Rozcieńczanie	Nie rozcieńczać, ponieważ dojdzie do przekroczenia wartości granicznej UE wyznaczonej w dyrektywie LZO.
Barwienie	Wszystkie kolory można ze sobą mieszać.
Kompatybilność	Do mieszania wyłącznie z materiałami tego samego rodzaju wyszczególnionymi w niniejszej karcie praktycznego stosowania.
Aplikacja	Impredur Ventilack 822 można aplikować pędzlem, wałkiem lub metodą natrysku AirCoat. Wszystkie informacje na temat aplikacji metodą natrysku AirCoat można znaleźć w poniższej tabeli.
Wydajność	Ok. 80–100 ml/m ² na jedną powłokę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +5°C.
Czyszczenie narzędzi	Po użyciu natychmiast wyczyścić rozpuszczalnikiem Verdünnung AF 631 lub preparatem Pinselschnellreiniger 111.

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Dopływ powietrza	Ciśnienie materiału	Rozcieńczanie	Malowanie krzyżowe
AirCoat ¹⁾ temperatura materiału +50 °C ²⁾	09/40 czerwony kaptur	2-2,5 barów	100-150 barów	nie rozcieńczać	1–1½

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20 °C.

¹⁾ Dane w doniesieniu do Finish 230 AC compact Spraypack 3452

²⁾ Należy przestrzegać temperatury zapłonu. Przestrzegać danych w aktualnej karcie charakterystyki.
Przestrzegać danych w aktualnej karcie charakterystyki.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 4½ godziny. Powierzchnie gotowe do dalszej obróbki po ok. 12 godzinach. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

Deklaracja

Kod produktu	BSL20 Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.
---------------------	--

Wstępne przygotowanie podłoża

Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Zgodnie z instrukcją BFS nr 18 zawartość wilgoci nie może przekraczać 15% dla elementów zachowujących wymiary oraz 18% dla elementów częściowo zachowujących wymiary/elementów niezachowujących wymiarów. Istniejące powłoki należy zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki całkowicie usunąć i zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Nieuszkodzone powłoki lakierów dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). W razie potrzeby poddać powierzchnię obróbce wstępnej, nałożyć na nią podkład gruntujący i/lub warstwę pośrednią. Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.

Powłoki na zewnątrz na powierzchniach drewnianych

Podłoża	Impregnacja ¹⁾	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
elementy drewniane zachowujące wymiary, niepowlekane: okna i drzwi	Lignodur Contrabol 550	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Impredur Grund 835 lub Impredur Ventilack 822	w zależności od wymogów i dostępności za pomocą Impredur Grund 835 lub Impredur Ventilack 822	Impredur Ventilack 822
niepowlekane, częściowo zachowujące wymiary elementy drewniane, np. odeskowania na pióro i wpust (np. podbitki dachowe), okiennice				
elementy drewniane zachowujące lub częściowo zachowujące wymiary z nieuszkodzoną starą powłoką lakierniczą	fragmenty surowego drewna za pomocą Lignodur Contrabol 550	ubytki za pomocą Impredur Grund 835 lub Impredur Ventilack 822		

¹⁾ Przestrzegać instrukcji BFS nr 18, ustęp 6 i 7.2.1.

Powłoki wewnątrz na powierzchniach drewnianych

Podłoża	Warstwa gruntująca ¹⁾	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
surowe elementy drewniane, materiały drewniane	w zależności od wymogów i dostępności Impredur Grund 835 lub Impredur Ventilack 822	w zależności od potrzeby i dostępności Impredur Vorlack Tix 120, Impredur Grund 835 lub Impredur Ventilack 822	Impredur Ventilack 822
elementy drewniane, materiały drewniane z nieuszkodzoną starą powłoką lakierniczą	ubytki za pomocą Impredur Grund 835 lub Impredur Ventilack 822		

¹⁾ W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

Powłoki na stali/żelazie

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
żelazo/stal na zewnątrz, niepowlekane	w zależności od wymogów 2x Multigrund 227 lub Haftgrund 850	Impredur Ventilack 822	Impredur Ventilack 822
żelazo/stal na zewnątrz, z fabryczną powłoką gruntującą	ubytki za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227 całopowierzchniowo Haftgrund 850 lub Multigrund 227		
żelazo/stal na zewnątrz, z nieuszkodzoną, nośną, starą powłoką lakierniczą	ubytki za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227	w zależności od wymogów i potrzeby Haftgrund 850 lub Impredur Grund 835	
żelazo/stal na wewnątrz, niepowlekane	w zależności od wymogów Haftgrund 850 lub Multigrund 227	w zależności od wymogów i potrzeby Haftgrund 850 Impredur Grund 835 lub Impredur Vorlack Tix 120	
żelazo/stal na wewnątrz, z fabryczną powłoką gruntującą	ubytki za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227		
żelazo/stal na wewnątrz, z nieuszkodzoną, nośną, starą powłoką lakierniczą			

¹⁾ W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

²⁾ W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium eloksalowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.

Powłoki na cynku, ocynkowanej stali, aluminium, twardym PCV

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
cynk, budowlane elementy ocynkowane na zewnątrz, niepowlekane	w zależności od wymogów i dostępności 2x 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373	Impredur Ventilack 822	Impredur Ventilack 822
cynk, elementy ocynkowane, wewnątrz, niepowlekane	w zależności od wymogów i dostępności 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373		
aluminium, na zewnątrz i wewnątrz, niepowlekane	2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
twarde PCW, na zewnątrz i wewnątrz, niepowlekane	ubytki 1–2x w zależności od wymogów za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373	w zależności od potrzeby i dostępności Haftgrund 850, Impredur Grund 835 lub Impredur Vorlack Tix 120 (tylko wewnątrz)	

¹⁾ W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

²⁾ W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium eloksalowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.

Wskazówki

Nie aplikować na powierzchnie wewnętrzne mebli

Ze względu na możliwy intensywny zapach nie nakładać lakierów na bazie żywicy alkidowej na wewnętrzne powierzchnie szaf i innych mebli.

Początkowy połysk

Zgodnie z aktualnym stanem wiedzy technicznej początkowo wysoki połysk zmniejsza się po kilku dniach z wyschnięciem farby.

Ścieranie pod wpływem zużycia mechanicznego

W przypadku intensywnych i ciemnych kolorów nie można wykluczyć lekkiego ścierania się pigmentu w przypadku silnych obciążeń mechanicznych. Nie ma to jednak wpływu na funkcjonalność powłoki. Jest to zgodne najnowocześniejszymi standardami i nie podlega reklamacji.

Aplikacja na duże powierzchnie wewnątrz

W przypadku dużych powierzchni w pomieszczeniach (np. sufitów i ścian), ze względu na charakterystyczny zapach lakierów na bazie żywicy alkidowej zalecamy zastosowanie systemów lakierniczych na bazie wody, np. lakieru Hydro-PU-Tec Seidenmattlack 2088 lub Hydro-PU-Tec Hochglanzlack 2084. W razie pytań prosimy kontaktować się z doradcą Brillux.

Powłoki Coil-Coating, powłoki z lakierów proszkowych oraz aluminium anodowanego

W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego, a także aluminium eloksalowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.

Szlifowanie podłoża	Zalecamy szlifowanie pośrednie między poszczególnymi etapami pracy. W przypadku aplikacji materiału metodą „lakier na lakier” konieczne jest wstępne oszlifowanie powierzchni.
Aplikacja kolorów jaskrawych i intensywnych	Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.
Żółknięcie powierzchni	Brak światła dziennego (brak promieniowania UV), ciepło oraz wpływ substancji chemicznych, np. oparów ze środków czyszczących, klejów, substancji powlekających lub uszczelniających może prowadzić do żółknięcia powierzchni pokrytych kolorem białym lub innymi jasnymi odcieniami. Ta cecha materiału jest typowa dla lakierów na bazie żywicy alkidowej i nie stanowi wady produktu. Patrz również instrukcja BFS nr 26.
Płyty z materiałów drewnopochodnych na zewnątrz	Ze względów technicznych nakładanie powłok na płyty z materiałów drewnopochodnych na zewnątrz jest możliwe jedynie w ograniczonym stopniu. Patrz również instrukcja BFS nr 18, ustęp 2.2.3. Aplikacja powłoki może zostać zalecona jedynie w konkretnym przypadku, po uwzględnieniu rodzaju i jakości materiału, konstrukcji i warunków klimatycznych. W razie pytań prosimy kontaktować się z doradcą Brillux.
Wersja „Protect”	Produkty określane mianem „Protect” są fabrycznie wzbogacone o substancje tworzące powłokę chroniącą przed rozwojem grzybów i porostów, dlatego należy je stosować jedynie na zewnątrz. Zastosowane środki konserwujące minimalizują lub opóźniają rozwój grzybów. Zalecamy nałożyć przynajmniej dwie warstwy. Ze względów technicznych nie jest możliwe zagwarantowanie trwałej ochrony przed glonami i grzybami.
Czyszczenie i pielęgnacja	Do czyszczenia powierzchni pokrytych lakierem należy stosować czystą, miękką ściereczkę, suchą lub wilgotną, bez środków szorujących, żrących lub zawierających rozpuszczalniki. Czyścić, nie stosując silnego nacisku (nie polerować powierzchni). Zaleca się wykonać czyszczenie próbne w mało widocznym miejscu. Czyścić jedynie powierzchnie po całkowitym wyschnięciu i związaniu materiału.
Dalsze dane	Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl