

2K-Epoxi Varioprimer 865

uniwersalny preparat gruntujący zapobiegający korozji, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz



Zakres zastosowania

Jako środek zwiększający przyczepność, na zewnątrz i do wewnątrz, np. na cynku, ocynkowanej stali, aluminium, rurach miedzianych (rury kaloryferów) tworzywach sztucznych przeznaczonych do malowania (instrukcja BFS nr 22), lakierach proszkowych, powłokach CoilCoating, płytach gipsa, płytach wiórowych łączonych spoiwem w postaci cementu, płytkach ściennych, nośnych dwuskładnikowych powłok wypalanych oraz elementach stalowych narażonych na duży wpływ czynników mechanicznych i chemicznych.

Właściwości

- dwuskładnikowy
- na bazie żywicy epoksydowej
- mat
- zapobiegający korozji
- ekstremalnie dobra przyczepność
- szybkoschnący
- łatwa aplikacja
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- wysoce odporny na obciążenia mechaniczne i chemiczne
- uniwersalny podkład pod lakiery alkidowe, akrylowe, epoksydowe, PUR i na bazie żywicy kopolimerowej

Opis produktu

Kolory

Nr Scala

Nazwa

–

0095 biały

75.03.12

7035 lichtgrau

90.03.30

7126 antracyt

27.12.24

8101 czerwono-brązowy

Kolory Basecode dostępne w ramach Systemu barwienia Brillux.

Stopień połysku

mat

Opis produktu

Produkt bazowy	żywica epoksydowa, zawiera rozpuszczalniki
LZO	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (kat. A/j): 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 500 g/l LZO. Całkowita wartość LZO jest podawana dla gotowej do użycia mieszanki materiału podstawowego i utwardzacza.
Temperatura zapłonu	+23 °C
Gęstość	ok. 1,31 g/cm ³
Opakowania	1 l opakowanie kombi z utwardzaczem

Stosowanie

Proporcje mieszania	3,5 części objętościowych 2K-Epoxi Varioprimer 865 – składnik A – do 1 części objętościowej utwardzacza – składnik B. Odpowiada to ok 5:1 części wagowych.
Mieszanie	Dokładnie wymieszać materiał podstawowy i utwardzacz w podanych proporcjach. Następnie przelać materiał do innego pojemnika i jeszcze raz dokładnie wymieszać. Zapobiegać wmieszaniu w masę powietrza. Nie mieszać świeżo wymieszanego materiału z resztkami materiału. Materiał aplikować do upływu czasu wstępnej reakcji uwzględniając czas zastosowania.
Czas wstępnej reakcji	Po pierwszym wymieszaniu odstawić na ok. 10 min. w celu uzyskania wstępnej reakcji.
Rozcieńczanie	W razie potrzeby rozcieńczyć do 5% objętości za pomocą Epoxi-Verdünnung 854. Rozcieńczać jedynie po wymieszaniu i po zakończeniu reakcji wstępnej.
Barwienie	Wszystkie kolory można ze sobą mieszać.
Kompatybilność	Do mieszania jedynie z materiałami tego samego rodzaju wyszczególnionymi w niniejszej karcie praktycznego stosowania.
Aplikacja	2K-Epoxi Varioprimer 865 można aplikować pędzlem, wałkiem lub metodą natrysku. Zaleca się aplikację pędzlem lub wałkiem. Do aplikacji natryskowej zalecamy użycie 2K-Epoxi Varioprimer S 864.

Stosowanie

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza	Kąt natrysku	Dopływ/ilość powietrza	Ciśnienie/ilość materiału	Rozcieńczanie	Natrysk krzyżowy
wysokie ciśnienie	1,8 mm	–	–	3,5-4 barów	ok. 5%	1½
niskie ciśnienie ¹⁾	żółta nasadka Frontend ²⁾	–	50-100%	ustawienie pierścienia 6-8	ok. 5%	1–1½
Airless ³⁾	0,008-0,012 cala	20°-50°	–	160 barów	ok. 3 %	1–1½

Dane w oparciu o temperaturę podłoża i otoczenia +20°C.

¹⁾ Dane dotyczą technologii XVLP z wykorzystaniem Wagner FinishControl FC 3500 lub FC 5000.

²⁾ Nasadka natryskowa StandardSpray (żółta) do wszystkich powszechnie stosowanych lakierów i lazur. Dyszę utrzymywać w czystości również podczas aplikacji. Zaschniętą farbę usuwać przy pomocy miękkiej szczoteczki. Przestrzegać wskazówek producenta urządzenia.

³⁾ Dane dotyczą wykorzystania dysz FineFinish-Düsen 408, 410 lub 412 z uchwytem TradeTip 3 – fioletowym), w przypadku np. zastosowania wielkopowierzchniowego również dysza 11/40 przy jednakowych ustawieniach.

Czas zastosowania (w temp. +20 °C)

Ok. 8 godziny. Wraz ze wzrostem temperatury czas zastosowania ulega skróceniu.

Po upływie czasu zastosowania nie rozcieńczać materiału i nie poddawać go dalszej obróbce.

Wydajność

Ok. 100 ml/m² gotowej mieszanki na jedną powłokę.

Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.

Temperatura aplikacji

Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +8 °C oraz przy dużej wilgotności powietrza. Korzystne warunki w zakresie temperatur otoczenia i obiektu od +10 °C do +25°C. Przestrzegać temperatury punktu rosy.

Czyszczenie narzędzi

Bezpośrednio po użyciu za pomocą rozpuszczalnika Epoxi-Verdünnung 854.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Powierzchnie gotowe do dalszej obróbki po ok. 6 godzinach. Po 48 godzinach konieczne jest gruntowne przeszlifowanie w celu dalszej obróbki. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

Deklaracja

Kod produktu

RE70

Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Wstępne przygotowanie podłoża

Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Istniejące powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności. Powierzchnie cynkowe i ocynkowane przygotować, czyszcząc preparatem Uni-Reiniger 1032 lub zwiłżając powierzchnię roztworem amoniakalnym (zgodnie z instrukcją BFS nr 5, ustęp 3.3). Aluminium polerowane wyczyścić np. preparatem Uni-Reiniger 1032 i włókniną szlifierską, a następnie dokładnie spłukać ciepłą wodą. Aluminium eloksowane wyczyścić na mokro np. preparatem Uni-Reiniger 1032 lub wodnym papierem ściernym o ziarnistości 240 lub mniejszej. Następnie dokładnie spłukać wodą kilkakrotnie. Podczas obróbki aluminium przestrzegać instrukcji BFS nr 6. Tworzywa sztuczne przygotować zgodnie z instrukcją BFS nr 22. Na podłożach, na których istnieje możliwość rozpuszczenia lub złuszczenia się starych powłok olejowych lub lakierowych, zalecamy wykonanie aplikacji próbnej. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć i poddać odpowiedniej utylizacji. Nieuszkodzone stare powłoki dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). W razie potrzeby poddać podłoże obróbce wstępnej. Patrz także przepisy VOB (niem. znormalizowane warunki zlecania i wykonywania robót budowlanych) część C, DIN 18363, ust. 3.

Warstwa gruntująca

w zależności od elementu, wymogów i dostępności za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865. Na cynku i powierzchniach ocynkowanych na zewnątrz przed nałożeniem powłoki nawierzchniowej za pomocą lakieru na bazie żywicy alkidowej wymagane jest podwójne malowanie. Płyty wiórowe łączone spoiwem w postaci cementu należy dokładnie pokryć ze wszystkich stron, łącznie z miejscami cięcia.

Warstwa pośrednia i nawierzchniowa

W zależności od elementu, wymogów i dostępności następne powłoki wykonywać przy użyciu lakierów alkidowych, akrylowych, epoksydowych, poliuretanowych lub na bazie żywicy kopolimerowej.

Wskazówki

Dalsza obróbka

Aby uzyskać dobrą przyczepność między warstwami bez szlifowania, należy nałożyć następną warstwę przed upływem 48 godzin.

Zastosowanie w pomieszczeniach

W przypadku zastosowania w pomieszczeniach zapewnić wystarczającą wentylację podczas aplikacji i schnięcia.

Powlekanie powierzchni poziomych, nienarażonych na ruch pieszych

W ramach wyjątkowej ochrony poziomych, nienarażonych na ruch pieszych, surowych i chłonnych powierzchni betonowych, np. górnych krawędzi balustrad, konieczne jest dwukrotne nałożenie warstwy gruntującej 2K-Epoxi Varioprimer 865. W poziomych powierzchniach betonowych nie może być luk. Ponadto należy zachować odpowiednie nachylenie spadku. Pierwszą powłokę gruntującą rozcieńczyć w zależności od chłonności podłoża do maks. 5 % za pomocą Epoxi-Verdünnung 854. Drugą, jeszcze mokrą warstwę gruntującą należy dodatkowo posypać Floortec Quarzsand 1526. Pomiedzy poszczególnymi warstwami gruntującymi należy odczekać przynajmniej 12 godzin, ale nie dłużej niż 24 godziny.

Wskazówki

Gruntowanie na powłokach CoilCoating

Przydatność powłok CoilCoating należy sprawdzić dla poszczególnych przypadków na miejscu wykonując próbne malowanie.

Gruntowanie drewna

Do wykonania warstwy gruntującej na drewnie zalecamy zastosowanie np. Impredur Grund 835.

Aplikacja kolorów jaskrawych i intensywnych

Jaskrawe, czyste kolory intensywne, np. żółty, pomarańczowy, czerwony, magenta i żółto-zielony, posiadają słabsze właściwości kryjące ze względu na zawarte w nich pigmenty. W przypadku krytycznych odcieni z zakresu tych kolorów zalecamy uprzednie nałożenie w pełni kryjącej powłoki odpowiednio dobranego koloru podstawowego (Basecode). Może być konieczne nałożenie dodatkowych powłok materiału.

Dalsze dane

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jej treść nie świadczy o żadnym stosunku prawnym. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl