

Floortec Basecon Ad 826



specjalna mieszanka wypełniająca do tworzenia mas samorozlewnych z wykorzystaniem Floortec 2K-Basecon 825

Zakres zastosowania

Specjalna mieszanka wypełniaczy przeznaczona do tworzenia wysoce odpornych na obciążenia mechaniczne i dyfuzyjnych mas samorozlewnych z wykorzystaniem Floortec 2K-Basecon 825. W połączeniu z powłokami nawierzchniowymi do tworzenia powłok systemowych na powierzchniach przeznaczonych do ruchu pieszych na zewnątrz, np. na balkonach i podcieniach.

Właściwości

- łatwe mieszanie
- o ograniczonym pyleniu
- dobre właściwości rozprzodzenia po wymieszaniu z Floortec 2K-Basecon 825
- odporność na wysokie obciążenia mechaniczne
- niewielkie zapotrzebowanie na substancje wiążące
- do stosowania na zewnątrz
- szybkie utwardzanie
- wodorozcieńczalna
- paroprzepuszczalna
- działa jako warstwa wyrównująca ciśnienie pary wodnej, zapobiegając powstawaniu pęcherzy osmotycznych w warstwie nawierzchniowej

Opis produktu

| | |
|------------------------------------|--|
| Kolor | szary |
| Produkt bazowy | wypełniacze mineralne z dodatkami |
| Gęstość usypowa | ok. 1,54 g/cm ³ |
| Wartość oporu dyfuzyjnego | 300-500 μ w zależności od proporcji mieszania (dane w odniesieniu do systemu malarskiego z wykorzystaniem Floortec 2K-Basecon 825) |
| Twardość Shore'a (D) | 75 zgodnie z normą DIN 53505, po 28 dniach w temp. +20°C (dane w odniesieniu do systemu z wykorzystaniem Floortec 2K-Basecon 825) |
| Wytrzymałość na rozciąganie | ok. 3 N/mm ² na betonie (w odniesieniu do systemu malarskiego z Floortec 2K-Basecon 825) |

Opis produktu

| | |
|-------------------------|---|
| Reakcja na ogień | „Schwerentflammbar” (trudnopalna) B1 – Bfl s1 zgodnie z normą DIN EN 13501-1 w systemie powłok balkonowych Floortec zgodnie z raportem klasyfikacji nr TFI-21-000280-02. Przestrzegać szczegółowych informacji dotyczących budowy systemu, zawartych w kartach praktycznego stosowania. |
| Opakowania | 20 kg worek |

Stosowanie

| | |
|---|--|
| Proporcje mieszania | 2,35 części wagowych Floortec Basecon Ad 826 na 1 część wagową wymieszanej mieszanki 2K-Basecon 825 (20 kg Floortec Basecon Ad 826 na 8,5 kg wymieszanej Floortec 2K-Basecon 825). |
| Mieszanie | Starannie osłonić powierzchnie podłogowe w miejscu mieszania. Bezwzględnie unikać zanieczyszczenia powierzchni przeznaczonych do powlekania. Wymieszać Floortec 2K-Basecon 825 z utwardzaczem w podanych proporcjach i przelać do drugiego pojemnika, a następnie dodać Floortec Basecon Ad 826 w podanych proporcjach i dokładnie wymieszać do uzyskania homogenicznej masy, wykorzystując urządzenie mieszające o niskich obrotach (maks. 400 obr./min.) ze specjalnym mieszadłem 2K do zapraw Collomix DLX 152 HF 3347. Podczas mieszania masy samorozlewnej przestrzegać danych zawartych w karcie praktycznego stosowania Floortec 2K-Basecon 825. Stosować materiał z uwzględnieniem czasu zastosowania. |
| Rozcieńczanie | Zasadniczo rozcieńczać wodą dopiero po całkowitym wymieszaniu. W przypadku tworzenia samorozlewnej masy szpachlowej lepkość można regulować po dodaniu Floortec 2K-Basecon Ad 826 w zależności od temperatury i podłoża poprzez dodanie maks. 1% wody (400–500 ml/28,5 kg). |
| Barwienie | Nie barwić. |
| Kompatybilność | Do mieszania jedynie z materiałami tego samego rodzaju wyszczególnionymi w niniejszej karcie praktycznego stosowania. |
| Aplikacja | W celu wykonania samorozlewnej masy szpachlowej zaaplikować wymieszany materiał szpachlą zębatą 1326 lub kielnią zębatą 1294 i listwą zębatą 1326, typ 48 i w razie potrzeby wyrównać za pomocą wałka odpowietrzającego 1137. Należy zachować wymaganą grubość warstwy co najmniej 2 mm. |
| Czas zastosowania (w temp. +20 °C) | Ok. 20 minut. Po upływie czasu zastosowania nie rozcieńczać materiału i nie poddawać go dalszej obróbce. Czas zastosowania ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. |
| Wydajność | Ok. 2,6 kg/m ² Floortec Basecon Ad 826 do wymieszania z Floortec 2K-Basecon 825 przy grubości warstwy 2 mm. Przestrzegać informacji podanych w karcie praktycznego stosowania Floortec 2K-Basecon 825. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie. |
| Temperatura aplikacji | Aplikować w temperaturze powietrza i materiału między +8 °C a maks. +25°C. Aplikować w temperaturze wyższej od punktu rosy o co najmniej 3°C. |
| Czyszczenie narzędzi | Czyścić wodą i zwiłżaczem natychmiast po użyciu. W stanie suchym możliwe jest wyłącznie czyszczenie mechaniczne. |

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Możliwość wchodzenia na powierzchnię i nakładania kolejnych powłok w systemie po upływie ok. 6 godzin. Możliwość pełnego obciążania po ok. 5 dniach. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

Przed przystąpieniem do aplikacji przechowywać w temperaturze min. +8°C do maks. +25°C. Nietwarty produkt można magazynować przez ok. 24 miesięcy w suchym i chłodnym miejscu.

Deklaracja

Kod produktu RE1
Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża Podłoże musi być zwarte, czyste, mieć dobrą przyczepność i nośność, stabilny kształt oraz być wolne od substancji antyadhezyjnych, substancji powodujących korozję lub innych powłok osłabiających przyczepność. Z zasady podłoże musi spełniać normy budowlane, a po wstępnej obróbce wykazywać wytrzymałość na rozciąganie przyczepne przynajmniej 1,5 N/mm². Podłoże musi być chronione przed wznoszącą się wilgocią, a nachylenie (spadek) musi wynosić $\geq 1,5\%$. Z zasady resztkowa wilgotność podłoża w przypadku betonu i wylewki cementowej nie może przekraczać 4 CM-%. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wynosić co najmniej 25 N/mm². Gładkie powierzchnie, np. wygładzone przy pomocy stalowej kielni, należy poddać szorstkowaniu w celu zwiększenia przyczepności. Ewentualne zabrudzenia, np. oleje, tłuszcze, guma oponowa oraz warstwy i powłoki nienośne, należy usunąć odpowiednią dla danego obiektu metodą. Z uwzględnieniem indywidualnych warunków obiektu do wstępnej obróbki powierzchni podłogowych można wykorzystać m.in. następujące metody: szlifowanie, frezowanie, śrutowanie (bezpłytowe Blastrac), ciśnieniową obróbkę strumieniową z wykorzystaniem twardego ścierniwa. Należy odsłonić strukturę ziaren, a wszystkie substancje separujące i luźne składniki należy starannie usunąć. Istniejące okładziny z płytek zasadniczo nie nadają się do powlekania i należy je usunąć. Mniejsze ubytki wypełnić masą wypełniającą Floortec 2K-Basecon 825, zmieszaną z Floortec Basecon Ad 826. Istniejące fugi elastyczne należy przygotować do aplikacji powłok (montaż profili do fug elastycznych itp.). Należy je uwzględnić w powłoce. Powierzchnie należy zagruntować za pomocą Floortec 2K-Basecon 825. Patrz także przepisy VOB część C, DIN 18363, ust. 3.

Przebieg prac

- Samorozlewna masa szpachlowa** Floortec 2K-Basecon 825, zmieszany z Floortec Basecon Ad 826, w razie potrzeby rozcieńczony wodą do ok. 1%.
- Kolejne warstwy** W zależności od wymogów i wyboru dalszy system z Floortec Topcon F 828 lub Floortec Topcon T 829 w połączeniu z Floortec Colorgrains 830, opcjonalnie również po uprzednim nałożeniu Floortec 2K-Sealcon 827 (warstwa uszczelniająca).
- Alternatywnie
Warstwa nawierzchniowa szpachlowania przejściowego bezpośrednio z wykorzystaniem Floortec 2K-Purolid F 878 opcjonalnie również w połączeniu z Floortec 2K-Purolid T 876 lub 877 z Floortec Dekochips 843.
- W ramach poszczególnych systemów przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Wskazówki

- Warunki podczas schnięcia** Niekorzystne warunki schnięcia mogą prowadzić do uszkodzeń powierzchni podczas szpachlowania przejściowego, np. zaburzenia przebiegu i tworzenia struktury.
- Unikać żółknięcia** W przypadku oddziaływania słońca należy liczyć się z żółknięciem samorozlewnej masy szpachlowej. Aby temu zapobiec, zalecamy aplikację kolejnych warstw w odpowiednim czasie. Nie ma to wpływu na właściwości techniczne powłoki.
- Dalsze dane** Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl