

Karta Praktycznego Stosowania

Vitaglue 9003

bez konserwantów, ekologiczny klej dyspersyjny, gotowy do użycia, do klejenia okładzin ściennych z włókny gładkiej oraz tkaniny szklanej zalecanej do stosowania w obiektach, do stosowania wewnątrz



Zakres zastosowania

Do klejenia okładzin ściennych z włókny gładkiej na bazie celulozy lub włókien szklanych oraz tkanin szklanych o gramaturze do 150 g/m². Również do klejenia okładzin ściennych z gładkim tyłem, takich jak np. strukturalne tapety z włókny oraz okładziny Relief 3490. Do stosowania na nośnych podłożach, takich jak np. zaszpachlowane tynki wewnętrzne, beton, płyty gipsowo-kartonowe, nieuszkodzone powłoki farb dyspersyjnych.

Właściwości

- bez konserwantów, rozpuszczalników i plastifikatorów, niskoemisyjna
- zawiera substancje wiążące o obniżonej emisji CO₂ dzięki zastosowaniu surowców odnawialnych
- opakowania wykonane z materiału pochodzącego z recyklingu
- spełnia wymogi niemieckiej komisji zajmującej się oceną wpływu substancji budowlanych na zdrowie (AgBB)
- gotowy do użycia z wykorzystaniem urządzeń do tapetowania
- o dobrej przyczepności początkowej i długim czasie otwarcia
- dobre rozprowadzanie w przypadku aplikacji wałkiem oraz natryskiem
- bezbarwny po wyschnięciu
- paroprzepuszczalny
- do stosowania wewnątrz
- hipoalergiczny

Opis produktu

Kolor	bezbarwny (po wyschnięciu)
Stopień połysku	mat
Produkt bazowy	Dyspersja polimerowa
Gęstość	ok. 1,02 g/cm ³
Opakowania	18 kg

Rozcieńczanie	Z zasady niekonieczne, ponieważ produkt jest gotowy do użycia. W razie potrzeby rozcieńczać, dodając maks. 5% wody.
Barwienie	Nie barwić.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju.
Aplikacja	Aplikacja wałkiem i metodą natrysku Airless W przypadku klejenia okładzin ściennych równomiernie nałożyć klej Vitaglue 9003 na 2-3 szerokościach brytów za pomocą poliamidowego wałka do farby 1314 lub agregatu Airless bezpośrednio na podłoże i w wystarczającej ilości. Przy aplikacji metodą Airless zalecamy dodatkowe użycie wałka do farby w celu zapewnienia równomiernego rozprowadzenia i dozowania kleju. Ułożyć przyciętą okładzinę ścienną na mokrym podkładzie i docisnąć szpachlą dociskową do tkanin 1323, aby zapobiec powstawaniu pęcherzy powietrza. Unikać zanieczyszczenia kleju na powierzchni. Ewentualne zabrudzenia ostrożnie usunąć wilgotną gąbką. Aplikacja z wykorzystaniem urządzenia do tapetowania Klej Vitaglue 9003 jest gotowy do użycia z wykorzystaniem urządzenia do tapetowania. Przy przeciąganiu okładziny ściennej zwracać uwagę na równomierne rozprowadzanie kleju bez ubytków. Okładzinę pokrytą klejem przy pomocy urządzenia do tapetowania należy natychmiast nakleić na ścianę. Dłuższe nasiąkanie utrudnia aplikację i z zasady należy go unikać. W przypadku wszystkich innych okładzin ściennych przestrzegać wytycznych producenta. Dalsza obróbka zgodnie z wcześniejszym opisem. Przy klejeniu okładzin ściennych przestrzegać informacji zawartych w kartach praktycznego stosowania Xtravlies 1725, Rapidvlies 1525, Lightvlies 130 i Lightvlies Pro 130, Relief 3490, CreaGlas Gewebe Profession cg20 oraz CreaGlas Gewebe VG wstępnie zagruntowana cg21. Właściwość „całkowitej zdejmowalności na sucho” w przypadku strukturalnych tapet z włókny można osiągnąć jedynie przy klejeniu klajstrem.
Wydajność	150-200 g/m² w zależności od okładziny ściennej. Do klejenia okładzin z włókny gładkiej, np. włókny szklanej CreaGlas VG 1000 i 1001, Xtravlies 1725, Rapidvlies 1525 i Lightvlies 130, Lightvlies Pro 130, ok. 150 g/m². Również do klejenia okładzin ściennych z gładkim tyłem, takich jak np. strukturalne tapety z włókny oraz okładziny Relief 3490, ok. 160 g/m². Do klejenia tkaniny CreaGlas Profession i wstępnie zagruntowanej tkaniny CreaGlas VG w przypadku deseni o gramaturze do 150 g/m² ok. 150-200 g/m². Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturze otoczenia i obiektu poniżej +10°C. Korzystne warunki w zakresie temperatur otoczenia i obiektu od +18 °C do +25 °C.
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą natychmiast po użyciu.

Stosowanie

Dane dotyczące natrysku

System natrysku	Dysza ²⁾	Kąt natrysku	Ciśnienie	Rozcieńczanie
Airless ¹⁾	0,019-0,021 cala	40°-50°	180-200 barów	z zasady bez rozcieńczania

¹⁾ Z wykorzystaniem agregatów Airless o dużej mocy np. Wagner Airless-Spraypack SF 33 Plus Dyspersja 3348, Brillux ProSpray 39 Select 3494 lub Wagner HeavyCoat Spraypack HC 950 E SSP 3482.

²⁾ W celu uzyskania optymalnego natrysku zalecamy stosowanie dyszy HEA ProTip Düse 519 zielona 3336. W przypadku korzystania z innych dysz Airless należy wcześniej sprawdzić właściwości przetwarzania.

Schnięcie (+20 °C, 65 % wilg. wzgl.)

Po wyschnięciu kleju należy zaaplikować dalsze powłoki w postaci okładzin ściennych z włókniny gładkiej i tkaniny szklanej przeznaczonej do stosowania w obiektach.

Przechowywanie

W chłodnym miejscu; chronić przed mrozem. Materiał w oryginalnym opakowaniu zużyć w ciągu 5 lat. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania i zużyć materiał w ciągu kilku dni.

Deklaracja

Wskazówka Nie wdychać mgiełki natryskowej.

Kod produktu D1
Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Przebieg pra

Wstępne przygotowanie podłoża

- Podłoże musi być równe, zwarte, suche, czyste, nośne i wolne od wykwitów, warstw o spieczonej strukturze, substancji antyadhezyjnych, substancji powodujących korozję oraz innych powłok pośrednich, osłabiających przyczepność
- Istniejące powłoki zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności
- Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć i poddać odpowiedniej utylizacji
- Dokładnie zmyć odwracalne, wrażliwe na wodę powłoki (np. farby klejowe)
- Stare nieuszkodzone powłoki farb olejnych i lakierów odtłuścić, dokładnie oszlifować i oczyścić
- Całkowicie usunąć pokrycie ścian, włącznie z pozostałościami kłajstru i tapet
- Miejsca naprawiane tynkiem fachowo fluatować
- Wygładzić szorstkie powierzchnie, ubytki i inne przy pomocy np. Vitafill 9001
- W razie potrzeby nałożyć na podłoże podkład gruntujący i/lub warstwę pośrednią
- Patrz także przepisy VOB część C, DIN 18363 i 18366 ust. 3

Klejenie i powlekanie – bez konserwantów

Podłoża	Warstwa gruntująca	Szpachlowanie i gruntowanie ³⁾	Klejenie ⁴⁾	Powłoka ⁵⁾
płyty gipsowo-kartonowe, bloczki gipsowe, płyty włóknowo-gipsowe zaszpachlowane tynk gipsowy ¹⁾ podłoża o zwykłej chłonności, np. tynki wewnętrzne (zaprawa wapienna/cementowa¹⁾), beton, ściany z cegieł, matowe powłoki z farb dyspersyjnych	opcjonalnie ²⁾ Vitabase 9002	w razie potrzeby 1-2x za pomocą np. Vitafill 9001 i gruntowanie za pomocą Vitabase 9002	okładziny ściennie z włókniny gładkiej i tkanina szklana przeznaczona do stosowania w obiektach (do 150 g/m ²) oraz okładziny ściennie z gładkim tyłem, np. strukturalne z włókniny szorstkiej oraz okładziny Relief 3490, klejone za pomocą Vitaglue 9003	W zależności od natężenia użytkowania, wymogów i stopnia połysku za pomocą farb dyspersyjnych bez konserwantów. Dla okładzin ściennych z włókniny gładkiej i tkaniny szklanej przeznaczonej do stosowania w obiektach odporność na szorowanie na mokro przynajmniej klasy R 2 zgodnie z EN 13300.
gładkie, niechłonne podłoże z połyskiem, w pomieszczeniach, np. nieuszkodzone powłoki farb dyspersyjnych z połyskiem, powłoki farb olejnych i lakierów	Haftgrund 3720			
metale nieżelazne lub tworzywa sztuczne	2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864			

¹⁾ Minimalna odporność na ścisnienie $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ (klasa wytrzymałości na ścisnienie CS II, CS III, CS IV oraz B1-B7)

²⁾ Wymagane, jeżeli na powierzchnię nie zostanie nałożona żadna inna warstwa szpachli.

³⁾ Konieczność i zakres szpachlowania są zależne od oczekiwań względem wykończenia powierzchni. Dla uzyskania gładkich, równych powierzchni podłoże musi spełniać warunki przynajmniej klasy jakości Q3 dla tynków gipsowych i płyt gipsowo-kartonowych. Wszystkie pozostałe podłoża należy przygotować w oparciu o powyższą zasadę.

⁴⁾ Do klejenia włókniny szklanej CreaGlas Glasvlies VG na powierzchniach o wyższych wymagach związanych z klejeniem na mokro zalecamy zastosowanie CreaGlas Gewebekleber 377 po rozcieńczeniu wodą.

⁵⁾ W celu uzyskania jednolitej powierzchni, zwłaszcza na podłożach o intensywnym oświetleniu, należy konsekwentnie nakładać powłoki metodą mokre na mokre oraz równomiernie rozprowadzać, jednocześnie wygładzając.

Wskazówki

Układ powłok bez konserwantów	Aby zapewnić układ powłok bez konserwantów stosować wyłącznie Vitabase 9002, Vitafill 9001 i warstwy nawierzchniowe bez konserwantów.
Gipsowe masy szpachlowe na płytach gipsowo-kartonowych	Gipsowe masy szpachlowe zalecane przez producentów płyt gipsowo-kartonowych mogą wykazywać wyjątkową wrażliwość na działanie wilgoci, która może prowadzić do pęcznienia, powstawania pęcherzy, a nawet pęknięcia (patrz instrukcja nr 2 „Szpachlowanie płyt gipsowych, jakości powierzchniowe” wydana przez Federalny Związek Przemysłu Gipsowego i Budowlanych Wyrobów Gipsowych). Dlatego też należy zagwarantować szybkie schnięcie dzięki zapewnieniu dostatecznej wentylacji i odpowiedniej temperatury.
Nakładanie i rozprowadzanie kleju	Przy aplikacji kleju należy zwrócić uwagę na prawidłową ilość i równomierne rozprowadzanie materiału. Zbyt duża ilość kleju może prowadzić do powstawania zgrubień i zakłócać harmonię powierzchni, a także sprawiać, że po wyschnięciu będą widoczne łączenia.
Dalsze dane	Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl