

Karta Praktycznego Stosowania

Impredur Hochglanzlack 840



bez aromatów, najwyższej jakości, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz



System barw

Basecode

Zakres zastosowania

Do wykonywania wysokojakościowych powłok lakierniczych na zagruntowanych powierzchniach drewnianych lub metalowych na zewnątrz i wewnątrz, np. na oknach, drzwiach, ościeżnicach, okładzinach drewnianych, poręczach i meblach. Również do renowacji nieuszkodzonych powłok lakierniczych oraz powłok kolorowych na grzejnikach na gorącą wodę (za wyjątkiem wszystkich jasnych odcieni).

Właściwości

- bez aromatów
- na bazie żywicy alkidowej
- wysoki połysk
- najwyższa trwałość koloru i połysku
- odporny na działanie domowych środków czystości
- odporny na sklejanie
- wysoka odporność na warunki atmosferyczne
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- spełnia wymogi normy EN 71-3 w sprawie bezpieczeństwa zabawek i odporności na pot i ślinę
- spełnia wymogi niemieckiej komisji zajmującej się oceną wpływu substancji budowlanych na zdrowie (AgBB)
- łatwa aplikacja

Opis produktu

Kolory	Nr Scala	Nazwa
	–	0095 biały
	–	0096 stara biel
	03.18.18	RAL 1021 rapsgelb ¹⁾
	27.24.27	RAL 3000 feuerrot ¹⁾
	54.15.30	RAL 5002 ultramarinblau
	60.18.27	RAL 5010 enzianblau
	81.09.30	RAL 6005 moosgrün
	72.06.30	RAL 7016 anthrazitgrau
	75.03.12	RAL 7035 lichtgrau

Opis produktu

Kolory	Nr Scala	Nazwa
	51.03.24	RAL 7037 staubgrau
	15.06.30	RAL 8017 schokoladenbraun
	03.03.09	RAL 9002 grauweiß
	93.03.06	RAL 9010 reinweiß
	–	9900 czarny
	Inne kolory dostępne w ramach Systemu barwienia Brillux. ¹⁾ W przypadku tych kolorów zalecamy jako podkład nałożyć farbę kryjącą w zbliżonym kolorze podstawowym (Basecode).	
Stopień połysku	wysoki połysk	
Podstawowy składnik	żywica alkidowa, na bazie rozpuszczalnika, pigmentowana	
LZO	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/d): 300 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 300 g/l LZO.	
Temperatura zapłonu	+56 °C	
Gęstość	ok. 1,2 g/cm ³	
Opakowania	Standardowe: 375 ml, 750 ml, 3 l (w zależności od koloru) System barwienia: 375 ml, 750 ml, 3 l	

Stosowanie

Rozcieńczanie	Produkt gotowy do aplikacji. Nie rozcieńczać, ponieważ dojdzie do przekroczenia wartości granicznej UE wyznaczonej w dyrektywie LZO.
Barwienie	Wszystkie kolory można ze sobą mieszać.
Kompatybilność	Do mieszania wyłącznie z materiałami tego samego rodzaju wyszczególnionymi w niniejszej karcie praktycznego stosowania.
Aplikacja	Impreder Hochglanzlack 840 można aplikować pędzlem, wałkiem lub metodą natrysku AirCoat. Wszystkie informacje na temat aplikacji metodą natrysku AirCoat można znaleźć w poniższej tabeli.
Wydajność	Ok. 80-100 ml/m ² na jedną warstwę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +5°C.
Czyszczenie narzędzi	Po użyciu natychmiast wyczyścić rozpuszczalnikiem Verdünnung AF 631 lub preparatem Pinselschnellreiniger 111.

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Dopływ powietrza	Ciśnienie materiału	Rozcieńczanie	Malowanie krzyżowe
AirCoat ¹⁾ temperatura materiału +40 °C ²⁾	09/40 czerwony kaptur	2-2,5 barów	100-150 barów	nie rozcieńczać	½-1

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20°C.

¹⁾ Dane w doniesieniu do Finish 230 AC compact Spraypack 3452

²⁾ Należy przestrzegać temperatury zapłonu. Przestrzegać danych w aktualnej karcie charakterystyki.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. 6 godzin. Dalsza obróbka po ok. 24 godzinach. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

Deklaracja

Kod produktu BSL20
Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Przebieg prac

Wstępne przygotowanie podłoża Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Zgodnie z instrukcją BFS nr 18 zawartość wilgoci nie może przekraczać 15% dla elementów zachowujących wymiary oraz 18% dla elementów częściowo zachowujących wymiary/elementów niezachowujących wymiarów. Istniejące powłoki należy zbadać pod względem podatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć i poddać odpowiedniej utylizacji. Nieuszkodzone powłoki lakierów dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). W razie potrzeby poddać powierzchnię obróbce wstępnej, nałożyć na nią podkład gruntujący i/lub warstwę pośrednią. Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.

Powłoki na zewnątrz na powierzchniach drewnianych

Podłoża	Impregnacja ¹⁾	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
niepowlekane, zachowujące wymiary elementy drewniane: okna i drzwi	Lignodur Contrabol 550	Impredur Grund 835	Impredur Grund 835	Impredur Hochglanzlack 840
elementy drewniane zachowujące wymiary z nieuszkodzoną starą powłoką lakieru	fragmenty surowego drewna za pomocą Lignodur Contrabol 550	ubytki za pomocą Impredur Grund 835	Impredur Grund 835	

¹⁾ Przestrzegać instrukcji BFS nr 18, ustęp 6 i 7.2.1.

Powłoki wewnętrzne na powierzchniach drewnianych

Podłoża	Warstwa gruntująca ¹⁾	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
surowe elementy drewniane, materiały drewniane, wewnątrz	Impredur Grund 835	w zależności od potrzeby i dostępności Impredur Vorlack Tix 120, lub Impredur Grund 835	Impredur Hochglanzlack 840
elementy drewniane, materiały drewniane z nieuszkodzoną starą powłoką lakierniczą, wewnątrz	ubytki za pomocą Impredur Grund 835		

¹⁾ W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

Powłoki na stali/żelazie

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
żelazo/stal na zewnątrz, niepowlekane	w zależności od wymogów 2x Multigrund 227 lub Haftgrund 850	Impredur Hochglanzlack 840	Impredur Hochglanzlack 840
żelazo/stal na zewnątrz, z fabryczną powłoką gruntującą	ubytki całopowierzchniowo za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227		
żelazo/stal na zewnątrz, z nieuszkodzoną, nośną, starą powłoką lakierniczą	ubytki za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227	w zależności od wymogów i potrzeby Haftgrund 850 lub Impredur Grund 835	
żelazo/stal na wewnątrz, niepowlekane	w zależności od wymogów Haftgrund 850 lub Multigrund 227	w zależności od wymogów i potrzeby Haftgrund 850 Impredur Grund 835 lub Impredur Vorlack Tix 120	
żelazo/stal na wewnątrz, z fabryczną powłoką gruntującą	ubytki za pomocą Haftgrund 850 lub Multigrund 227		
żelazo/stal na wewnątrz, z nieuszkodzoną, nośną, starą powłoką lakierniczą			

¹⁾ W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

²⁾ W przypadku powłok CoilCoating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium eloksalowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.

Powłoki na cynku, ocynkowanej stali, aluminium, twardym PCV

Podłoża	Warstwa gruntująca ^{1) 2)}	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
cynk, budowlane elementy ocynkowane na zewnątrz, niepowlekane	w zależności od potrzeby i dostępności 2x 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373	Impredur Hochglanzlack 840	Impredur Hochglanzlack 840
cynk, elementy ocynkowane, wewnątrz, niepowlekane	w zależności od potrzeby i dostępności 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 lub 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373		
aluminium, na zewnątrz i wewnątrz, niepowlekane	2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		
twarde PCW, na zewnątrz i wewnątrz, niepowlekane	ubytki 1–2x w zależności od wymogów 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864	w zależności od potrzeby i dostępności Haftgrund 850, Impredur Grund 835 lub Impredur Vorlack Tix 120 (tylko wewnątrz)	

1) W razie potrzeby w pomieszczeniach można po nałożeniu środka gruntującego do zaszpachlowania powierzchni użyć np. szpachli Lackspachtel 518.

2) W przypadku powłok CoilCoating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych, a także aluminium eloksalowanego zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864.

Wskazówki

Nie aplikować na powierzchnie wewnętrzne mebli

Ze względu na możliwy intensywny zapach nie nakładać lakierów na bazie żywicy alkidowej na wewnętrzne powierzchnie szaf i innych mebli.

Aplikacja na duże powierzchnie wewnątrz

W przypadku dużych powierzchni w pomieszczeniach (np. sufitów i ścian), ze względu na charakterystyczny zapach lakierów na bazie żywicy alkidowej zalecamy zastosowanie systemów lakierniczych na bazie wody, np. lakieru Hydro-PU-Tec Seidenmatlack 2088 lub Hydro-PU-Tec Hochglanzlack 2084. W razie pytań prosimy kontaktować się z doradcą Brillux.

Szlifowanie podłoża

Zalecamy szlifowanie pośrednie między poszczególnymi etapami pracy. W przypadku aplikacji materiału metodą „lakier na lakier” konieczne jest wstępne oszlifowanie powierzchni.

Aplikacja kolorów jaskrawych i intensywnych

Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.

Wskazówki

Żółknięcie powierzchni Brak światła dziennego (brak promieniowania UV), ciepło oraz wpływ substancji chemicznych, np. oparów ze środków czyszczących, klejów, substancji powlekających lub uszczelniających może prowadzić do żółknięcia powierzchni pokrytych kolorem białym lub innymi jasnymi odcieniami. Ta cecha materiału jest typowa dla lakierów na bazie żywicy alkidowej i nie stanowi wady produktu. Patrz również instrukcja BFS nr 26.

Czyszczenie i pielęgnacja Do czyszczenia powierzchni pokrytych lakierem należy stosować czystą, miękką ściereczkę, suchą lub wilgotną, bez środków szorujących, żrących lub zawierających rozpuszczalniki. Czyścić, nie stosując silnego nacisku (nie polerować powierzchni). Zaleca się wykonać czyszczenie próbne w mało widocznym miejscu. Czyścić jedynie powierzchnie po całkowitym wyschnięciu i związaniu materiału.

Dalsze dane Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jej treść nie świadczy o żadnym stosunku prawnym. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl