

Karta Praktycznego Stosowania

Haftgrund 850



Zapobiegający korozji, szybkoschnący, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

System barw

Basecode

Zakres zastosowania

Do tworzenia gruntujących powłok chroniących przed korozją na podłożach z żelaza i stali, na zewnątrz i wewnątrz. Z uwagi na odporność termiczną nadaje się do gruntowania grzejników.

Właściwości

- na bazie żywicy alkidowej
- mat
- zapobiegający korozji
- poprawia przyczepność
- szybkoschnący
- odporność na temperaturę +180 °C
- łatwa aplikacja
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Opis produktu

Kolory	Nr Scala	Nazwa
	—	0095 biały
	87.03.18	7106 szary
	27.12.24	8101 czerwono-brązowy
		9900 czarny

Kolory Basecode i jasne do średnich kolorów są dostępne w ramach Systemu barwienia Brillux.

Stopień połysku mat

Produkt bazowy żywica alkidowa, na bazie rozpuszczalnika

LZO Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/i): 500 g/l (2010).
Ten produkt zawiera maks. 500 g/l LZO.

Temperatura zapłonu +25°C

Opis produktu

Gęstość ok. 1,23 g/cm³

Opakowania Standardowe: 375 ml, 750 ml, 3 l, 10 l (w zależności od koloru)
System barwienia: 375 ml, 750 ml, 3 l, 10 l

Stosowanie

Rozcieńczanie W razie potrzeby, podczas aplikacji pędzlem i wałkiem zastosować Terpentín-Ersatz 321. W razie aplikacji natryskowej rozcieńczyć za pomocą Spezial-Kunsthharz-Verdünnung 915. Dodatek rozcieńczający maksymalnie do 7% objętości.

Barwienie Wszystkie kolory można ze sobą mieszać.

Kompatybilność Do mieszania wyłącznie z materiałami tego samego rodzaju wyszczególnionymi w niniejszej karcie praktycznego stosowania.

Aplikacja Haftgrund 850 można aplikować pędzlem, wałkiem lub metodą natrysku. Wszystkie informacje na temat aplikacji metodą natrysku można znaleźć w poniższej tabeli „Dane dotyczące natrysku”.

Wydajność Ok. 80–100 ml/m² na jedną warstwę.
Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując aplikację próbną na danym obiekcie.

Temperatura aplikacji Nie stosować w temperaturach otoczenia i obiektu poniżej +5°C.

Czyszczenie narzędzi Po użyciu natychmiast wyczyścić Terpentín-Ersatz 321 lub Pinselschnellreiniger 111.

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt dyszy	Dopływ/iłoś ć powietrza	Ciśnienie/iłoś ć materiału	Rozcieńczanie	Natrysk krzyżowy
niskie ciśnienie ¹⁾	żółta nasadka Frontend ²⁾	–	75–100 %	ustawienie pierścienia 5–7	ok. 5 %	1
Airless ³⁾	0,013–0,015 cala	20°–50°	–	ok. 160 bary	ok. 5 %	1
akumulatorowy system Airless ⁴⁾	0,013–0,015 cala	–	–	regulator stopień 5 (110 barów)	ok. 5 %	½

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20 °C.

¹⁾ Dane dotyczą technologii XVLP z wykorzystaniem Wagner FinishControl FC 3500 lub FC 5000.

²⁾ Nasadka natryskowa StandardSpray (żółta) do wszystkich powszechnie stosowanych lakierów i lazur. Dyszę utrzymywać w czystości również podczas aplikacji. Zaszniętą farbę usuwać przy pomocy miękkiej szczoteczki. Przestrzegać wskazówek producenta urządzenia.

³⁾ Dane dotyczą wykorzystania dyszy FineFinish 408/410/412 (z uchwytem TradeTip 3 - fioletowym).

⁴⁾ Dane dotyczą wykorzystania akumulatorowego systemu natryskowego Airless Spraypack 18 V Select 3344.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po upływie ok. ½ godziny. Dalsza obróbka po ok. 3 godzinach.

W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie		W suchym i chłodnym miejscu. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.
Deklaracja		
	Kod produktu	BSL40 Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.
Przebieg prac		
	Wstępne przygotowanie podłoża	- Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. - Żelazo odtłuścić i odrdzewić. Usunąć naskórek walcowniczy i zgorzelinę. - Skontrolować przydatność, nośność i przyczepność nieuszkodzonych, fabrycznych powłok gruntujących i nieuszkodzonych starych powłok. - Nieuszkodzone powłoki dokładnie przeszlifować. - Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć. - Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). - Patrz także przepisy VOB część C, DIN 18363, ustęp 3.
	Warstwa gruntująca i pośrednia	Z wykorzystaniem Haftgrund 850.
	Warstwa nawierzchniowa	W zależności od elementu, wymogów i dostępności następne powłoki wykonywać za pomocą lakierów alkidowych i akrylowych.
Wskazówki		
	Nie aplikować na powierzchnie wewnętrzne mebli	Ze względu na możliwy intensywny zapach nie nakładać lakierów na bazie żywicy alkidowej na wewnętrzne powierzchnie szaf i innych mebli.
	Coil-Coating, lakiery proszkowe i in.	W przypadku powłok Coil-Coating, z lakieru proszkowego i powłok dwukomponentowych zalecamy wykonanie gruntowania za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864. Przydatność powłok Coil-Coating należy sprawdzić dla poszczególnych przypadków na miejscu.
	Aplikacja kolorów jaskrawych i intensywnych	Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.
	Zastosowanie w okrętownictwie	W razie zastosowania w okrętownictwie przestrzegać informacji zawartych w świadectwie badania typu WE (moduł B). Moduł jest dostępny w Internecie jako plik „Świadectwo badania typu WE dla okrętownictwa ”. Deklarację zgodności (DoC) można uzyskać od doradcy Brillux - tb@brillux.de , podając numer partii, który ma być użyty.
	Dalsze dane	Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl