

Karta Praktycznego Stosowania

Heizkörperlack 990

bez aromatów, o wysokim połysku, odporny na wysoką temperaturę do +180°C



System barw



Zakres zastosowania

Do wykonywania wytrzymałych powłok lakierniczych na kaloryferach stalowych i żeliwnych, kaloryferach powlekanych proszkowo, a także przewodów rurowych w wodnych i parowych instalacjach grzewczych. Również do stosowania w szklarniach.

Właściwości

- bez aromatów
- na bazie żywicy alkidowej
- wysoki połysk
- odporność na wysoką temperaturę do +180°C
- o dobrej przyczepności
- wysoce kryjący
- bardzo wytrzymały
- dobra rozlewność
- niewielka skłonność do żółknięcia
- bardzo dobre krycie krawędzi
- spełnia wymogi normy EN 71-3 w sprawie bezpieczeństwa zabawek i odporności na pot i ślinę
- łatwa aplikacja

Opis produktu

Kolory	0095 biały Możliwość zabarwienia na jasne kolory w systemie barwienia Brillux.
Stopień połysku	wysoki połysk
Produkt bazowy	żywica alkidowa, na bazie rozpuszczalnika, pigmentowana
LZO	Limit według dyrektywy UE dla tej kategorii produktów (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 500 g/l LZO.
Temperatura zapłonu	+41°C
Gęstość	ok. 1,13 g/cm ³
Opakowania	375 ml, 750 ml, 3 l

Stosowanie

Rozcieńczanie	Produkt gotowy do aplikacji. Nie rozcieńczać, ponieważ dojdzie do przekroczenia wartości granicznej UE wyznaczonej w dyrektywie LZO.
Barwienie	Nie barwić. Jasne kolory dostępne w ramach Systemu barwienia Brillux. W przypadku powłok o średnim lub dużym zabarwieniu na grzejnikach wodnych, do maks. +80°C, można stosować również lakier Impredur Hochglanzlack 840 lub Impredur Seidenmattlack 880 (z wyjątkiem wszystkich jasnych kolorów).
Kompatybilność	Do mieszania wyłącznie z materiałami tego samego rodzaju wyszczególnionymi w niniejszej karcie praktycznego stosowania.
Aplikacja	Heizkörperlack 990 nakładać za pomocą pędzla lub wałka.
Wydajność	Ok. 80–100 ml/m ² na jedną warstwę. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując próbkę na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Nie stosować w temperaturach otoczenia i obiektu poniżej +5°C.
Czyszczenie narzędzi	Po użyciu natychmiast wyczyścić rozpuszczalnikami Verdünnung AF 631 lub preparatem Pinselschnellreiniger 111.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Pyłosuchość po ok. 3 godzinach. Dalsza obróbka po ok. 24 godzinach. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W suchym i chłodnym miejscu. Szczelnie zamykać napoczęte opakowania.

Deklaracja

Kod produktu	BSL20 Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.
---------------------	--

Wstępne przygotowanie podłoża

Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, wykazywać dobrą przyczepność, być nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych. Żelazo i ubytki odrzewić. Istniejące powłoki należy zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki należy usunąć i poddać odpowiedniej utylizacji. Nieuszkodzone powłoki lakierów dokładnie przeszlifować. Podczas obróbki oraz usuwania farby np. w procesach szlifowania, wypalania itp. może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył/opary. Prace te należy wykonywać tylko w dobrze wietrzonych miejscach, a w razie potrzeby zadbać o odpowiednie wyposażenie ochronne (ochronę dróg oddechowych). W razie potrzeby poddać powierzchnię obróbce wstępnej, nałożyć na nią podkład gruntujący i/lub warstwę pośrednią. Patrz także przepisy VOB część C, DIN 18363, ustęp 3.

Powłoki na kaloryferach i rurach kaloryferów

Podłoża	Warstwa gruntująca	Warstwa pośrednia	Warstwa nawierzchniowa
kaloryfery, przewody rurowe itp. we wnętrzach, niepowlekane lub z usuniętą powłoką	Haftgrund 850	w zależności od potrzeby Heizkörperlack 990	Heizkörperlack 990
kaloryfery, przewody rurowe itp. we wnętrzach, z fabryczną powłoką gruntującą	ubytki za pomocą Haftgrund 850		
kaloryfery, przewody rurowe itp. wewnątrz, z nieuszkodzoną, nośną powłoką z lakieru na bazie żywicy alkidowej			
kaloryfery pokryte nieuszkodzonym lakierem wypalonym lub lakierem proszkowym oraz niepowlekane rury z metali nieżelaznych, wewnątrz pomieszczeń	2K-Epoxi Varioprimer 865 lub 2K-Epoxi Varioprimer S 864		

Wskazówki**Fabryczne powłoki gruntujące**

Fabryczne powłoki gruntujące muszą spełniać wymogi normy DIN 55900.

Aplikacja na duże powierzchnie wewnątrz

Ze względu na charakterystyczny zapach lakieru na bazie żywicy alkidowej w zastosowaniach wielkopowierzchniowych zalecamy wodorozcieńczalny lakier Lacryl-PU Heizkörperlack 265.

Szlifowanie podłoża

Zalecamy szlifowanie między poszczególnymi etapami pracy. W przypadku aplikacji materiału metodą „lakier na lakier” konieczne jest wstępne oszlifowanie powierzchni.

Rozgrzewanie grzejnika

Zalecamy podgrzanie grzejników bezpośrednio po zakończeniu lakierowania, aby zminimalizować zapach i przyspieszyć schnięcie.

Dalsze dane

Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl